

## OCA INSPECCIÓN, CONTROL Y PREVENCIÓN, S.A. (Unipersonal) (OCA GLOBAL)

Dirección / Address: Vía de las Dos Castillas, 7. Edificio OCA GROUP; 28224 Pozuelo de Alarcón (Madrid)

Norma de referencia / Reference Standard: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2017**

Actividad / Activity: **Ensayos / Testing**

Acreditación / Accreditation nº: **400/LE875**

Fecha de entrada en vigor / Coming into effect: 30/01/2004

### ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

(Rev. 25 fecha 02/04/2025)

#### ENSAYOS EN LA SIGUIENTE ÁREA/TESTS IN THE FOLLOWING AREA:

##### Ensayos no destructivos/ Non destructive testing

**Categoría I (Ensayos "in situ")**

**Category I ("on site" Tests)**

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR PRODUCT/MATERIAL TESTED	ENSAYO TYPE OF TEST	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO STANDARD SPECIFICATIONS/TEST PROCEDURE
<b>Ensayos No Destructivos en uniones soldadas y productos metálicos</b> <i>Non destructive testing in welded joints and metallic products</i>		
Uniones soldadas <i>Welded Joints</i>	Ensayo de Inspección Visual: <i>Visual Examinación:</i>	UNE-EN ISO 17637 ASME V Art.9
	Evaluación de Inspección Visual: <i>Visual Examinación:</i>	UNE-EN ISO 5817 ASME VIII Div.1 ASME VIII Div.2 ASME IX
	Ensayo de Líquidos penetrantes <i>Penetrant testing</i>	ASME V, Art. 6 UNE-EN ISO 3452-1
	Evaluación de Líquidos penetrantes <i>Penetrant testing</i>	ASME VIII Div. 1. Apéndice 8 UNE-EN ISO 5817 UNE-EN ISO 23277 ASME IX

ENAC is signatory of the Multilateral Recognition Agreements established by the European and International organizations of Accreditation Bodies EA, ILAC and IAF. For more information [www.enac.es](http://www.enac.es).

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at [www.enac.es](http://www.enac.es)

ENAC es firmante de los Acuerdos de Reconocimiento Mutuo establecidos en el seno de la European co-operation for Accreditation (EA) y de las organizaciones internacionales de organismos de acreditación, ILAC e IAF ([www.enac.es](http://www.enac.es))

**Código Validación Electrónica:** 80optq1Q561L2gMw0

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.

Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCT/MATERIAL TESTED</i>	ENSAYO TYPE OF TEST	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO STANDARD SPECIFICATIONS/TEST PROCEDURE
	Ensayo de Partículas magnéticas <i>Magnetic particle testing</i>	ASME V Art. 7 UNE-EN ISO 17638
	Evaluación de Partículas magnéticas <i>Magnetic particle testing</i>	ASME VIII Div 1. Apéndice 6 UNE-EN ISO 5817 UNE-EN ISO 23278
	Ensayo de Radiografía <i>Radiographic testing</i>	ASME V Art. 2 UNE-EN ISO 17636-1
	Evaluación de Radiografía <i>Radiographic testing</i>	ASME VIII Div 1 ASME VIII Div 2 ASME IX ASME B31.3 UNE-EN ISO 5817 UNE-EN ISO 6520-1 UNE-EN ISO 10042 UNE-EN ISO 15614-1 UNE-EN ISO 15614-2 UNE-EN ISO 9606-1 UNE-EN ISO 9606-2 UNE-EN ISO 10675-1 UNE-EN ISO 10675-2 ASME B31.1
Uniones soldadas <i>Welded joints</i>	Ensayo de Ultrasonidos (Método contacto manual) <i>Ultrasonic testing (contact technique)</i>	ASME V, Art. 4 excepto Anexos 3, 4 y 5 UNE-EN ISO 17640
	Evaluación de Ultrasonidos (Método contacto manual) <i>Ultrasonic testing (contact technique)</i>	ASME VIII Div 1. Apéndice 12 UNE-EN ISO 5817 UNE-EN ISO 11666 UNE-EN ISO 23279 ASME IX
Chapas de acero de espesor $\geq 6$ mm <i>Steel sheets of thickness <math>\geq 6</math> mm</i>	Ensayo de Ultrasonidos (Método contacto manual) <i>Ultrasonic testing (contact technique)</i>	UNE-EN 10160 UNE-EN 10307
	Evaluación de Ultrasonidos (Método contacto manual) <i>Ultrasonic testing (contact technique)</i>	UNE-EN 10160 UNE-EN 10307

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at [www.enac.es](http://www.enac.es)

Código Validación Electrónica: 80opttq1Q561L2gMw0

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

<b>PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR PRODUCT/MATERIAL TESTED</b>	<b>ENSAYO TYPE OF TEST</b>	<b>NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO STANDARD SPECIFICATIONS/TEST PROCEDURE</b>
Depósitos destinados a contener GLP (volumen $\leq 239 \text{ m}^3$ y diámetro $\leq 3500 \text{ mm}$ )  <i>Tanks intended to contain LPG (<math>\leq 239</math> <math>\text{m}^3</math> volume and diameter <math>\leq 3500 \text{ mm}</math>)</i>	Verificación por emisión acústica  <i>Verification by means of acoustic testing</i>	UNE-EN 14584

**Emplazamientos desde los que se llevan a cabo actividades *in situ*:**

C/ Basauri, 7; 28023 Madrid

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at [www.enac.es](http://www.enac.es)

**Código Validación Electrónica:** 80opttq1Q561L2gMw0

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**