

OCA INSPECCIÓN CONTROL Y PREVENCIÓN, S.A. (Unipersonal)

Dirección: Vía de las Dos Castillas, 7 – 28224 Pozuelo de Alarcón (Madrid)

Norma de referencia: **UNE-EN ISO/IEC 17025: 2005**

Actividad: **Ensayo**

Acreditación nº: **400/LE875**

Fecha de entrada en vigor: 30/01/2004

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

(Rev. 19 fecha 23/11/2018)

ENSAYOS EN LA SIGUIENTE ÁREA/TESTS IN THE FOLLOWING AREA:

Ensayos no destructivos/ Non destructive testing

Categoría I (Ensayos “in situ”)

Category I (“on site” Tests)

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR	ENSAYO	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO
Ensayos No Destructivos en uniones soldadas y productos metálicos <i>Non destructive testing in welded joints and metallic products</i>		
Uniones soldadas <i>Welded Joints</i>	Líquidos penetrantes <i>Penetrant testing</i>	Ensayo: ASME V, Art. 6 / ASME V, Art. 6 (2015) UNE-EN ISO 3452-1 Evaluación: ASME VIII Div. 1. Apéndice 8 / ASME VIII Div. 1. Apéndice 8 (2015) UNE-EN ISO 5817 UNE-EN ISO 23277
	Partículas magnéticas <i>Magnetic particle testing</i>	Ensayo: ASME V Art. 7 /ASME V Art. 7 (2015) UNE-EN ISO 17638 Evaluación: ASME VIII Div 1. Apéndice 6 /ASME VIII Div 1. Apéndice 6 (2015) UNE-EN ISO 5817 UNE-EN ISO 23278
	Radiografía <i>Radiographic testing</i>	Ensayo: ASME V Art. 2 /ASME V Art. 2 (2015) UNE-EN ISO 17636-1 Evaluación: ASME VIII Div 1. Apdo. UW-51 y UW-52 y Apéndices 4 y 7 / ASME VIII Div 1. Apdo. UW-51 y UW-52 y Apéndices 4 y 7 (2015) ASME B31.3 /ASME B31.3 (2012/2014) UNE-EN ISO 5817 UNE-EN ISO 6520-1 UNE-EN ISO 10042 UNE-EN ISO 10675-1

ENAC es firmante de los Acuerdos de Reconocimiento Mutuo establecidos en el seno de la European co-operation for Accreditation (EA) y de las organizaciones internacionales de organismos de acreditación, ILAC e IAF (www.enac.es)

Código Validación Electrónica: 2Dbx0P20901672T4aY

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.

Su vigencia puede confirmarse en <http://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR	ENSAYO	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO
Uniones para homologación de procedimientos de soldadura y cualificación de operadores de soldadura <i>Welded joints for qualification of welding procedures and qualification of welders</i>	Radiografía <i>Radiographic testing</i>	Ensayo: ASME V Art. 2 /ASME V Art. 2 (2015) UNE-EN ISO 17636-1 Evaluación: ASME IX QW-191 /ASME IX QW-191 (2015) UNE-EN ISO 5817 UNE-EN ISO 6520-1 UNE-EN ISO 9606-2 UNE-EN ISO 10042 UNE-EN ISO 15614-1 UNE-EN ISO 15614-2 UNE-EN ISO 9606-1 UNE-EN ISO 10675-1
Uniones soldadas <i>Welded joints</i>	Ultrasonidos (Método contacto manual) <i>Ultrasonic testing (contact technique)</i>	Ensayo: ASME V, Art. 4 excepto Anexos 3, 4 y 5 / ASME V, Art. 4 (2015) excepto Anexos 3, 4 y 5 UNE-EN ISO 17640 Evaluación: ASME VIII Div 1. Apéndice 12 /ASME VIII Div 1. Apéndice 12 (2015) UNE-EN ISO 5817 UNE-EN ISO 11666 UNE-EN ISO 23279
Chapas de acero de espesor \geq 6 mm Steel sheets of thickness \geq 6 mm		Ensayo: ASME V, Art. 5 / ASME V, Art. 5 (2015) UNE-EN 10160 Evaluación: UNE-EN 10160 UNE-EN 10307
Depósitos destinados a contener GLP (volumen \leq 239 m ³ y diámetro \leq 3500 mm) <i>Tanks intended to contain LPG (\leq 239 m³ volume and diameter \leq 3500 mm)</i>	Verificación por emisión acústica <i>Verification by means of acoustic testing</i>	UNE-EN 14584