

LABORATORIO DE ENSAYOS DE CORROSIÓN, S.L. (LABENCOR)

Dirección/Address: Parque Empresarial Jundiz (Zona 6). C/ Uzbina, 24, Pab. E-11; 01015 Vitoria-Gasteiz (Álava)

Norma de referencia/Reference Standard: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2017**

Actividad/Activity: **Ensayos/Testing**

Acreditación/Accreditation nº: **1133/LE2199**

Fecha de entrada en vigor/Coming into effect: 27/02/2015

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

SCHEDULE OF ACCREDITATION

(Rev./Ed. 10 fecha/date 13/06/2025)

ENSAYOS EN LA SIGUIENTE ÁREA / TEST IN THE FOLLOWING AREA:

Recubrimientos, sellantes y adhesivos / Coatings, sealants and adhesives

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR PRODUCTS/MATERIALS TESTED	ENSAYO TYPE OF TEST	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE
Corrosión <i>Corrosion</i>		
Materiales metálicos con y sin recubrimiento <i>Metallic materials coated and uncoated</i>	Resistencia a la corrosión en niebla salina <i>Resistance to salt spray</i>	UNE-EN ISO 9227 GMW 3286 UNE-EN IEC 60068-2-11
	Exposición de la muestra a las siguientes condiciones / <i>Exposure of the sample to the following conditions:</i> Temperatura / <i>Temperature (75 - 225) °C</i>	PRC-TC11 Método interno basado en/ <i>In-house method based on:</i> VW TL 217

ENAC is signatory of the Multilateral Recognition Agreements established by the European and International organizations of Accreditation Bodies EA, ILAC and IAF. For more information www.enac.es

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

ENAC es firmante de los Acuerdos de Reconocimiento Mutuo establecidos en el seno de la European co-operation for Accreditation (EA) y de las organizaciones internacionales de organismos de acreditación, ILAC e IAF (www.enac.es)

Código Validación Electrónica: 83yD2SMp477AojwU86

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.

Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCT/MATERIAL TO TEST</i>	ENSAYO TEST	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO <i>METHOD/TEST PROCEDURE</i>
Recubrimientos de materiales metálicos <i>Coatings of metallic materials</i>	Resistencia a la humedad (ensayo CH y AHT) <i>Resistance to humidity (CH and AHT test)</i>	UNE-EN ISO 6270-2 BMW AA-0213
	Resistencia a la humedad (Opción B-Cubeto Húmedo) <i>Resistance to humidity (Option B-Wet Bottom)</i>	GMW 14729
	Exposición de la muestra a las siguientes condiciones / <i>Exposure of the sample to the following conditions:</i> Temperatura / <i>Temperature</i> (75 - 225) °C	PRC-TC11 Método interno basado en/ <i>In-house method based on:</i> VW TL 217
	Resistencia a condiciones cíclicas de corrosión	PV 1210
	Resistencia a condiciones cíclicas de corrosión (Ensayo Ciclo B) (excepto elección y material de dimensiones, preparación, pintado, secado y acondicionamiento de las probetas de ensayo) <i>Resistance to cyclic corrosion conditions (Cycle B test)</i> <i>(except for selection and material dimensions, preparation, painting, dry and conditioning of the test specimens)</i>	UNE-EN ISO 11997-1
	Resistencia a la corrosión en atmósfera húmeda en presencia de dióxido de azufre <i>Resistance to corrosion in condensation-water atmosphere with sulfur dioxide</i>	UNE-EN ISO 22479 DIN 50018:2013
Materiales y componentes con y sin recubrimientos <i>Materials and components with and without coating</i>	Resistencia a climas alternos <i>Resistance to alternate climates</i>	PV 1200
	Resistencia a condiciones cíclicas de corrosión <i>Resistance to an environmental Corrosion Cycle test</i>	PV1209
Recubrimientos de materiales y componentes <i>Coatings of materials and components</i>	Resistencia a condiciones cíclicas de corrosión <i>Resistance to cyclic corrosion conditions</i>	DIN 55635:2018 UNE-EN ISO 11997-3 VDA 233-102

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCT/MATERIAL TO TEST</i>	ENSAYO TEST	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO <i>METHOD/TEST PROCEDURE</i>
Pinturas y barnices <i>Paintings and varnishes</i>	Resistencia a la humedad T = 38 °C <i>Determination of resistance to humidity</i> T = 38 °C	ISO 6270-1 UNE-EN ISO 6270-1
	Exposición de la muestra a las siguientes condiciones / <i>Exposure of the sample to the following conditions:</i> Temperatura / <i>Temperature</i> (23 ± 2) °C Humedad / <i>Humidity</i> (50 ± 5) %hr	ISO 3270
	Evaluación de la degradación de los recubrimientos <i>Evaluation of degradation of coatings</i>	UNE-EN ISO 4628-2 UNE-EN ISO 4628-3 UNE-EN ISO 4628-4 UNE-EN ISO 4628-5 UNE-EN ISO 4628-8
	Ensayo de corte por enrejado <i>Cross-cut test</i>	UNE EN ISO 2409
	Determinación del espesor de película (Método 7B.2 – Inducción magnética y 7C – Corriente Eddy) <i>Determination of film thickness</i> <i>(Method 7B.2 – Magnetic Induction and 7C – Eddy current)</i>	UNE-EN ISO 2808
	Determinación de a resistencia de los recubrimientos al impacto de piedras <i>Determination of stone-chip resistance of coatings</i>	UNE-EN ISO 20567-1
	Evaluación de la degradación de los recubrimientos <i>Evaluation of degradation of coatings</i> <ul style="list-style-type: none"> • Prueba manual de rayado / <i>Manual scratch test</i> 	MBN 10494-5:2023 MBN 50494-5 MBN 10494-6

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCT/MATERIAL TO TEST</i>	ENSAYO <i>TEST</i>	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO <i>METHOD/TEST PROCEDURE</i>
	Evaluación de la degradación de los recubrimientos <i>Evaluation of degradation of coatings</i> <ul style="list-style-type: none"> • Corrosión de la brida / <i>Flange corrosion</i> • Evaluación general de la corrosión de los bordes / <i>General rating of edge corrosion</i> • Corrosión de la costura de soldadura / <i>Weld seam corrosion</i> 	MBN 10494-6

Un método interno se considera que está basado en métodos normalizados cuando su validez y su adecuación al uso se han demostrado por referencia a dicho método normalizado y en ningún caso implica que ENAC considere que ambos métodos sean equivalentes. Para más información recomendamos consultar el Anexo I al CGA-ENAC-LEC.

An in-house method is considered based on standardized methods when its validity and suitability have been demonstrated against standard reference methods. This will never imply that ENAC considers both methods equivalents. For more information, please consult Annex I to the CGA-ENAC-LEC.