

AIRCRAFT COMPONENTS MAINTENANCE SERVICE, S.L. (Unipersonal)

Dirección/Address: Edificio Naves Blancas. Local 5. C/ Can Calafat, 63. Pol. Son Oms;
 07199 Palma de Mallorca

Norma de referencia/Reference Standard: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2017**

Acreditación/Accreditation nº: **126/LC10.092**

Actividad/ Activity: **Calibraciones / Calibrations**

Fecha de entrada en vigor/ Coming into effect: 20/12/2002

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

SCHEDULE OF ACCREDITATION

(Rev. / Ed. 5 fecha / date 08/11/2019)

Calibraciones en las siguientes áreas/Calibrations in the following areas:

Fuerza y Par (<i>Force and Torque</i>).....	1
Presión y Vacío (<i>Pressure and Vacuum</i>)	2

Fuerza y Par (*Force and Torque*)

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>
MOMENTO <i>Torque</i>			
6 Nm ≤ M < 24 Nm	0,035 · M	PR07 Método interno basado en: Procedimiento para la calibración de herramientas dinamo-métricas elaborado por el CEM	Llaves dinamo-métricas manuales sin amplificación de los tipos y clases que define la norma UNE-EN ISO 6789
24 Nm ≤ M ≤ 67 Nm	0,024 · M		
67 Nm < M ≤ 400 Nm (sentido dextrógiro)	0,030 · M		

ENAC is signatory of the Multilateral Recognition Agreements established by the European and International organizations of Accreditation Bodies EA, ILAC and IAF. For more information www.enac.es

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

ENAC es firmante de los Acuerdos de Reconocimiento Mutuo establecidos en el seno de la European co-operation for Accreditation (EA) y de las organizaciones internacionales de organismos de acreditación, ILAC e IAF (www.enac.es)

Código Validación Electrónica: kfQ4d0By43ML209aN7

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.

Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

Presión y Vacío (Pressure and Vacuum)

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>
PRESIÓN RELATIVA NEUMÁTICA <i>Pneumatic pressure gauge</i>			
50 kPa ≤ P ≤ 2 MPa	5,4 kPa	PR06 Método interno basado en: Procedimiento CEM ME-003	Manómetros
2 MPa < P ≤ 7 MPa	6,3 kPa		
PRESIÓN RELATIVA HIDRÁULICA <i>Hydraulic pressure gauge</i>			
0,5 MPa ≤ P ≤ 7 MPa	6,3 kPa	PR06 Método interno basado en: Procedimiento CEM ME-003	Manómetros
7 MPa < P ≤ 70 MPa	73 kPa		

P: Presión medida

(*) Menor incertidumbre de medida que el laboratorio puede proporcionar a sus clientes, expresada como incertidumbre expandida para un nivel de confianza de aproximadamente el 95%.

(*) *The smallest uncertainty of measurement the laboratory can provide to its customers, expressed as the expanded uncertainty having a coverage probability of approximately 95%.*

Un método interno se considera que está basado en métodos normalizados cuando su validez y su adecuación al uso se han demostrado por referencia a dicho método normalizado y en ningún caso implica que ENAC considere que ambos métodos sean equivalentes. Para más información recomendamos consultar el Anexo I al CGA-ENAC-LEC.

An in-house method is considered based on standardized methods when its validity and suitability have been demonstrated against standard reference methods. This will never imply that ENAC considers both methods equivalent. For more information, please consult Annex I to the CGA-ENAC-LEC.