

## VERIFICACIONES INDUSTRIALES DE ANDALUCIA, S.A. (VEIASA)

Dirección: C/ Albert Einstein, 2. Edificio Veiasa. Isla de la Cartuja; 41092 Sevilla

Norma de referencia: **UNE-EN ISO/IEC 17065:2012**

Actividad: **Certificación de Producto**

Acreditación nº: **160/C-PR366**

Fecha de entrada en vigor: 02/02/2018

### ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

(Rev. 2 fecha 19/02/2021)

#### Índice

<b>PARTE I: ORGANISMO NOTIFICADO: FASE DE COMERCIALIZACIÓN Y PUESTA EN SERVICIO.....</b>	<b>1</b>
INSTRUMENTOS DE PESAJE DE FUNCIONAMIENTO NO AUTOMÁTICO .....	1
INSTRUMENTOS DE PESAJE DE FUNCIONAMIENTO AUTOMÁTICO.....	2
<b>PARTE II: CONTROL METROLÓGICO DEL ESTADO: FASE DE COMERCIALIZACIÓN Y PUESTA EN SERVICIO.....</b>	<b>2</b>
CINEMÓMETROS.....	2
REGISTRADORES DE TEMPERATURA Y TERMÓMETROS.....	3

#### PARTE I: ORGANISMO NOTIFICADO: FASE DE COMERCIALIZACIÓN Y PUESTA EN SERVICIO

Requisitos adicionales: CGA-ENAC-OCML

INSTRUMENTOS DE PESAJE DE FUNCIONAMIENTO NO AUTOMÁTICO	
CAPACIDAD	TIPO DE EVALUACIÓN
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Clase I m ≤20 kg</li> <li>- Clase II m ≤ 6 000 kg</li> <li>- Clase III / IIII ≤ 200 000 kg</li> </ul> <p><b>m: capacidad máxima</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Módulo F: Conformidad con el tipo basada en la verificación del producto.</li> <li>- Módulo G<sup>1</sup>: Conformidad basada en la verificación por unidad.</li> <li>- Módulo F1: Conformidad basada en la verificación de los instrumentos.</li> </ul>
<b>La del documento reglamentario</b>	- Módulo D: Conformidad con el tipo basada en el aseguramiento de la calidad en proceso de producción
<b>DOCUMENTO REGLAMENTARIO</b>	
Directiva 2014/31/UE del Parlamento Europeo y del Consejo de 26 de febrero de 2014 sobre la armonización de las legislaciones de los Estados miembros en materia de comercialización de instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático.	

<sup>1</sup> En caso de disponer de certificados de ensayos de los módulos emitidos por Organismos Notificados y se pueda aplicar la compatibilidad de módulos UNE-EN 45501:2016

INSTRUMENTOS DE PESAJE DE FUNCIONAMIENTO AUTOMÁTICO	
CAPACIDAD	TIPO DE EVALUACIÓN
<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Totalizador discontinuo</b> Clase : 0,2; 0,5; 1 y 2 Máx. ≤ 10 000 kg</li> <li>- <b>Seleccionadoras ponderales automáticas</b> Clase XI: m ≤ 50 kg y n ≤ 200 000 Clase XII: m ≤ 50 kg Clase XIII: m ≤ 300 kg y n ≤ 10 000 Clase XIII, Y(a), Y(b): m ≤ 1 500 kg n ≤ 1 000 m: capacidad máxima n: número de escalones de verificación</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Módulos F: Conformidad con el tipo basada en la verificación del producto</li> <li>- Módulo F1: Conformidad basada en la verificación de los instrumentos</li> <li>- Módulo G<sup>1</sup>: Conformidad basada en la verificación por unidad</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Totalizador discontinuo</b></li> <li>- <b>Seleccionadoras ponderales automáticas</b></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Módulo D: Conformidad con el tipo basada en el aseguramiento de la calidad en proceso de producción</li> </ul>
DOCUMENTO REGLAMENTARIO	
Directiva 2014/32/UE del Parlamento Europeo y del Consejo de 26 de febrero de 2014 sobre la armonización de las legislaciones de los Estados miembros en materia de comercialización de instrumentos de medida (Anexo VIII)	

<sup>1</sup> En caso de disponer de certificados de ensayos de los módulos emitidos por Organismos Notificados y se pueda aplicar la compatibilidad de módulos UNE-EN 45501:2016

## PARTE II: CONTROL METROLÓGICO DEL ESTADO: FASE DE COMERCIALIZACIÓN Y PUESTA EN SERVICIO

**Requisitos adicionales: CGA-ENAC-OCML**

CINEMÓMETROS
<p><b>Basados en efecto doppler y barrera láser</b></p> <p><b>Cinemómetros de tramo</b></p>
DOCUMENTO REGLAMENTARIO
Orden ICT/155/2020, de 7 de febrero, por la que se regula el control metrológico del Estado de determinados instrumentos de medida, Anexo XII
TIPO DE EVALUACIÓN
Módulo F: Conformidad con el tipo basada en la verificación del producto

<b>REGISTRADORES DE TEMPERATURA Y TERMÓMETROS</b>	
<b>CAPACIDAD</b>	<b>TIPO DE EVALUACIÓN</b>
<p><b>Con medios del cliente de – 40 °C a +40 °C in situ</b></p> <p><b>Para todos los demás, con medios propios o medios isoterms del cliente</b></p> <p><b>Termómetros Clase 0,5; 1 y 2 (-40 °C a +40 °C)</b></p> <p><b>Registradores de temperatura Clase 0,5; 1 y 2 (-40 °C a + 40°C)</b></p> <p><b>En instalaciones de laboratorio</b></p> <p><b>Registradores de temperatura con sensor externo Clase 0,2 (-40 °C a + 40)</b></p>	<p>- Módulo F: Conformidad con el tipo basada en la verificación del producto</p>
<p><b>La del documento reglamentario</b></p>	<p>- Módulo D: Conformidad con el tipo basada en el aseguramiento de la calidad en proceso de producción</p>
<b>DOCUMENTO REGLAMENTARIO</b>	
<p>Orden ICT/155/2020, de 7 de febrero, por la que se regula el control metrológico del Estado de determinados instrumentos de medida, Anexo XI</p>	