

METROLOGÍA DEL SURESTE, S.L

Dirección/*Address*: Pol. Ind. Oeste - C/ Uruguay, esquina C/ Europa, parcela 19, módulo C-8;
Apdo. Correos nº 384; 30169 San Ginés (Murcia)
Norma de referencia/*Reference Standard*: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2005**
Acreditación/*Accreditation* nº: **150/LC10.108**
Actividad/*Activity*: **Calibraciones / Calibrations**
Fecha de entrada en vigor/*Coming into effect*: 01/10/2004

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

SCHEDULE OF ACCREDITATION

(Rev. / Ed. 5 fecha / date 30/11/2018)

Instalaciones donde se llevan a cabo las actividades cubiertas por esta acreditación/ *Facilities where the activities covered by this accreditation are carried out:*

	Código / Code
C/ Uruguay, esquina C/ Europa, parcela 19, módulo C-8; Apdo. Correos nº 384; 30169 San Ginés (Murcia)	A
Calibraciones in situ	I

Calibraciones en las siguientes áreas/*Calibrations in the following areas:*

Masa (*Mass*)..... 2
Presión y Vacío (*Pressure and Vacuum*)..... 4

Masa (Mass)

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
MECANICA-MASA <i>Mass- Mechanics</i>				
1 g 2 g 5 g 10 g 20 g 50 g 100 g 200 g 500 g 1 kg 2 kg	0,03 mg 0,04 mg 0,05 mg 0,06 mg 0,08 mg 0,10 mg 0,16 mg 0,30 mg 0,80 mg 1,6 mg 3,0 mg	Método interno 09.00.00	Pesas de clase F ₁ o inferior calidad según OIML R-111	A
5 kg	25 mg	Método interno 09.00.00	Pesas de clase F ₂ o inferior calidad según OILM R-111	A
10 kg 20 kg	160 mg 300 mg	Método interno 09.00.00	Pesas de clase M ₁ o inferior calidad según OIML R-111	A
100 kg 200 kg 500 kg 1000 kg	5 g 10 g 25 g 50 g	Método interno 09.00.00	Pesas de clase M ₂ o inferior calidad según OIML R- 111	A
1 g 2 g 5 g 10 g 20 g 50 g 100 g 200 g 500 g 1 kg 2 kg 5 kg 10 kg 20 kg 100 kg 200 kg 500 kg 1000 kg	0,03 mg 0,04 mg 0,05 mg 0,06 mg 0,08 mg 0,10 mg 0,16 mg 0,30 mg 0,80 mg 1,6 mg 3,0 mg 25 mg 160 mg 300 mg 5 g 10 g 25 g 50 g	Método interno 09.00.00	(#) Patrones de Masa	A

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO Code
1 g ≤ m < 20 g 20 g ≤ m < 60 g 60 g ≤ m < 120 g 120 g ≤ m < 300 g 300 g ≤ m < 600 g 600 g ≤ m < 6000 g 6000 g ≤ m < 30 kg 30 kg ≤ m ≤ 100 kg 100 kg ≤ m < 250 kg 250 kg ≤ m < 600 kg 600 kg ≤ m ≤ 6000 kg	0,0032 g 0,0064 g 0,013 g 0,032 g 0,065 g $1,5 \cdot 10^{-4} m + 130 \text{ mg}$ $1,6 \cdot 10^{-4} m + 480 \text{ mg}$ $1,9 \cdot 10^{-4} m + 600 \text{ g}$ $3 \cdot 10^{-5} m + 30 \text{ g}$ $1,5 \cdot 10^{-4} m$ $2,5 \cdot 10^{-4} m + 42 \text{ g}$	Método interno 08.00.00	Balanzas monoplato y básculas con n ≤ 6000	A
1 g 1 g < m ≤ 2 g 2 g < m ≤ 5 g 5 g < m ≤ 10 g 10 g < m ≤ 20 g 20 g < m ≤ 50 g 50 g < m ≤ 100 g 100 g < m ≤ 200 g 200 g < m ≤ 300 g 300 g < m ≤ 400 g 400 g < m ≤ 500 g 500 g < m ≤ 700 g 700 g < m ≤ 1000 g 1000 g < m ≤ 1500 g 1500 g < m ≤ 2000 g 2000 g < m ≤ 3000 g 3000 g < m ≤ 4000 g 4000 g < m ≤ 5000 g	0,047 mg 0,057 mg 0,073 mg 0,088 mg 0,12 mg 0,14 mg 0,23 mg 0,44 mg 0,67 mg 0,88 mg 1,2 mg 1,6 mg 2,3 mg 3,4 mg 4,4 mg 6,7 mg 8,8 mg 12 mg	Método interno 08.00.00	Balanzas monoplato	I
5 kg < m < 250 kg	$7,25 \cdot 10^{-5} m + 25 \text{ mg}$	Método interno 08.00.00	Balanzas monoplato y básculas	I
250 kg ≤ m < 600 kg 600 kg ≤ m < 6000 kg 6000 kg ≤ m < 20000 kg 20000 kg ≤ m ≤ 40000 kg (#) 40000 kg < m ≤ 50000 kg (#) 50000 kg ≤ m ≤ 60000 kg (#)	$1,28 \cdot 10^{-4} m$ $2,75 \cdot 10^{-4} m - 82 \text{ g}$ $3 \cdot 10^{-4} m - 310 \text{ g}$ $2,1 \cdot 10^{-4} m + 1300 \text{ g}$ 12 kg 13 kg	Método interno 08.00.00	Básculas	I
1 g ≤ m < 5000 g 5000 g ≤ m < 250 kg 250 kg ≤ m < 500 kg 500 kg ≤ m < 1000 kg 1000 kg ≤ m ≤ 2500 kg	12 mg $7,25 \cdot 10^{-5} m + 25 \text{ mg}$ $1,28 \cdot 10^{-4} m$ $6 \cdot 10^{-5} m + 44 \text{ g}$ $1,1 \cdot 10^{-4} m + 12 \text{ g}$	Método interno 08.00.00	Instrumentos de pesaje con receptores de carga especiales tipo tolva, depósito, etc.	I

(#) Para valores nominales intermedios, la incertidumbre se obtiene cómo la suma de incertidumbres de los nominales que se componen.

m: es el valor de carga aplicada en cada punto en gramos.

n: es el número de escalones.

Presión y Vacío (*Pressure and Vacuum*)

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
PRESIÓN RELATIVA NEUMÁTICA <i>Pneumatic Relative Pressure</i>				
-100 kPa ≤ P ≤ 10 MPa	$1 \cdot 10^{-4} P + 0,7 \text{ kPa}$	Método interno 26.00.00	Manómetros	A

(*) Menor incertidumbre de medida que el laboratorio puede proporcionar a sus clientes, expresada como incertidumbre expandida para un nivel de confianza de aproximadamente el 95%.

(*) *The smallest uncertainty of measurement the laboratory can provide to its customers, expressed as the expanded uncertainty having a coverage probability of approximately 95%.*

Un método interno se considera que está basado en métodos normalizados cuando su validez y su adecuación al uso se han demostrado por referencia a dicho método normalizado y en ningún caso implica que ENAC considere que ambos métodos sean equivalentes. Para más información recomendamos consultar el Anexo I al CGA-ENAC-LEC.