

CARL ZEISS IBERIA, S.L. Laboratorio de Calibración

Dirección/Address: Ronda de Poniente 5; 28760, Tres Cantos, Madrid, España
 Norma de referencia/Reference Standard: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2017**
 Acreditación/Accreditation nº: **295/LC10.265**
 Actividad/ Activity: **Calibraciones / Calibrations**
 Fecha de entrada en vigor/ Coming into effect: 10/04/2026

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN SCHEDULE OF ACCREDITATION (Rev. / Ed. 1 fecha / date 10/04/2026)

Instalaciones donde se llevan a cabo las actividades cubiertas por esta acreditación/ Facilities where the activities covered by this accreditation are carried out:

	Código / Code
Calibraciones in situ	I

Calibraciones en las siguientes áreas/Calibrations in the following areas:

Dimensional (Dimensional) 1

Dimensional (Dimensional)

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
LONGITUD <i>Length</i>				
L ≤ 2,3 m L: Diagonal Volumétrica de MMC	E ₀ y E _L = 0,1µm + 0,5*L µm (L=m) PForm.Sph.1×25:SS:Tact ≥ 0,7 µm (sin indicación de incertidumbre)	UNE-EN ISO 10360-2 UNE-EN ISO 10360-5 Apartado 6.3	Medidora por coordenadas con palpado mecánico con patrón de CTE normal	I

ENAC is signatory of the Multilateral Recognition Agreements established by the European and International organizations of Accreditation Bodies EA, ILAC and IAF. For more information www.enac.es.

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es
 ENAC es firmante de los Acuerdos de Reconocimiento Mutuo establecidos en el seno de la European co-operation for Accreditation (EA) y de las organizaciones internacionales de organismos de acreditación, ILAC e IAF (www.enac.es)

Código Validación Electrónica: 0r99QzqPxU8nIM2upf

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
L ≤ 2,3 m L: Diagonal Volumétrica de MMC	E_0 y $E_L = 0,1\mu\text{m} + 0,5 * L \mu\text{m}$ (L=m) PForm.Sph.1×25:SS:Tact ≥ 0,7 μm (sin indicación de incertidumbre) PForm.Sph.Scan:PP: Tact > 0,7 μm (sin indicación de incertidumbre) τSph.Scan:PP:Tact, 1,1s	UNE-EN ISO 10360-2 UNE-EN ISO 10360-5 Apartado 6.5	Medidora por coordenadas con palpado mecánico usadas en modo de medición por barrido con patrón de CTE normal	I

(*) Menor incertidumbre de medida que el laboratorio puede proporcionar a sus clientes, expresada como incertidumbre expandida para un nivel de confianza de aproximadamente el 95%.

(*) *The smallest uncertainty of measurement the laboratory can provide to its customers, expressed as the expanded uncertainty having a coverage probability of approximately 95%.*