INSTITUTO DE SOLDADURA E QUALIDADE, S.A.

Dirección/*Address*: Edificio Beta. C/ Marie Curie nº 7, 3º - Oficina 8; 28521 Rivas Vaciamadrid (Madrid)
Norma de referencia/*Reference Standard*: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2017**
Actividad/*Activity:* **Ensayos/*Testing***
Acreditación/*Accreditation* nº: **1098/LE2145**
Fecha de entrada en vigor/*Coming into effect:* 19/05/2014

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

SCHEDULE OF ACCREDITATION
(Rev./*Ed.* 10 fecha/*date* 15/03/2024)

Instalaciones donde se llevan a cabo las actividades cubiertas por esta acreditación:
Facilities where the activities covered by this accreditation are performed:

	Código/*Code*
Ensayos "in situ"/ *"on site" Tests*	I

ENSAYOS EN LA SIGUIENTE ÁREA:

Ensayos no destructivos

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR *PRODUCT/MATERIAL TO TEST*	ENSAYO *TEST*	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO *METHOD/TEST PROCEDURE*	CÓDIGO *CODE*
Uniones soldadas en recipientes a presión *Welded joints in pressure vessels*	Líquidos Penetrantes *Penetrant Testing*	Ensayo / *Test*: ASME V Art. 6 Evaluación / *Evaluation:* ASME VIII Div. 1 Apéndice 8 (8.3 y 8.4). ASME I Apéndice A (A-270. 3 y A-270.4).	I
Uniones soldadas en tubería a presión *Welded joints in pipes*		Ensayo / Test: ASME V Art 6 Evaluación / *Evaluation*: ASME B31.1 Capítulo 6. Párrafo 136.4.4.	I

ENAC is signatory of the Multilateral Recognition Agreements established by the European and International organizations of Accreditation Bodies EA, ILAC and IAF. For more information www.enac.es

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

ENAC es firmante de los Acuerdos de Reconocimiento Mutuo establecidos en el seno de la European co-operation for Accreditation (EA) y de las organizaciones internacionales de organismos de acreditación, ILAC e IAF (www.enac.es)

Código Validación Electrónica: m52TKQ7qsMoB3UD63n

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica o haciendo clic **aquí**

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR ***PRODUCT/MATERIAL TO TEST***	**ENSAYO** ***TEST***	**NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO** ***METHOD/TEST PROCEDURE***	**CÓDIGO** ***CODE***
Uniones soldadas en recipientes a presión *Welded joints in pressure vessels*	Partículas Magnéticas *Magnetic Particles Testing*	Ensayo / Test: ASME V Art. 7 Evaluación / *Evaluation:* ASME VIII Div. 1 Apéndice 6 (6.3 y 6.4). ASME I Apéndice A, (A-260. 3 y A260.4).	I
Uniones soldadas en tubería a presión *Welded joints in pipes*		Ensayo / *Test*: ASME V Art. 7 Evaluación / *Evaluation*: ASME B31.1 Capítulo 6. Párrafo 136.4.3	I
Soldaduras a tope de materiales ferríticos en tubos, tuberías y recipientes cilíndricos con un diámetro nominal igual o inferior a 20" e igual o superior a ½" *Butt welds in pipes, tubes and cylindrical vessels of ferritic materials with nominal diameters between ½" and 20"*	Ultrasonidos (Método de contacto) *Ultrasonic Testing* *(Contact Method)*	Ensayo / *Test*: ASME V Art. 4 excepto Anexos 3, 4 y 5. Evaluación / *Evaluation*: ASME B31.1 Capítulo 6. Párrafo 136.4.6. ASME I PW-52.3 ASME VIII DIV.1 Apéndice 12 (12.3)	I
Soldaduras a tope de materiales ferríticos en productos planos o de recipientes cilíndricos y tuberías con un diámetro nominal superior a 20" *Butt welds in plates and pipes and cylindrical vessels of ferritic materials with nominal diameter greater than 20"*		Ensayo / *Test*: ASME V Art. 4 excepto Anexos 3, 4 y 5 Evaluación / *Evaluation:* ASME B31.1 Capítulo 6. Párrafo 136.4.6. ASME I PW-52.3. ASME VIII DIV.1 Apéndice 12 (12.3)	I

Emplazamientos desde los que se llevan a cabo las actividades cubiertas por esta acreditación:

EMPLAZAMIENTO	**DIRECCIÓN**
Comunidad de Madrid / España	-Madrid – Rivas Vaciamadrid
Comunidad de Castilla – León / España	-León - Ponferrada

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

Código Validación Electrónica: m52TKQ7qsMoB3UD63n
La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.
Su vigencia puede confirmarse en https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica o haciendo clic **aquí**