

## FAURECIA INTERIOR SYSTEMS SALC ESPAÑA S.L. R&D Valencia Testing Laboratory

Dirección/Address: C/ Charles Robert Darwin 38, Parque Tecnológico; 46980 Paterna (Valencia)

Norma de referencia/Reference Standard: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2017**

Actividad/Activity: **Ensayo/Test**

Acreditación/Accreditation nº: **1500/LE2759**

Fecha de entrada en vigor/Coming into effect: 28/07/2023

### ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

#### SCHEDULE OF ACCREDITATION

(Rev./Ed. 2 fecha/date 27/09/2024)

#### ENSAYOS EN LA SIGUIENTE ÁREA / Tests in the following area:

##### Vehículos y sus componentes / Vehicles and their components

| PRODUCTO/MATERIAL<br>A ENSAYAR<br>PRODUCTS/MATERIALS TESTED   | ENSAYO<br>TYPE OF TEST  | NORMA/PROCEDIMIENTO DE<br>ENSAYO<br>STANDARD SPECIFICATIONS/<br>TEST PROCEDURE  |
|---|---|---|
| Materiales y piezas del interior<br>del vehículo<br><br><i>Materials and parts of the<br/>automotive interior</i> | Determinación Fogging<br><br><i>Fogging determination</i>                   | SAE J1756<br>DIN75201<br>VCS 1027,2719 Issue 3 Method G<br>VCS 1027,2719 Issue 4 Method G<br>PV 3015<br>PSA: D45 1727/--C<br>RNES-B-00070_1.0 (D45 1727---H /<br>M0659[2017-N]) |
|   | Evaluación del olor<br><br><i>Determination of the odor characteristics</i> | VDA 270 2016<br>VDA 270<br>FLTM BO 131-03<br>PV 3900<br>VCS 1027,2729 Issue 1<br>VCS 1027,2729 Issue 2  |

ENAC is signatory of the Multilateral Recognition Agreements established by the European and International organizations of Accreditation Bodies EA, ILAC and IAF. For more information [www.enac.es](http://www.enac.es)

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at [www.enac.es](http://www.enac.es)

ENAC es firmante de los Acuerdos de Reconocimiento Mutuo establecidos en el seno de la European co-operation for Accreditation (EA) y de las organizaciones internacionales de organismos de acreditación, ILAC e IAF ([www.enac.es](http://www.enac.es))

**Código Validación Electrónica:** g4lwKqYzhgD69se1i4

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.

Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

| <b>PRODUCTO/MATERIAL<br/>A ENSAYAR</b><br><i>PRODUCTS/MATERIALS TESTED</i>  | <b>ENSAYO</b><br><i>TYPE OF TEST</i>  | <b>NORMA/PROCEDIMIENTO DE<br/>ENSAYO</b><br><i>STANDARD SPECIFICATIONS/<br/>TEST PROCEDURE</i>   |
|---|---|--|
| Materiales y piezas del interior del vehículo<br><br><i>Materials and parts of the automotive interior</i>  | Determinación del índice de combustión horizontal<br><br><i>Determination of horizontal combustion rate</i> | ISO 3795<br>FMVSS 302<br>DIN 75200<br>DBL 5307<br>TL 1010<br>VCS 5031,19 Issue 3<br>SAE J369<br>PSA: D45 1333/---K<br>RNES-B-00071_3.0 (D45 1333/--L)  |
| Materiales y piezas del interior del vehículo (excepto tejidos de pelo y revestimientos textiles para suelos)<br><br><i>Materials and parts of the automotive interior (except pile fabrics, and textile floor coverings)</i> | Solidez del color al roce<br><br><i>Colour fastness to rubbing</i>  | EN ISO 105-X12<br>FLTM BN 107-01<br>PV3906<br>PSA: D45 1010/---H<br>RNES-B-00090_1.0 (D49 3253--- / M0406) Method 2  |
| Materiales y piezas del interior del vehículo (excepto hilo)<br><br><i>Materials and parts of the automotive interior (except thread)</i>   | Solidez del color al roce<br><br><i>Colour fastness to rubbing</i>  | FLTM BN 107-01   |
| Materiales y piezas del interior del vehículo<br><br><i>Materials and parts of the automotive interior</i>  | Corte por enrejado<br><br><i>Crosscut test</i>  | ISO 2409<br>VCS 1029,54729 Issue 1<br>VCS 1029,54729 Issue 2<br>TPJLR.52.061 Issue 2   |
|   | Resistencia a la separación por pelado<br><br><i>Peeling test</i>   | PV2034<br>DIN EN 1464<br>DIN 53357 Method A<br>DIN 55543-5<br>FLTM BN 151-05 2015<br>FLTM BN 151-05<br>TPJLR 52.058 Issue 2<br>TPJLR 52.058 Issue 3<br>STD 1024, 28439 Issue 1 -Method A<br>RSA: D51 3022/---H |

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at [www.enac.es](http://www.enac.es)

**Código Validación Electrónica:** g4lwKqYzhgD69se1i4

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**