TECIMAN INTERNATIONAL, S.L.

Dirección/*Address*: C/ Vitoria 305. P.E. Inbisa VillafríaNaves 4-5E; 09007 Burgos
Norma de referencia/*Reference Standard*: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2017**
Acreditación/*Accreditation* nº: **249/LC10.211**
Actividad/ *Activity:* **Calibraciones / *Calibrations***
Fecha de entrada en vigor/ *Coming into effect*: 06/09/2018

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

SCHEDULE OF ACCREDITATION
(Rev./ *Ed.* 3 fecha/ *date* 20/01/2023)

Instalaciones donde se llevan a cabo las actividades cubiertas por esta acreditación/ *Facilities where the activities covered by this accreditation are carried out*:

	Código / *Code*
Calibraciones in situ	I

Calibraciones en la siguiente área/*Calibrations in the following area:*

Dimensional *(Dimensional)*

CAMPO DE MEDIDA *Range*	INCERTIDUMBRE (*) *Uncertainty* (*)	NORMA/ PROCEDIMIENTO *Standard/ Procedure*	INSTRUMENTOS A CALIBRAR *Instruments*	CÓDIGO *Code*
LONGITUD *Length*				
L ≤ 1,5 m L = Diagonal Volumétrica de la MMC	E_0 y E_L = 0,7 µm + 0,0005 · L µm L en mm R = 0,3 µm	UNE-EN ISO 10360-2	Máquinas de medición por coordenadas, con patrón de CTE normal (Calas Insertas)	I
L ≤ 35 m L = Diagonal Volumétrica de la MMC	E_0 y E_L = 0,3 µm + 0,0019 · L µm L en mm R = 0,3 µm	UNE-EN ISO 10360-2	Máquinas de medición por coordenadas, con patrón de CTE BAJO (Interferómetro Laser)	I

ENAC is signatory of the Multilateral Recognition Agreements established by the European and International organizations of Accreditation Bodies EA, ILAC and IAF. For more information www.enac.es Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

ENAC es firmante de los Acuerdos de Reconocimiento Mutuo establecidos en el seno de la European co-operation for Accreditation (EA) y de las organizaciones internacionales de organismos de acreditación, ILAC e IAF (www.enac.es)
Código Validación Electrónica: 4pwDoV75tPRQ1z9z17
La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica o haciendo clic **aquí**

CAMPO DE MEDIDA *Range*	**INCERTIDUMBRE (*)** *Uncertainty (*)*	**NORMA/ PROCEDIMIENTO** *Standard/ Procedure*	**INSTRUMENTOS A CALIBRAR** *Instruments*	**CÓDIGO** *Code*
1,5 ≤ L ≤ 35 m L = Diagonal Volumétrica de la MMC	Ejes principales (Patrón de CTE bajo): E_0 y E_L = 0,3 µm + 0,0019 · L µm Diagonales (Patrón de CTE normal) L ≤ 1500 mm: E_0 y E_L = 0,7 µm + 0,0005 · L µm L en mm R = 0,3 µm	Procedimiento interno PT06 Calibración de MMC MAN de grandes dimensiones Basado en UNE-EN ISO 10360-2	Máquinas de medición por coordenadas manuales (sin control numérico computerizado)	I

(*) Menor incertidumbre de medida que el laboratorio puede proporcionar a sus clientes, expresada como incertidumbre expandida para un nivel de confianza de aproximadamente el 95%.

(*) The smallest uncertainty of measurement the laboratory can provide to its customers, expressed as the expanded uncertainty having a coverage probability of approximately 95%.

Un método interno se considera que está basado en métodos normalizados cuando su validez y su adecuación al uso se han demostrado por referencia a dicho método normalizado y en ningún caso implica que ENAC considere que ambos métodos sean equivalentes. Para más información recomendamos consultar el Anexo I al CGA-ENAC-LEC.

An in-house method is considered based on standardized methods when its validity and suitability have been demonstrated against standard reference methods. This will never imply that ENAC considers both methods equivalent. For more information, please consult Annex I to the CGA-ENAC-LEC.

Código Validación Electrónica: 4pwDoV75tPRQ1z9z17
La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.
Su vigencia puede confirmarse en https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica o haciendo clic **aquí**