

SUMINISTRO Y CALIBRACIÓN INDUSTRIAL, S.L.

Dirección/Address: C/ Ribera de Axpe, 11 D-2, L-203; 48950 Erandio (Vizcaya)

Norma de referencia/Reference Standard: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2017**

Acreditación/Accreditation nº: **149/LC10.107**

Actividad/Activity: **Calibraciones/Calibrations**

Fecha de entrada en vigor/Coming into effect: 30/07/2004

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

SCHEDULE OF ACCREDITATION

(Rev./Ed. 12 fecha/date 16/01/2026)

Instalaciones donde se llevan a cabo las actividades cubiertas por esta acreditación/ Facilities where the activities covered by this accreditation are carried out:

	Código / Code
C/ Ribera de Axpe, 11 D-2, L-203; 48950 Erandio (Vizcaya)	A
Calibraciones in situ	I

Calibraciones en la siguiente área/Calibrations in the following area:

Temperatura y Humedad (Temperature and Humidity)

PARTE A: CALIBRACIONES EN TEMPERATURA

CAMPO DE MEDIDA Range	INCERTIDUMBRE (*) Uncertainty (*)	NORMA/ PROCEDIMIENTO Standard/ Procedure	INSTRUMENTOS A CALIBRAR Instruments	CÓDIGO Code
TEMPERATURA Temperature				
- 196 °C (punto de ebullición del nitrógeno) - 80 °C - 20 °C a 175 °C > 175 °C a 420 °C	0,3 °C 0,3 °C 0,4 °C 0,4 °C	Procedimiento interno IC-T-01 basado en: TH-005 del CEM	Termómetros de resistencia de platino Termómetros de lectura directa con sensor de resistencia termométrica Termómetros de lectura directa con otros sensores Transmisores de temperatura (#) Termostatos	A

ENAC is signatory of the Multilateral Recognition Agreements established by the European and International organizations of Accreditation Bodies EA, ILAC and IAF. For more information www.enac.es
 Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

ENAC es firmante de los Acuerdos de Reconocimiento Mutuo establecidos en el seno de la European co-operation for Accreditation (EA) y de las organizaciones internacionales de organismos de acreditación, ILAC e IAF (www.enac.es)

Código Validación Electrónica: 28fhY8357JzUO98108

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.

Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
- 196 °C (punto de ebullición del nitrógeno) - 80 °C - 20 °C a 420 °C > 420 °C a 600 °C > 600 °C a 800 °C > 800 °C a 1000 °C > 1000 °C a 1200 °C > 1200 °C a 1300 °C	0,4 °C 0,4 °C 0,4 °C 1,7 °C 1,8 °C 1,9 °C 2,3 °C 2,7 °C	Procedimiento interno IC-T-01 basado en: TH-003 del CEM	Termómetros de lectura directa con sensor de termopar. Termómetros de lectura directa con otros sensores. Transmisores de temperatura (#) Termostatos	A
- 20 °C a 150 °C > 150 °C a 250 °C > 250 °C a 450 °C > 450 °C a 600 °C	1,4 °C 1,7 °C 3,7 °C 6,8 °C	Procedimiento interno IC-T-01 rev. 25	Termómetros mecánicos (bimetálicos y sistema de gas) (#)	A
- 20 °C a 0 °C > 0 °C a 100 °C > 100 °C a 250 °C > 250 °C a 420 °C > 420 °C a 600 °C > 600 °C a 800 °C > 800 °C a 1000 °C > 1000 °C a 1200 °C > 1200 °C a 1300 °C	2,2 °C 2,0 °C 1,5 °C 1,3 °C 2,0 °C 2,1 °C 2,1 °C 2,5 °C 2,8 °C	Procedimiento interno IC-T-01 basado en: TH-003 del CEM	Termopares de metal noble Transmisores de temperatura (#)	A
- 196 °C (punto de ebullición del nitrógeno) - 80 °C - 20 °C a 0 °C > 0 °C a 420 °C > 420 °C a 600 °C > 600 °C a 800 °C > 800 °C a 1000 °C > 1000 °C a 1200 °C > 1200 °C a 1300 °C	1,5 °C 0,8 °C 0,8 °C 0,7 °C 1,8 °C 1,9 °C 2,0 °C 2,4 °C 2,7 °C	Procedimiento interno IC-T-01 basado en: TH-003 del CEM	Termopares de metales comunes Transmisores de temperatura (#)	A
- 196 °C - 80 °C - 20 °C a 420 °C	0,4 °C 0,4 °C 0,5 °C	Procedimiento interno IC-T-04 basado en: TH-005 del CEM	Termómetros de resistencia de platino Termómetros de lectura directa con sensor de resistencia termométrica. Termómetros de lectura directa con otros sensores. Transmisores de temperatura (#) Termostatos	I

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

Código Validación Electrónica: 28fhY8357JzUO98108

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
- 196 °C - 80 °C - 20 °C a 350 °C > 350 °C a 420 °C > 420 °C a 600 °C > 600 °C a 800 °C > 800 °C a 1000 °C > 1000 °C a 1200 °C > 1200 °C a 1300 °C	0,4 °C 0,4 °C 0,5 °C 0,5 °C 2,7 °C 2,8 °C 3,0 °C 3,3 °C 3,5 °C	Procedimiento interno IC-T-04 basado en: TH-003 del CEM	Termómetros de lectura directa con sensor de termopar Termómetros de lectura directa con otros sensores Transmisores de temperatura (#) Termostatos	I
- 20 °C a 100 °C > 150 °C a 250 °C > 250 °C a 420 °C > 450 °C a 600 °C	1,4 °C 1,8 °C 4,3 °C 7,1 °C	Procedimiento interno IC-T-04 rev. 19	Termómetros mecánicos (bimetálicos y sistema de gas) (#)	I
- 20 °C a 0 °C > 0 °C a 100 °C > 100 °C a 300 °C > 300 °C a 420 °C > 420 °C a 600 °C > 600 °C a 800 °C > 800 °C a 1000 °C > 1000 °C a 1200 °C > 1200 °C a 1300 °C	2,5 °C 1,9 °C 1,5 °C 1,4 °C 3,0 °C 3,0 °C 3,1 °C 3,4 °C 3,7 °C	Procedimiento interno IC-T-04 basado en: TH-003 del CEM	Termopares de metal noble Transmisores de temperatura (#)	I
- 196 °C - 80 °C - 20 °C a 0 °C > 0 °C a 350 °C > 350 °C a 420 °C > 420 °C a 600 °C > 600 °C a 800 °C > 800 °C a 1000 °C > 1000 °C a 1200 °C > 1200 °C a 1300 °C	1,5 °C 1,4 °C 1,4 °C 0,8 °C 0,8 °C 2,8 °C 2,9 °C 3,1 °C 3,3 °C 3,6 °C	Procedimiento interno IC-T-04 basado en: TH-003 del CEM	Termopares de metales comunes Transmisores de temperatura (#)	I

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
TEMPERATURA (Simulación eléctrica) <i>Temperature (Electrical simulation)</i>				
- 200 °C a 600 °C > 600 °C a 800 °C	0,2 °C 0,4 °C	Procedimiento interno IC-T-05 basado en: EURAMET cg-11	Indicadores de temperatura para resistencias termométricas Indicadores de temperatura (##) Transmisores de señal (#), termostatos	A, I
- 50 °C a 0 °C > 0 °C a 100 °C > 100 °C a 600 °C > 600 °C a 1750 °C	2,2 °C 1,6 °C 1,2 °C 0,9 °C	Procedimiento interno IC-T-05 basado en: EURAMET cg-11	Indicadores de temperatura para termopares de metal noble Indicadores de temperatura (##) Transmisores de señal (#), termostatos y registradores de temperatura	A
- 200 °C a 0 °C > 0 °C a 900 °C > 900 °C a 1370 °C	1,4 °C 0,6 °C 0,7 °C	Procedimiento interno IC-T-05 basado en: EURAMET cg-11	Indicadores de temperatura para termopares de metales comunes Indicadores de temperatura (##) Transmisores de señal (#), termostatos	A
- 200 °C a 0 °C > 0 °C a 600 °C > 600 °C a 800 °C	0,2 °C 0,3 °C 0,4 °C	Procedimiento interno IC-T-05 basado en: EURAMET cg-11	Simuladores de temperatura para resistencias termométricas Transmisores de señal (#)	A, I
- 50 °C a 0 °C > 0 °C a 100 °C > 100 °C a 300 °C > 300 °C a 500 °C > 500 °C a 1750 °C	2,7 °C 2,0 °C 1,5 °C 1,2 °C 1,1 °C	Procedimiento interno IC-T-05 basado en: EURAMET cg-11	Simuladores de temperatura para termopares de metal noble Transmisores de señal (#)	A
- 200 °C a > 50 °C 50 °C a 0 °C > 0 °C a 1100 °C > 1100 °C a 1372 °C	1,5 °C 0,7 °C 0,6 °C 0,7 °C	Procedimiento interno IC-T-05 basado en: EURAMET cg-11	Simuladores de temperatura para termopares de metales comunes Transmisores de señal (#)	A

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
- 50 °C a 0 °C > 0 °C a 100 °C > 100 °C a 500 °C > 500 °C a 1750 °C	3,0 °C 2,2 °C 1,7 °C 1,2 °C	Procedimiento interno IC-T-05 basado en: EURAMET cg-11	Indicadores de temperatura para termopares de metal noble Indicadores de temperatura (##) Transmisores de señal (#), termostatos	I
- 200 °C a - 50 °C > -50 °C a 0 °C > 0 °C a 1370 °C	1,6 °C 0,8 °C 0,7 °C	Procedimiento interno IC-T-05 basado en: EURAMET cg-11	Indicadores de temperatura para termopares de metales comunes Indicadores de temperatura (##) Transmisores de señal (#), termostatos	I
- 50 °C a 0 °C > 0 °C a 100 °C > 100 °C a 400 °C > 400 °C a 700 °C > 700 °C a 1750 °C	2,7 °C 2,0 °C 1,5 °C 1,3 °C 1,1 °C	Procedimiento interno IC-T-05 basado en: EURAMET cg-11	Simuladores de temperatura para termopares de metal noble Transmisores de señal (#)	I
- 200 °C a 0 °C > 0 °C a 1370 °C	1,5 °C 0,8 °C	Procedimiento interno IC-T-05 basado en: EURAMET cg-11	Simuladores de temperatura para termopares de metales comunes Transmisores de señal (#)	I

(#) Salidas analógicas con márgenes nominales de -10V a 10 V y de 0 mA a 20 mA.

(##) Entradas analógicas con márgenes nominales de -10V a 10 V y de 0 mA a 20 mA.

Nota 1: Este laboratorio está acreditado para:

- Calibrar el lazo completo de medida de temperatura (sondas e indicador conjuntamente) "in situ"
- Calibrar las sondas de temperatura (TRP o termopares)
- Calibrar los indicadores de temperatura por simulación eléctrica

según lo establecido en la Orden AAA/458/2013, de 11 de marzo (SONDAS458)

(*) Menor incertidumbre de medida que el laboratorio puede proporcionar a sus clientes, expresada como incertidumbre expandida para un nivel de confianza de aproximadamente el 95%.

(*) *The smallest uncertainty of measurement the laboratory can provide to its customers, expressed as the expanded uncertainty having a coverage probability of approximately 95%.*

PARTE B: CARACTERIZACIÓN DE MEDIOS ISOTERMOS

ENSAYO	MÉTODO DE ENSAYO	CÓDIGO Code
BAÑOS DE TEMPERATURA CONTROLADA <i>Liquid baths</i>		
<u>Estudio de estabilidad de temperatura</u> - 80 °C a 250 °C (<i>Incertidumbre: ± 0,10 °C</i>) <u>Estudio de uniformidad de temperatura</u> - 80 °C a 250 °C (<i>Incertidumbre: ± 0,20 °C</i>) <u>Estudio de indicación de temperatura</u> - 80 °C a 250 °C (<i>Incertidumbre: ± 0,20 °C</i>)	Procedimiento interno IC-T-03 rev. 25 AMS 2750 H punto 3.4. y 3,5 CASA 1036-2013 punto 3.4. y 3,5 CQI-9 Rev. 4 del 06/2020 puntos P3.3 y P3.4 ASTM A991/A991M-10 NORSOK M-650 Rev. 4 de 09/2011 punto 9 y Annex B API 6A Rev. 21/NS-EN ISO 10423:2009 Anexo M	A
<u>Estudio de estabilidad de temperatura</u> - 196 °C a 250 °C (<i>Incertidumbre: ± 0,2 °C</i>) <u>Estudio de uniformidad de temperatura</u> - 196 °C a 250 °C (<i>Incertidumbre: ± 0,3 °C</i>) <u>Estudio de indicación de temperatura</u> - 196 °C a 250 °C (<i>Incertidumbre: ± 0,3 °C</i>)	Procedimiento interno IC-T-03 rev. 25 AMS 2750 H punto 3.4. y 3,5 CASA 1036-2013 punto 3.4. y 3,5 CQI-9 Rev. 4 del 06/2020 puntos P3.3 y P3.4 ASTM A991/A991M-10, NORSOK M-650 Rev. 4 de 09/2011 punto 9 y Annex B API 6A Rev. 21/NS-EN ISO 10423:2009 Anexo M	I
CALIBRADORES DE BLOQUE SECO <i>Temperature dry-block calibrators</i>		
<u>Estudio de estabilidad de temperatura</u> -20 °C a 1300 °C (<i>Incertidumbre: ± 0,10 °C</i>) <u>Estudio de uniformidad de temperatura (radial y axial)</u> -20 °C a 420 °C (<i>Incertidumbre: ± 0,2 °C</i>) > 420 °C a 600 °C (<i>Incertidumbre: ± 1,1 °C</i>) > 600 °C a 900 °C (<i>Incertidumbre: ± 1,5 °C</i>) > 900 °C a 1200 °C (<i>Incertidumbre: ± 2,6 °C</i>) > 1200 °C a 1300 °C (<i>Incertidumbre: ± 2,8 °C</i>) <u>Estudio de influencia debida a la carga</u> <u>Estudio de indicación de temperatura</u> -20 °C a 420 °C (<i>Incertidumbre: ± 0,2 °C</i>) > 420 °C a 600 °C (<i>Incertidumbre: ± 1,1 °C</i>) > 600 °C a 900 °C (<i>Incertidumbre: ± 1,6 °C</i>) > 900 °C a 1200 °C (<i>Incertidumbre: ± 2,7 °C</i>) > 1200 °C a 1300 °C (<i>Incertidumbre: ± 2,9 °C</i>)	Procedimiento interno IC-T-03 basado en: EURAMET cg-13 Las incertidumbres corresponden a medidas realizadas sin carga.	A

ENSAYO	MÉTODO DE ENSAYO	CÓDIGO Code
<u>Estudio de estabilidad de temperatura</u> -20 °C a 420 °C (Incertidumbre: $\pm 0,2$ °C) > 420 °C a 1300 °C (Incertidumbre: $\pm 0,4$ °C) <u>Estudio de uniformidad de temperatura (radial y axial)</u> -20 °C a 250 °C (Incertidumbre: $\pm 0,2$ °C) > 250 °C a 420 °C (Incertidumbre: $\pm 0,3$ °C) > 420 °C a 600 °C (Incertidumbre: $\pm 1,1$ °C) > 600 °C a 900 °C (Incertidumbre: $\pm 1,6$ °C) > 900 °C a 1200 °C (Incertidumbre: $\pm 2,6$ °C) > 1200 °C a 1300 °C (Incertidumbre: $\pm 2,8$ °C) <u>Estudio de influencia debida a la carga</u> <u>Estudio de indicación de temperatura</u> -20 °C a 420 °C (Incertidumbre: $\pm 0,3$ °C) > 420 °C a 600 °C (Incertidumbre: $\pm 1,2$ °C) > 600 °C a 900 °C (Incertidumbre: $\pm 1,7$ °C) > 900 °C a 1200 °C (Incertidumbre: $\pm 2,7$ °C) > 1200 °C a 1300 °C (Incertidumbre: $\pm 3,0$ °C)	Procedimiento interno IC-T-03 basado en: EURAMET cg-13 Las incertidumbres corresponden a medidas realizadas sin carga	I
CÁMARAS CLIMÁTICAS <i>Climatic chambers</i>		
<u>Estudio de estabilidad de temperatura</u> -80 °C a 180 °C (Incertidumbre: $\pm 0,2$ °C) <u>Estudio de uniformidad de temperatura</u> -80 °C a 180 °C (Incertidumbre: $\pm 0,3$ °C) <u>Estudio de indicación de temperatura</u> -80 °C a 180 °C (Incertidumbre: $\pm 0,3$ °C)	Procedimiento interno IC-T-03 basado en: EURAMET cg-20 AMS 2750 H punto 3.4. y 3,5 CASA 1036-2013 punto 3.4. y 3,5 CQI-9 Rev. 4 del 06/2020 puntos P3.3 y P3.4 ASTM A991/A991M-10 NORSOK M-650 Rev. 4 de 09/2011 punto 9 y Annex B API 6A Rev. 21/NS-EN ISO 10423:2009 Anexo M Las incertidumbres corresponden a medidas realizadas sin carga	I
SALAS CLIMATIZADAS <i>Conditioned rooms</i>		
<u>Estudio de estabilidad de temperatura</u> -20 °C a 60 °C (Incertidumbre: $\pm 0,2$ °C) <u>Estudio de uniformidad de temperatura</u> -20 °C a 60 °C (Incertidumbre: $\pm 0,3$ °C) <u>Estudio de indicación de temperatura</u> -20 °C a 60 °C (Incertidumbre: $\pm 0,3$ °C)	Procedimiento interno IC-T-03 basado en: EURAMET cg-20 AMS 2750 H punto 3.4. y 3,5 CASA 1036-2013 punto 3.4. y 3,5 CQI-9 Rev. 4 del 06/2020 puntos P3.3 y P3.4 ASTM A991/A991M-10 NORSOK M-650 Rev. 4 de 09/2011 punto 9 y Annex B API 6A Rev. 21/NS-EN ISO 10423:2009 Anexo M Las incertidumbres corresponden a medidas realizadas sin carga	I

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

Código Validación Electrónica: 28fhY8357JzUO98108

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

ENSAYO	MÉTODO DE ENSAYO	CÓDIGO Code
HORNOS, ESTUFAS <i>Ovens, furnaces</i>		
<u>Estudio de estabilidad de temperatura</u> 5 °C a 420 °C (Incertidumbre: ± 0,2 °C) > 420 °C a 600 °C (Incertidumbre: ± 0,3 °C) > 600 °C a 1300 °C (Incertidumbre: ± 0,4 °C) <u>Estudio de uniformidad de temperatura</u> 5 °C a 420 °C (Incertidumbre: ± 0,3 °C) > 420 °C a 600 °C (Incertidumbre: ± 1,4 °C) > 600 °C a 900 °C (Incertidumbre: ± 1,9 °C) > 900 °C a 1200 °C (Incertidumbre: ± 2,8 °C) > 1200 °C a 1300 °C (Incertidumbre: ± 3,2 °C) <u>Estudio de indicación de temperatura</u> 5 °C a 420 °C (Incertidumbre: ± 0,3 °C) > 420 °C a 600 °C (Incertidumbre: ± 1,5 °C) > 600 °C a 900 °C (Incertidumbre: ± 2,0 °C) > 900 °C a 1200 °C (Incertidumbre: ± 3,0 °C) > 1200 °C a 1300 °C (Incertidumbre: ± 3,5 °C)	Procedimiento interno IC-T-03 rev. 25 AMS 2750 H punto 3.4. y 3,5 CASA 1036-2013 punto 3.4. y 3,5 CQI-9 Rev. 4 del 06/2020 puntos P3.3 y P3.4 ASTM A991/A991M-10, NORSOK M-650 Rev. 4 de 09/2011 punto 9 y Annex B API 6A Rev. 21/NS-EN ISO 10423:2009 Anexo M Las incertidumbres corresponden a medidas realizadas sin carga	I
HORNOS CONTINUOS <i>Continuous-type furnaces</i>		
<u>Estudio de estabilidad de temperatura</u> 5 °C a 420 °C (Incertidumbre: ± 0,2 °C) > 420 °C a 900 °C (Incertidumbre: ± 0,4 °C) > 900 °C a 1300 °C (Incertidumbre: ± 0,5 °C) <u>Estudio de uniformidad de temperatura</u> 5 °C a 420 °C (Incertidumbre: ± 0,3 °C) > 420 °C a 600 °C (Incertidumbre: ± 1,4 °C) > 600 °C a 900 °C (Incertidumbre: ± 1,9 °C) > 900 °C a 1200 °C (Incertidumbre: ± 2,8 °C) > 1200 °C a 1300 °C (Incertidumbre: ± 3,2 °C) <u>Estudio de indicación de temperatura</u> 5 °C a 420 °C (Incertidumbre: ± 0,3 °C) > 420 °C a 600 °C (Incertidumbre: ± 1,5 °C) > 600 °C a 900 °C (Incertidumbre: ± 2,0 °C) > 900 °C a 1200 °C (Incertidumbre: ± 3,0 °C) > 1200 °C a 1300 °C (Incertidumbre: ± 3,5 °C)	Procedimiento interno IC-T-03 rev. 25 AMS 2750 H punto 3.4. y 3,5 CASA 1036-2013 punto 3.4. y 3,5 CQI-9 Rev. 4 del 06/2020 puntos P3.3 y P3.4 ASTM A991/A991M-10, NORSOK M-650 Rev. 4 de 09/2011 punto 9 y Annex B API 6A Rev. 21/NS-EN ISO 10423:2009 Anexo M Las incertidumbres corresponden a medidas realizadas con carga	I

ENSAYO	MÉTODO DE ENSAYO	CÓDIGO Code
INCUBADORAS <i>Incubators</i>		
<u>Estudio de estabilidad de temperatura</u> 20 °C a 50 °C (<i>Incertidumbre: ± 0,2 °C</i>) <u>Estudio de uniformidad de temperatura</u> 20 °C a 50 °C (<i>Incertidumbre: ± 0,3 °C</i>) <u>Estudio de indicación de temperatura</u> 20 °C a 50 °C (<i>Incertidumbre: ± 0,3 °C</i>)	Procedimiento interno IC-T-03 basado en: AMS 2750 H punto 3.4. y 3,5 CASA 1036-2013 punto 3.4. y 3,5 CQI-9 Rev. 4 del 06/2020 puntos P3.3 y P3.4 ASTM A991/A991M-10, NORSOK M-650 Rev. 4 de 09/2011 punto 9 y Annex B API 6A Rev. 21/NS-EN ISO 10423:2009 Anexo M Las incertidumbres corresponden a medidas realizadas sin carga	I
REFRIGERADORES, CÁMARAS DE CONSERVACIÓN, CONGELADORES <i>Refrigerators, conservation chambers and conditioned rooms</i>		
<u>Estudio de estabilidad de temperatura</u> - 196 °C a 50 °C (<i>Incertidumbre: ± 0,2 °C</i>) <u>Estudio de uniformidad de temperatura</u> - 196 °C a 50 °C (<i>Incertidumbre: ± 0,3 °C</i>) <u>Estudio de indicación de temperatura</u> - 196 °C a 50 °C (<i>Incertidumbre: ± 0,3 °C</i>)	Procedimiento interno IC-T-03 rev. 25 AMS 2750 H puntos 3.4. y 3,5 CASA 1036-2013 punto 3.4. y 3,5, CQI-9 Rev. 4 del 06/2020 puntos P3.3 y P3.4 ASTM A991/A991M-10, NORSOK M-650 Rev. 4 de 09/2011 punto 9 y Annex B API 6A Rev. 21/NS-EN ISO 10423:2009 Anexo M Las incertidumbres corresponden a medidas realizadas sin carga	I

Un método interno se considera que está basado en métodos normalizados cuando su validez y su adecuación al uso se han demostrado por referencia a dicho método normalizado y en ningún caso implica que ENAC considere que ambos métodos sean equivalentes. Para más información recomendamos consultar el Anexo I al CGA-ENAC-LEC.