

## BUREAU DE ORGANIZACION, SOLDADURA Y ENSAYOS, S.L.

Dirección / *Address* : Zona Industrial "Les Pedreres", Nave C-1; 08390 Montgat (Barcelona)

Norma de referencia / *Reference Standard*: UNE-EN ISO/IEC 17025:2017

Actividad / *Activity*: **Ensayo / Testing**

Acreditación / *Accreditation* nº: **640/LE873**

Fecha de entrada en vigor / *Coming into effect*: 11/04/2008

### ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

#### SCHEDULE OF ACCREDITATION

(Rev. 15 fecha 23/02/2024)

#### ENSAYOS EN LA SIGUIENTE ÁREA / TEST IN THE FOLLOWING AREA:

##### Materiales metálicos / *Metallic Materials*

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCT/MATERIAL TO TEST</i>	ENSAYO <i>TEST</i>	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO <i>METHOD/TEST PROCEDURE</i>
<b>Ensayos Mecánicos y Metalográficos de materiales metálicos y sus uniones soldadas / <i>Mechanical tests and metallographic examination of metallic materials and welded joints</i></b>		
Materiales Metálicos <i>Metallic Materials</i>	Doblado / <i>Bend test</i>	UNE-EN ISO 7438 ASTM A370
	Flexión por choque sobre probeta Charpy / <i>Charpy Impact test</i> (-60 °C hasta temperatura ambiente y -196 °C) (-60 °C up to room temperature and -196 °C)	UNE-EN ISO 148-1
	Tracción / <i>Tensile Test</i> (hasta 1000 kN) (up to 1000 KN) <i>Excepto módulo elástico E / Except elastic modulus E</i>	UNE-EN ISO 6892-1 ASTM A370 ASTM E8/E8M
	Dureza Vickers HV-10 / <i>Vickers Hardness HV-10</i>	UNE-EN ISO 6507-1 ASTM E92

ENAC is signatory of the Multilateral Recognition Agreements established by the European and International organizations of Accreditation Bodies EA, ILAC and IAF. For more information [www.enac.es](http://www.enac.es)

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at [www.enac.es](http://www.enac.es)

ENAC es firmante de los Acuerdos de Reconocimiento Mutuo establecidos en el seno de la European co-operation for Accreditation (EA) y de las organizaciones internacionales de organismos de acreditación, ILAC e IAF ([www.enac.es](http://www.enac.es))

**Código Validación Electrónica:** K84V1K682Hhb802802

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.

Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCT/MATERIAL TO TEST</i>	ENSAYO TEST	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO <i>METHOD/TEST PROCEDURE</i>
Uniones soldadas por fusión de materiales metálicos <i>Fusion welding joints of metallic materials.</i>	Doblado / <i>Bend test</i>	UNE-EN ISO 5173 UNE-EN ISO 7438  ASME IX; QW-160 ASTM A370
	Rotura / <i>Fracture test</i>	UNE-EN 9017  UNE-EN ISO 5817 ASME IX; QW-182
	Flexión por choque sobre probeta Charpy / <i>Charpy Impact test</i>  (-60 °C hasta temperatura ambiente y -196 °C) <i>(-60 °C up to room temperature and -196 °C)</i>	UNE-EN ISO 9016 UNE-EN ISO 148-1
	Tracción transversal a temperatura ambiente / <i>Transverse Tensile Test at room temperature</i>  (hasta 1000 kN) <i>(up to 1000 KN)</i>  Excepto módulo elástico E / <i>Except elastic modulus E</i>	UNE-EN ISO 4136 UNE-EN ISO 6892-1 ASME IX; QW-150; QW 462.1  ASTM A370
	Examen macrográfico / <i>Macrographic Examination</i>	UNE-EN 17639 UNE-EN ISO 6520-1  ASME IX; QW-183; QW-184; QW-470
	Examen micrográfico / <i>Micrographic Examination</i>	UNE-EN 17639 UNE-EN ISO 6520-1
Metal de aportación en uniones soldadas por fusión de materiales metálicos <i>Filler metal in fusion welding joints of metallic materials.</i>	Tracción longitudinal a temperatura ambiente / <i>Longitudinal Tensile Test at room temperature</i>  (hasta 1000 kN) <i>(up to 1000 KN)</i>  Excepto módulo elástico E / <i>Except elastic modulus E</i>	UNE-EN ISO 5178 UNE-EN ISO 6892-1 ASME IX; QW-150  ASTM A370
Uniones soldadas por arco <i>Arc welding joints</i>	Dureza Vickers HV-10 / <i>Vickers Hardness HV-10</i>	UNE-EN ISO 6507-1 UNE-EN ISO 9015-1  ASTM E92 ASME IX