

## SYNTEGON TELSTAR TECHNOLOGIES, S.L. (Unipersonal)

### Laboratorio de Calibración

Dirección/Address: Avda. Font i Sagué, 55; 08227 Terrassa (Barcelona)

Norma de referencia/Reference Standard: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2017**

Acreditación/Accreditation nº: **80/LC10.055**

Actividad/ Activity: **Calibraciones / Calibrations**

Fecha de entrada en vigor/ Coming into effect: 11/12/1998

### ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

*SCHEDULE OF ACCREDITATION*

(Rev. / Ed. 11 fecha / date 17/04/2026)

**Calibraciones en las siguientes áreas/ Calibrations in the following areas:**

#### Dimensional (*Dimensional*)

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>
<b>TAMAÑO DE PARTÍCULAS</b> <i>Particle size</i>			
$0,27 \mu\text{m} \leq d \leq 5 \mu\text{m}$	$0,07 \cdot U$	TP001 Método interno basado en: ISO 21501-4	Contadores de partículas en voltaje umbral (CPA)

d es el diámetro de partícula esférica.

U es la tensión umbral medida para la discriminación de tamaño de partículas en aire.

#### Presión y Vacío (*Pressure and Vacuum*)

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>
<b>VACÍO</b> <i>Vacuum</i>			
$0,001 \text{ hPa} \leq P \leq 0,1 \text{ hPa}$	$9 \cdot 10^{-3} \cdot P + 2,5 \text{ mPa}$	TV001	Medidores de vacío (tipo Pirani, termopar, capacitivos, ionización)
$0,1 \text{ hPa} < P \leq 2,5 \text{ hPa}$	$9 \cdot 10^{-3} \cdot P$	TV002	
$2,5 \text{ hPa} < P \leq 10 \text{ hPa}$	$6 \cdot 10^{-3} \cdot P$	Métodos internos basados en: ME-001 del CEM, ISO 20146 e ISO 19685	

ENAC is signatory of the Multilateral Recognition Agreements established by the European and International organizations of Accreditation Bodies EA, ILAC and IAF. For more information [www.enac.es](http://www.enac.es).

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at [www.enac.es](http://www.enac.es)

ENAC es firmante de los Acuerdos de Reconocimiento Mutuo establecidos en el seno de la European co-operation for Accreditation (EA) y de las organizaciones internacionales de organismos de acreditación, ILAC e IAF ([www.enac.es](http://www.enac.es))

**Código Validación Electrónica:** 1c7892ZL01yKm8t06g

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.

Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>
<b>PRESIÓN ABSOLUTA</b> <i>Absolute Pressure</i>			
10 hPa < P ≤ 1300 hPa	$6 \cdot 10^{-3} \cdot P$	TV001 TV002 Métodos internos basados en: ME-001 del CEM, ISO 20146 e ISO 19685	Manómetros (excepto columnas de líquido), transductores, medidores capacitivos, tipo Pirani, termopar

(\*) Menor incertidumbre de medida que el laboratorio puede proporcionar a sus clientes, expresada como incertidumbre expandida para un nivel de confianza de aproximadamente el 95%.

(\*) *The smallest uncertainty of measurement the laboratory can provide to its customers, expressed as the expanded uncertainty having a coverage probability of approximately 95%.*

Un método interno se considera que está basado en métodos normalizados cuando su validez y su adecuación al uso se han demostrado por referencia a dicho método normalizado y en ningún caso implica que ENAC considere que ambos métodos sean equivalentes. Para más información recomendamos consultar el Anexo I al CGA-ENAC-LEC.

*An in-house method is considered based on standardized methods when its validity and suitability have been demonstrated against standard reference methods. This will never imply that ENAC considers both methods equivalent. For more information, please consult Annex I to the CGA-ENAC-LEC.*