

KALIBRA INGENIERIA, S.L.

Dirección/Address: Pº Santa María de la Cabeza, 72; 28045 Madrid
 Norma de referencia/Reference Standard: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2017**
 Acreditación/Accreditation nº: **128/LC10.093**
 Actividad/Activity: **Calibraciones/Calibrations**
 Fecha de entrada en vigor/Coming into effect: 20/12/2002

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

SCHEDULE OF ACCREDITATION
 (Rev./Ed. 6 fecha/date 27/05/2022)

Instalaciones donde se llevan a cabo las actividades cubiertas por esta acreditación/ Facilities where the activities covered by this accreditation are carried out:

	Código / Code
Vereda de Alquitón, 15; 28500 Arganda del Rey (Madrid)	A
Calibraciones in situ	I

Calibraciones en la siguiente área/Calibrations in the following area:

Masa (Mecánica)/Mass (Mechanics)

CAMPO DE MEDIDA Range	INCERTIDUMBRE (*) Uncertainty (*)	NORMA/ PROCEDIMIENTO Standard/ Procedure	INSTRUMENTOS A CALIBRAR Instruments	CÓDIGO Code
MASA Mass				
1 g	0,3 mg	Procedimiento interno PE-KAL/26 basado en OIML R111	Pesas de Clase M1 o inferior calidad	A
2 g	0,4 mg			
5 g	0,5 mg			
10 g	0,6 mg			
20 g	0,8 mg			
50 g	1,0 mg			
100 g	1,6 mg			
200 g	3,0 mg			
500 g	8,0 mg			
1 kg	16 mg			

ENAC is signatory of the Multilateral Recognition Agreements established by the European and International organizations of Accreditation Bodies EA, ILAC and IAF. For more information www.enac.es

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

ENAC es firmante de los Acuerdos de Reconocimiento Mutuo establecidos en el seno de la European co-operation for Accreditation (EA) y de las organizaciones internacionales de organismos de acreditación, ILAC e IAF (www.enac.es)

Código Validación Electrónica: 2V09sYDA01Z6yxReu7

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
2 kg	30 mg	Procedimiento interno PE-KAL/26 basado en OIML R111	Pesas de Clase M1 o inferior calidad	A
5 kg	80 mg			
10 kg	160 mg			
20 kg	0,3 g			
500 kg	16 g	Procedimiento interno PE-KAL/26 basado en OIML R111	Pesas de Clase M1-2 o inferior calidad	A
1000 kg	30 g	Procedimiento interno PE-KAL/26 basado en OIML R111	Pesas de Clase M1-2 o inferior calidad	A
1 mg ≤ M ≤ 500 g	$8,8 \cdot 10^{-6} \cdot M + 0,03 \text{ mg}$ d ≥ 0,01 mg	Procedimiento interno PE-KAL/22 basado en euramet/cg/18	Instrumentos de pesaje de clase I o inferior según norma UNE-EN 45501	I
500 g ≤ M ≤ 6 kg	$8,8 \cdot 10^{-6} \cdot M + 0,05 \text{ mg}$ d ≥ 1 mg	Procedimiento interno PE-KAL/24 basado en euramet/cg/18	Instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático con receptores especiales que no requieren substituciones especiales (tolvas y ganchos pesadores)	

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
6 kg ≤ M ≤ 15 kg	$7,1 \cdot 10^{-5} \cdot M - 0,37 \text{ g}$ d ≥ 10 mg	Procedimiento interno PE-KAL/21 basado en euramet/cg/18	Instrumentos de pesaje de clase II o inferior según norma UNE-EN 45501	I
15 kg ≤ M ≤ 30 kg	$1,6 \cdot 10^{-4} \cdot M - 1,7 \text{ g}$ d ≥ 0,1 g			
30 kg < M ≤ 60 kg	$2,1 \cdot 10^{-5} \cdot M + 2,5 \text{ g}$ d ≥ 0,1 g	Procedimiento interno PE-KAL/24 basado en euramet/cg/18	Instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático con receptores especiales que no requieren substituciones especiales (tolvas y ganchos pesadores)	
60 kg ≤ M ≤ 150 kg	$6,2 \cdot 10^{-5} \cdot M + 0,2 \text{ g}$ d ≥ 1 g			
150 kg ≤ M ≤ 600 kg	$6,3 \cdot 10^{-5} \cdot M + 0,24 \text{ g}$ d ≥ 2 g			
600 kg ≤ M ≤ 1000 kg	$6,2 \cdot 10^{-5} \cdot M + 1,4 \text{ g}$ d ≥ 10 g			
1000 kg ≤ M ≤ 1500 kg	$6,1 \cdot 10^{-5} \cdot M + 4 \text{ g}$ d ≥ 20 g			
1500 kg ≤ M ≤ 3000 kg	$10^{-4} \cdot M - 0,05 \text{ kg}$ d ≥ 50 g			
3000 kg ≤ M ≤ 6000 kg	$1,2 \cdot 10^{-4} \cdot M - 0,09 \text{ kg}$ d ≥ 100 g			
6000 kg ≤ M ≤ 10000 kg	$1,6 \cdot 10^{-4} \cdot M - 0,3 \text{ kg}$ d ≥ 0,5 kg	Procedimiento interno PE-KAL/23 basado en euramet/cg/18	Instrumentos de pesaje de clase III o inferior según norma UNE-EN 45501	I
10000 kg ≤ M ≤ 20000 kg	$1,6 \cdot 10^{-4} \cdot M - 0,2 \text{ kg}$ d ≥ 1 kg	Procedimiento interno PE-KAL/24 basado en euramet/cg/18	Instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático con receptores especiales que no requieren substituciones especiales (tolvas y ganchos pesadores)	
20000 kg ≤ M ≤ 30000 kg (#) (#) con lastre	10,5 kg d ≥ 10 kg	Procedimiento interno PE-KAL/23 basado en euramet/cg/18	Instrumentos de pesaje de clase III o inferior según norma UNE-EN 45501	I
30000 kg < M ≤ 60000 kg (#) (#) con lastre	$6 \cdot 10^{-5} \cdot M + 9 \text{ kg}$ d ≥ 10 kg			

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

Código Validación Electrónica: 2V09sYDA01Z6yxReu7

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
150 kg ≤ M ≤ 600 kg (* sustituciones especiales)	$8 \cdot 10^{-2} \cdot M - 2,4 \text{ g}$ $d \geq 2 \text{ g}$	Procedimiento interno PE-KAL/24 basado en euramet/cg/18	Instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático con receptores especiales que requieren sustituciones especiales (tolvas) (* Sustitución especial sucesiva de 500 kg	I
600 kg ≤ M ≤ 1000 kg (* sustituciones especiales)	$6 \cdot 10^{-7} \cdot M + 46 \text{ g}$ $d \geq 10 \text{ g}$			
1000 kg ≤ M ≤ 1500 kg (* sustituciones especiales)	$5,7 \cdot 10^{-5} \cdot M - 9 \text{ g}$ $d \geq 20 \text{ g}$			
1500 kg ≤ M ≤ 3000 kg (* sustituciones especiales)	$7 \cdot 10^{-5} \cdot M - 0,01 \text{ kg}$ $d \geq 50 \text{ g}$			
3000 kg ≤ M ≤ 6000 kg (* sustituciones especiales)	$9 \cdot 10^{-5} \cdot M - 0,05 \text{ kg}$ $d \geq 100 \text{ g}$			
6000 kg ≤ M ≤ 10000 kg (* sustituciones especiales)	$3 \cdot 10^{-4} \cdot M - 1 \text{ kg}$ $d \geq 0,5 \text{ kg}$			
1000 kg ≤ M ≤ 1500 kg (**) sustituciones especiales	$2,3 \cdot 10^{-5} \cdot M + 42 \text{ g}$ $d \geq 20 \text{ g}$	Procedimiento interno PE-KAL/24 basado en euramet/cg/18	Instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático con receptores especiales que requieren sustituciones especiales (tolvas) (**) Sustitución especial sucesiva de 1000 kg	I
1500 kg ≤ M ≤ 3000 kg (**) sustituciones especiales	$5 \cdot 10^{-5} \cdot M + 0,01 \text{ kg}$ $d \geq 50 \text{ g}$			
3000 kg ≤ M ≤ 6000 kg (**) sustituciones especiales	$7,1 \cdot 10^{-5} \cdot M - 0,03 \text{ kg}$ $d \geq 100 \text{ g}$			
6000 kg ≤ M ≤ 10000 kg (**) sustituciones especiales	$2 \cdot 10^{-4} \cdot M - 0,5 \text{ kg}$ $d \geq 0,5 \text{ kg}$			
10000 kg ≤ M ≤ 20000 kg (**) sustituciones especiales	$2,3 \cdot 10^{-4} \cdot M - 0,4 \text{ kg}$ $d \geq 1 \text{ kg}$			
20000 kg ≤ M ≤ 25000 kg (**) sustituciones especiales	$1,7 \cdot 10^{-3} \cdot M - 27 \text{ kg}$ $d \geq 5 \text{ kg}$			
3000 kg ≤ M ≤ 6000 kg (***) sustituciones especiales	$9 \cdot 10^{-5} \cdot M + 0,06 \text{ kg}$ $d \geq 100 \text{ g}$	Procedimiento interno PE-KAL/24 basado en euramet/cg/18	Instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático con receptores especiales que requieren sustituciones especiales (tolvas) (***) Sustitución especial sucesiva de 5000 kg	I
6000 kg ≤ M ≤ 10000 kg (***) sustituciones especiales	$4 \cdot 10^{-5} \cdot M + 0,43 \text{ kg}$ $d \geq 0,5 \text{ kg}$			
10000 kg ≤ M ≤ 20000 kg (***) sustituciones especiales	$1,3 \cdot 10^{-4} \cdot M - 0,2 \text{ kg}$ $d \geq 1 \text{ kg}$			
20000 kg ≤ M ≤ 30000 kg (***) sustituciones especiales	$5 \cdot 10^{-4} \cdot M - 5 \text{ kg}$ $d \geq 5 \text{ kg}$			
30000 kg ≤ M ≤ 60000 kg (***) sustituciones especiales	$6 \cdot 10^{-4} \cdot M - 3 \text{ kg}$ $d \geq 10 \text{ kg}$			
10000 kg ≤ M ≤ 20000 kg (****) sustituciones especiales	$7 \cdot 10^{-5} \cdot M + 0,8 \text{ kg}$ $d \geq 1 \text{ kg}$	Procedimiento interno PE-KAL/24 basado en	Instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático con	I

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

Código Validación Electrónica: 2V09sYDA01Z6yxReu7

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
20000 kg ≤ M ≤ 30000 kg (****) sustituciones especiales	$3 \cdot 10^{-4} \cdot M - 1,4 \text{ kg}$ $d \geq 5 \text{ kg}$	euramet/cg/18	receptores especiales que requieren sustituciones especiales (tolvas) (****) Sustitución especial sucesiva de 10000 kg	
30000 kg ≤ M ≤ 60000 kg (*****) sustituciones especiales	$4 \cdot 10^{-4} \cdot M$ $d \geq 10 \text{ kg}$			

M = Carga aplicada

d = Resolución del instrumento a calibrar

(*) Menor incertidumbre de medida que el laboratorio puede proporcionar a sus clientes, expresada como incertidumbre expandida para un nivel de confianza de aproximadamente el 95%.

(*) *The smallest uncertainty of measurement the laboratory can provide to its customers, expressed as the expanded uncertainty having a coverage probability of approximately 95%.*

Un método interno se considera que está basado en métodos normalizados cuando su validez y su adecuación al uso se han demostrado por referencia a dicho método normalizado y en ningún caso implica que ENAC considere que ambos métodos sean equivalentes. Para más información recomendamos consultar el Anexo I al CGA-ENAC-LEC.

An in-house method is considered based on standardized methods when its validity and suitability have been demonstrated against standard reference methods. This will never imply that ENAC considers both methods equivalent. For more information, please consult Annex I to the CGA-ENAC-LEC.