

## TECYGES, S.L. Laboratorio de calibración

Dirección/Address: Pol. Ind. Malpica Inbisa II, Calle E, Parc. 32-39, Nave 58; 50016 Zaragoza

Norma de referencia/Reference Standard: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2017**

Acreditación/Accreditation nº: 268/LC10.232

Actividad/ Activity: **Calibraciones / Calibrations**

Fecha de entrada en vigor/ Coming into effect: 21/05/2021

### ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

SCHEDULE OF ACCREDITATION

(Rev. / Ed. 7 fecha / date 16/01/2026)

**Instalaciones donde se llevan a cabo las actividades cubiertas por esta acreditación/ Facilities where the activities covered by this accreditation are carried out:**

	Código / Code
Laboratorio permanente: Pol. Ind. Malpica Inbisa II, Calle E, Parc. 32-39, Nave 58; 50016 Zaragoza	A
Calibraciones in situ	I

**Calibraciones en las siguientes áreas/Calibrations in the following areas:**

**Caudal (Flow) ..... 1**  
**Presión y Vacío (Pressure and Vacuum)..... 2**

#### Caudal (Flow)

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
<b>CAUDAL EN GASES</b> <i>Gas flow rate</i>				
0,6 mL/min ≤ Q ≤ 3 mL/min	0,02 · Q + 0,024 ml/min	Procedimiento interno IT108-03 Basado en ME-009 del CEM	Caudalímetros	A, I
3 mL/min < Q ≤ 30 mL/min	0,59 ml/min			
30 mL/min < Q ≤ 100 mL/min	0,06 · Q + 0,7 ml/min			
0,1 L/min < Q ≤ 2 L/min	0,0145 · Q + 0,009 l/min	Procedimiento interno IT108-04 Basado en ME-009 del CEM		
2 L/min < Q ≤ 20 L/min	0,006 · Q + 0,12 l/min			
20 L/min < Q ≤ 100 L/min	0,01 · Q + 0,6 l/min	Procedimiento interno IT108-11 Rev.0		
100 L/min < Q ≤ 500 L/min	0,015 · Q + 2,1 l/min			

ENAC is signatory of the Multilateral Recognition Agreements established by the European and International organizations of Accreditation Bodies EA, ILAC and IAF. For more information [www.enac.es](http://www.enac.es).

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at [www.enac.es](http://www.enac.es)

ENAC es firmante de los Acuerdos de Reconocimiento Mutuo establecidos en el seno de la European co-operation for Accreditation (EA) y de las organizaciones internacionales de organismos de acreditación, ILAC e IAF ([www.enac.es](http://www.enac.es))

**Código Validación Electrónica:** 5t22Hd3D76fRDd14Nc

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.

Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
0,6 mL/min ≤ Q ≤ 3 mL/min 3 mL/min < Q ≤ 30 mL/min 30 mL/min < Q ≤ 100 mL/min 0,1 L/min < Q ≤ 2 L/min 2 L/min < Q ≤ 20 L/min 20 L/min < Q ≤ 100 L/min 100 L/min < Q ≤ 500 L/min	0,02 · Q + 0,024 ml/min 0,59 ml/min 0,06 · Q + 0,7 ml/min 0,0145 · Q + 0,009 l/min 0,006 · Q + 0,12 l/min 0,01 · Q + 0,6 l/min 0,015 · Q + 2,1 l/min	Procedimiento interno IT108-07 Basado en ME-009 del CEM	Fugas calibradas	A, I

### Presión y Vacío (*Pressure and Vacuum*)

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
<b>PRESIÓN RELATIVA NEUMÁTICA</b> <i>Pneumatic pressure: gauge</i>				
-95 kPa ≤ P ≤ 0 kPa 20 Pa ≤ P ≤ 500 Pa 500 Pa < P ≤ 2500 Pa 2,5 kPa < P ≤ 100 kPa 100 kPa < P ≤ 1,7 MPa 1,7 MPa < P ≤ 6 MPa	0,0016 · P  + 0,09 kPa 0,007 P + 2,4 Pa 10 Pa 0,0013 · P + 0,1 kPa 0,0007 · P + 1,4 kPa 0,0008 · P + 23 kPa	Procedimiento interno IT108-02 Basado en ME-003 del CEM  Procedimiento interno IT108-03 Basado en ME-003 del CEM  Procedimiento interno IT108-04 Basado en ME-003 del CEM	Manómetros	A, I

(\*) Menor incertidumbre de medida que el laboratorio puede proporcionar a sus clientes, expresada como incertidumbre expandida para un nivel de confianza de aproximadamente el 95%.

(\*) *The smallest uncertainty of measurement the laboratory can provide to its customers, expressed as the expanded uncertainty having a coverage probability of approximately 95%.*

Un método interno se considera que está basado en métodos normalizados cuando su validez y su adecuación al uso se han demostrado por referencia a dicho método normalizado y en ningún caso implica que ENAC considere que ambos métodos sean equivalentes. Para más información recomendamos consultar el Anexo I al CGA-ENAC-LEC.

*An In-house method is considered to be based on standardized methods when its validity and suitability for use have been demonstrated by reference to said standardized method and in no case implies that ENAC considers that both methods are equivalent. For more information, we recommend consulting Annex I to the CGA-ENAC-LEC.*