

## SERVICIO AVANZADO DE MEDICIÓN DITECMA, S.L. (S.A.M. DITECMA, S.L.)

Dirección: C/ Pitágoras, 7 planta baja; 28906 Getafe (Madrid)

Norma de referencia: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2017**

Actividad: **Ensayo**

Acreditación nº: **1304/LE2395**

Fecha de entrada en vigor: 01/06/2018

### ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

(Rev. 6 fecha 13/03/2026)

#### ENSAYOS EN LA SIGUIENTE ÁREA:

##### Verificación de equipos, componentes y recintos

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR	ENSAYO	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO
<b>Verificación dimensional de útiles de control y piezas industriales</b>		
Útiles de Control y Piezas Industriales	<p>Verificación dimensional y geométrica mediante máquinas de medición por coordenadas 3D (MMC) con palpado por contacto</p> <p>Rangos de medición:</p> <p>Tolerancias dimensionales.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Longitudes exteriores: (0 – 3300) mm</li> <li>• Diámetros interiores/exteriores: (0 – 1500) mm</li> <li>• Diámetro interior mínimo medible 0.5 mm, con profundidad máxima de 2 mm</li> <li>• Alto/Profundidad: (0 - 1400) mm</li> <li>• Ángulos: (0 - 360)°</li> </ul> <p>Tolerancias geométricas, según ISO 1101:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• De forma: rectitud, planitud, redondez, cilindridad, perfil de una línea y perfil de una superficie.</li> <li>• De orientación: paralelismo, perpendicularidad y angularidad.</li> <li>• De localización: posición, concentricidad, coaxialidad, simetría, perfil de una línea y perfil de una superficie.</li> </ul>	IT-MED-3 Rev. 7 Método interno
Piezas industriales	<p>Verificación dimensional mediante equipos de medición unidimensional.</p> <p>Rango de medición: (0 – 200) mm</p>	IT-MED-2 Rev. 5 Método interno