

## INSTITUTO DE SOLDADURA E QUALIDADE, S.A.

Dirección/Address: Edificio Beta. C/ Marie Curie nº 7, 3º - Oficina 8; 28521 Rivas Vaciamadrid (Madrid)

Norma de referencia/Reference Standard: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2017**

Actividad/Activity: **Ensayos/Testing**

Acreditación/Accreditation nº: **1098/LE2145**

Fecha de entrada en vigor/Coming into effect: 19/05/2014

### ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

SCHEDULE OF ACCREDITATION

(Rev./Ed. 12 fecha/date 19/12/2025)

Instalaciones donde se llevan a cabo las actividades cubiertas por esta acreditación:

Facilities where the activities covered by this accreditation are performed:

	Código/Code
Ensayos "in situ" / "on site" Tests	I

### ENSAYOS EN LA SIGUIENTE ÁREA / Test in the following areas:

#### Ensayos no destructivos / Non destructive testing

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR PRODUCT/MATERIAL TO TEST	ENSAYO TEST	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO METHOD/TEST PROCEDURE	CÓDIGO CODE
Uniones soldadas en recipientes a presión <i>Welded joints in pressure vessels</i>	Ensayo de Líquidos Penetrantes <i>Penetrant testing</i>	ASME V Art. 6	I
	Evaluación de Líquidos Penetrantes <i>Penetrant Evaluation</i>	ASME VIII Div. 1 Apéndice 8 (8.3 y 8.4). ASME I Apéndice A (A-270. 3 y A-270.4).	I
Uniones soldadas en tubería a presión <i>Welded joints in pipes</i>	Ensayo de Líquidos Penetrantes <i>Penetrant testing</i>	ASME V Art 6	I
	Evaluación de Líquidos Penetrantes <i>Penetrant Evaluation</i>	ASME B31.1 Capítulo 6. Párrafo 136.4.4.	I
Uniones soldadas <i>Welded joints</i>	Ensayo de Líquidos Penetrantes <i>Penetrant testing</i>	UNE EN ISO 3452-1	I
	Envaluación de Líquidos Penetrantes <i>Penetrant Evaluation</i>	UNE EN ISO 23277 UNE EN ISO 5817 UNE EN ISO 10042	I

ENAC is signatory of the Multilateral Recognition Agreements established by the European and International organizations of Accreditation Bodies EA, ILAC and IAF. For more information [www.enac.es](http://www.enac.es)

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at [www.enac.es](http://www.enac.es)

ENAC es firmante de los Acuerdos de Reconocimiento Mutuo establecidos en el seno de la European co-operation for Accreditation (EA) y de las organizaciones internacionales de organismos de acreditación, ILAC e IAF ([www.enac.es](http://www.enac.es))

Código Validación Electrónica: 4N3pU64H577tt6A012

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.

Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCT/MATERIAL TO TEST</i>	ENSAYO TEST	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO METHOD/TEST PROCEDURE	CÓDIGO CODE
Uniones soldadas en recipientes a presión <i>Welded joints in pressure vessels</i>	Ensayo de Partículas Magnéticas <i>Magnetic particle Testing</i>	ASME V Art. 7	I
	Evaluación de Partículas Magnéticas <i>Magnetic particle Evaluation</i>	ASME VIII Div. 1 Apéndice 6 (6.3 y 6.4). ASME I Apéndice A, (A-260. 3 y A260.4).	I
Uniones soldadas en tubería a presión <i>Welded joints in pipes</i>	Ensayo de Partículas Magnéticas <i>Magnetic particle Testing</i>	ASME V Art. 7	I
	Evaluación de Partículas Magnéticas <i>Magnetic particle Evaluation</i>	ASME B31.1 Capítulo 6. Párrafo 136.4.3	I
Uniones soldadas <i>Welded joints</i>	Ensayo de Partículas Magnéticas <i>Magnetic particle Testing</i>	UNE EN ISO 17638	I
	Evaluación de Partículas Magnéticas <i>Magnetic particle Evaluation</i>	UNE EN ISO 23278 UNE EN ISO 5817	I
Soldaduras a tope de materiales ferríticos en tubos, tuberías y recipientes cilíndricos con un diámetro nominal igual o inferior a 20" e igual o superior a ½" <i>Butt welds in pipes, tubes and cylindrical vessels of ferritic materials with nominal diameters between ½" and 20"</i>	Ensayo de ultrasonidos (Método contacto manual) <i>Ultrasonics testing (Manual contact method)</i>	ASME V Art. 4 excepto Anexos 3, 4 y 5.	I
	Evaluación de ultrasonidos (Método contacto manual) <i>Ultrasonics Evaluation (Manual contact method)</i>	ASME B31.1 Capítulo 6. Párrafo 136.4.6. ASME I PW-52.3 ASME VIII DIV.1 Apéndice 12 (12.3)	I

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCT/MATERIAL TO TEST</i>	ENSAYO TEST	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO METHOD/TEST PROCEDURE	CÓDIGO CODE
Soldaduras a tope de materiales ferríticos en productos planos o de recipientes cilíndricos y tuberías con un diámetro nominal superior a 20"  <i>Butt welds in plates and pipes and cylindrical vessels of ferritic materials with nominal diameter greater than 20"</i>	Ensayo de ultrasonidos (Método contacto manual)  <i>Ultrasonics testing (Manual contact method)</i>	ASME V Art. 4 excepto Anexos 3, 4 y 5	I
	Evaluación de ultrasonidos (Método contacto manual)  <i>Ultrasonics Evaluation (Manual contact method)</i>	ASME B31.1 Capítulo 6. Párrafo 136.4.6. ASME I PW-52.3. ASME VIII DIV.1 Apéndice 12 (12.3)	I
Uniones soldadas  <i>Welded joints</i>	Ensayo de ultrasonidos (Método contacto manual)  <i>Ultrasonics testing (Manual contact method)</i>	UNE EN ISO 17640	I
	Evaluación de ultrasonidos (Método contacto manual)  <i>Ultrasonics Evaluation (Manual contact method)</i>	UNE EN ISO 11666 UNE EN ISO 5817	I
Uniones Soldadas  <i>Welded joints</i>	Ensayo Inspección Visual  <i>Visual Inspection Testing</i>	UNE EN ISO 17637	I
	Evaluación de Inspección Visual  <i>Visual Inspection Evaluation</i>	UNE EN ISO 5817 UNE EN ISO 10042	I

**Emplazamientos desde los que se llevan a cabo las actividades cubiertas por esta acreditación:**

EMPLAZAMIENTO	DIRECCIÓN
Comunidad de Madrid / España	-Madrid – Rivas Vaciamadrid
Comunidad de Castilla – León / España	-León - Ponferrada