

BÁSCULAS SORRIBES, S.L Laboratorio de Calibración

Dirección/Address: C/ Alcalde Fatás, 8-10; 50410 Cuarte de Huerva (Zaragoza)

Norma de referencia/Reference Standard: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2017**

Acreditación/Accreditation nº: **71/LC10.047**

Actividad/ Activity: **Calibraciones / Calibrations**

Fecha de entrada en vigor/ Coming into effect: 06/03/1998

ANEXO TÉCNICO

SCHEDULE OF ACCREDITATION

(Rev. / Ed. 7 fecha / date 27/05/2022)

Instalaciones donde se llevan a cabo las actividades cubiertas por esta acreditación/ Facilities where the activities covered by this accreditation are carried out:

	Código / Code
C/ Alcalde Fatás, 8-10. 50410 Cuarte de Huerva (Zaragoza)	A
Calibraciones in situ	I

Calibraciones en la siguiente área/Calibrations in the following area:

Masa (Mass)

CAMPO DE MEDIDA Range	INCERTIDUMBRE (*) Uncertainty (*)	NORMA/ PROCEDIMIENTO Standard/ Procedure	INSTRUMENTOS A CALIBRAR Instruments	CÓDIGO Code
MASA CONVENCIONAL <i>Mass</i>				
0,5 kg	25 mg	Procedimiento interno PE-054 basado en OIML R111	Pesas de clase M2 o inferior calidad según OIML R111	A
1 kg	16 mg	Procedimiento interno PE-054 basado en OIML R111	Pesas de clase M1 o inferior calidad según OIML R111	A
2 kg 5 kg	10 mg 25 mg	Procedimiento interno PE-054 basado en OIML R111	Pesas de clase F2 o inferior calidad según OIML R111	A
10 kg	0,16 g	Procedimiento interno PE-054 basado en OIML R111	Pesas de clase M1 o inferior calidad según OIML R111	A

ENAC is signatory of the Multilateral Recognition Agreements established by the European and International organizations of Accreditation Bodies EA, ILAC and IAF. For more information www.enac.es. Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

ENAC es firmante de los Acuerdos de Reconocimiento Mutuo establecidos en el seno de la European co-operation for Accreditation (EA) y de las organizaciones internacionales de organismos de acreditación, ILAC e IAF (www.enac.es)

Código Validación Electrónica: 2o9G0Jcy4657XJP98s

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.

Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
20 kg	0,10 g	Procedimiento interno PE-054 basado en OIML R111	Pesas de clase F2 o inferior calidad según OIML R111	A
50 kg	2,5 g	Procedimiento interno PE-054 basado en OIML R111	Pesas de clase M2 o inferior calidad según OIML R111	A
100 kg 200 kg	1,6 g 3,0 g	Procedimiento interno PE-054 basado en OIML R111	Pesas de clase M1 o inferior calidad según OIML R111	A
500 kg	2,5 g	Procedimiento interno PE-054 basado en OIML R111	Pesas de clase F2 o inferior calidad según OIML R111	A
1000 kg	16g	Procedimiento interno PE-054 basado en OIML R111	Pesas de clase M1 o inferior calidad según OIML R111	A
1 mg ≤ M < 100 g 100 g ≤ M < 32000 kg	11 mg $0,1 \cdot 10^{-3} \cdot M$ M = Carga aplicada en kg	Procedimiento interno PE-052 basado en Euramet/cg/18	Instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático. (n≤6000 n=número escalones)	A
1 mg ≤ M < 10 g 10 g ≤ M < 50 g 50 g ≤ M < 100 g 100 g ≤ M < 2 kg 2 kg ≤ M < 4 kg 4 kg ≤ M < 32000 kg 32000 kg ≤ M < 64000 kg (#) 64000 kg ≤ M ≤ 96000 kg (#) (#) Con lastre	0,8 mg 0,9 mg 1,1 mg $8,3 \cdot 10^{-6} \cdot M$ $25 \cdot 10^{-6} \cdot M$ $92 \cdot 10^{-6} \cdot M$ $160 \cdot 10^{-6} \cdot M$ $244 \cdot 10^{-6} \cdot M$ M = Carga aplicada en kg	Procedimiento interno PE-52 basado en Euramet/cg/18	Instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático	I

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
1 mg < M ≤ 5000 kg Clase III y IV	$92 \cdot 10^{-6} \cdot M$ M = carga aplicada en kg	Procedimiento interno PE-052 basado en Euramet cg-18	Instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático con receptores de carga especiales que no requieren sustituciones especiales (tolvas)	I
1 mg < M ≤ 25000 kg Clase III y IV	$92 \cdot 10^{-6} \cdot M \cdot \sqrt{2n^2 + 1}$ M = carga aplicada en kg n = número de sustituciones	Procedimiento interno PE-052 basado en Euramet cg-18	Instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático con receptores de carga especiales que si requieren sustituciones especiales (tolvas)	I

(*) Menor incertidumbre de medida que el laboratorio puede proporcionar a sus clientes, expresada como incertidumbre expandida para un nivel de confianza de aproximadamente el 95%.

(*) *The smallest uncertainty of measurement the laboratory can provide to its customers, expressed as the expanded uncertainty having a coverage probability of approximately 95%.*

Un método interno se considera que está basado en métodos normalizados cuando su validez y su adecuación al uso se han demostrado por referencia a dicho método normalizado y en ningún caso implica que ENAC considere que ambos métodos sean equivalentes. Para más información recomendamos consultar el Anexo I al CGA-ENAC-LEC.

An in-house method is considered based on standardized methods when its validity and suitability have been demonstrated against standard reference methods. This will never imply that ENAC considers both methods equivalent. For more information, please consult Annex I to the CGA-ENAC-LEC.