

LORTEK, S.COOP.

Dirección/Address: C/ Arranomendia, 4ª; 20240 Ordizia (GIPUZKOA)
Norma de referencia/Reference Standard: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2017**
Actividad/Activity: **Ensayos/Testing**
Acreditación/Accreditation nº: **452/LE1048**
Fecha de entrada en vigor/Coming into effect: 28/01/2005

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

SCHEDULE OF ACCREDITATION

(Rev./Ed. 18 fecha/date 18/11/2022)

ENSAYOS EN LA SIGUIENTE ÁREA / TEST IN THE FOLLOWING AREA:

Materiales metálicos / Metallic materials

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCT/MATERIAL TO TEST</i>	ENSAYO TEST	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO <i>METHOD/TEST PROCEDURE</i>
Materiales metálicos <i>Metallis materials</i>		
Materiales metálicos <i>Metallis materials</i>	Examen macrográfico <i>Macrography examination</i>	UNE 7364
	Examen micrográfico <i>Micrography examination</i>	ASTM E407
	Tracción a temperatura ambiente Límite elástico, resistencia a la tracción, alargamiento a rotura, coeficiente de estricción (Hasta 600 kN) <i>Tensile test at room temperature</i> <i>Yield strength, tensile strength, elongation, reduction of area</i> <i>(Until 600 kN)</i>	UNE-EN ISO 6892-1
	Doblado Simple <i>Bend test</i>	UNE-EN ISO 7438
	Dureza Brinell 2,5/187,5 y 2,5/62,5 <i>Brinell hardness 2,5/187,5 and 2,5/62,5</i>	UNE-EN ISO 6506-1

ENAC is signatory of the Multilateral Recognition Agreements established by the European and International organizations of Accreditation Bodies EA, ILAC and IAF. For more information www.enac.es

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

ENAC es firmante de los Acuerdos de Reconocimiento Mutuo establecidos en el seno de la European co-operation for Accreditation (EA) y de las organizaciones internacionales de organismos de acreditación, ILAC e IAF (www.enac.es)

Código Validación Electrónica: nrI0N57EIT218RDBmO

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.

Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR PRODUCT/MATERIAL TO TEST	ENSAYO TEST	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO METHOD/TEST PROCEDURE
	Dureza Rockwell, B y C <i>Rockwell hardness B and C</i>	UNE-EN ISO 6508-1
	Dureza Vickers, HV 0,5; HV 1 y HV10 <i>Vickers hardness HV 0,5; HV 1 and HV10</i>	UNE-EN ISO 6507-1
	Flexión por choque sobre probeta charpy (Hasta 300 J) <i>Charpy pendulum impact test</i> (Until 300J) Tª -197 °C; Tª -70 °C a 20 °C	UNE-EN ISO 148-1 ASTM E 23
	Tamaño de grano (Hilliard Single-Circle Procedure) <i>Grain size</i>	ASTM E112
	Tamaño de grano (Método de Comparación con imágenes) <i>Grain size (Image Comparison Method)</i>	UNE-EN ISO 643
Aceros inoxidables <i>Stainless Steel</i>	Resistencia a la corrosión por picaduras Método A: Corrosión en cloruro férrico <i>Resistance to corrosion due to pitting</i> <i>Method A: Ferric Chloride Pitting Test</i>	ASTM G48
	Resistencia a la corrosión por picaduras Método A: Ataque con hidróxido sódico y Método C: Corrosión por cloruro férrico <i>Resistance to corrosion due to pitting</i> <i>Method A: Sodium Hydroxide Etch Test and Method C: Ferric Chloride Corrosion Test</i>	ASTM A 923
	Resistencia a la corrosión intergranular <i>Resistance intergranular corrosion</i>	ASTM G28

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR PRODUCT/MATERIAL TO TEST	ENSAYO TEST	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO METHOD/TEST PROCEDURE
	Resistencia a la corrosión intergranular Método A: Corrosión en ácido oxálico, Método B: Corrosión con sulfato, Método C: Corrosión con ácido nítrico y Método E: Corrosión con Cobre+Sulfato de Cobre <i>Resistance intergranular corrosion</i> <i>Method A: Oxalic Acid Etch Test, Method B: Ferric Sulfate Etch Test, Method C: Nitric Acid Etch Test and Method E: Copper-Copper Sulfate Etch Test</i>	ASTM A262
	Resistencia a la corrosión intergranular (excepto tratamiento térmico) <i>Resistance intergranular corrosion</i> <i>(except heat treatment)</i>	UNE-EN ISO 3651-1 UNE-EN ISO 3651-2
	Determinación de la fracción volumétrica (porcentaje de fases) por conteo manual <i>Determination of the volume fraction (percentage of phases) of manual point count</i>	ASTM E 562
Uniones soldadas <i>Welded joints</i> Acero, Níquel y sus aleaciones <i>Steel, Nickel and alloys</i> Aluminio y sus aleaciones <i>Aluminium and alloys</i> (Para la cualificación de procedimientos de soldadura y cualificación de soldadores) <i>(For qualification of welding procedures and qualification testing of welders)</i>	Examen macrográfico <i>Macrography examination</i>	UNE-EN ISO 17639 ASME IX/QW183-184 UNE-EN ISO 15614-1 UNE-EN ISO 15614-2 UNE-EN ISO 9606-1 UNE-EN ISO 9606-2
	Examen micrográfico <i>Micrography examination</i>	UNE-EN ISO 17639 UNE-EN ISO 15614-2
	Tracción transversal (Soldadura a tope) Límite elástico, resistencia a la tracción, alargamiento a rotura, coeficiente de estricción (Hasta 600 kN) <i>Transversal tensile test (Butt weld)</i> <i>Yield strength, tensile strength, elongation, reduction of area</i> <i>(Until 600 kN)</i>	UNE-EN ISO 6892-1 UNE-EN ISO 4136 ASME IX/QW150 UNE-EN ISO 15614-1 UNE-EN ISO 15614-2

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR PRODUCT/MATERIAL TO TEST	ENSAYO TEST	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO METHOD/TEST PROCEDURE
	Tracción longitudinal Límite elástico, resistencia a la tracción, alargamiento a rotura, coeficiente de estricción (Hasta 600 kN) <i>Longitudinal tensile test</i> <i>(Until 600 kN)</i>	UNE-EN ISO 5178 UNE-EN ISO 6892-1
	Doblado (Soldadura a tope) <i>Bend test (Butt weld)</i>	UNE-EN ISO 5173 ASME IX/QW160 UNE-EN ISO 15614-1 UNE-EN ISO 15614-2 UNE-EN ISO 9606-1 UNE-EN ISO 9606-2
	Dureza Vickers HV10 <i>Vickers hardness HV10</i>	UNE-EN ISO 9015-1 UNE-EN ISO 15614-1
	Microdurezas HV0,5 y HV1 <i>Microhardness HV0,5 and HV1</i>	UNE-EN ISO 9015-2
	Fractura (Soldadura a tope y soldadura en ángulo) <i>Fracture test (Butt weld and Fillet weld)</i>	UNE-EN ISO 9017 UNE-EN ISO 15614-2 UNE-EN ISO 9606-1 UNE-EN ISO 9606-2
	Flexión por choque sobre probeta charpy (Hasta 300 J) <i>Charpy pendulum impact test</i> <i>(Until 300 J)</i> Tª -196 °C; Tª -70 °C a 20 °C	UNE-EN ISO 9016 UNE-EN ISO 15614-1 ASME IX/QW170