

AIDIMME. INSTITUTO TECNOLÓGICO METALMECÁNICO, MUEBLE, MADERA, EMBALAJE Y AFINES

Dirección/Address: Parque Tecnológico, Avda. Leonardo da Vinci, 38; 46980 Paterna (Valencia)

Norma de referencia/Reference Standard: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2017**

Actividad/Activity: **Ensayo/Test**

Acreditación/Accreditation nº: **13/LE138**

Fecha de entrada en vigor/Coming into effect: 06/10/1992

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

SCHEDULE OF ACCREDITATION

(Rev./Ed. 26 fecha/date 24/07/2026)

Índice/Index

ENSAYOS EN LAS SIGUIENTES ÁREAS / Tests in the following areas:	1
Ensayos eléctricos, funcionales y seguridad / <i>Electrical, functional and safety test</i>	1
Materiales metálicos / <i>Metallic materials</i>	4
Metales preciosos y sus aleaciones / <i>Precious metals and alloys</i>	8
Recubrimientos, sellantes y adhesivos / <i>Coatings, sealants and adhesives</i>	9
Verificación de equipos, componentes y recintos / <i>Verification of equipment, components and enclosures</i>	14

ENSAYOS EN LAS SIGUIENTES ÁREAS / Tests in the following areas:

Ensayos eléctricos, funcionales y seguridad / *Electrical, functional and safety test*

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCTS/MATERIALS TESTED</i>	ENSAYO TYPE OF TEST	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO <i>STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE</i>
Luminarias, Aislantes y Envoltentes / <i>Luminaires, insulates and enclosures</i>		
Luminarias <i>Luminaires</i> (Ver nota 1/ <i>See note 1</i>)	Requisitos de seguridad (Excepto resistencia a las vibraciones y riesgos fotobiológicos) <i>Safety requirements (Except vibration resistance and photobiological hazards)</i>	EN 60598-1 UNE-EN 60598-1 IEC 60598-1 UNE-EN IEC 60598-1 EN IEC 60598-1
Luminarias <i>Luminaires</i>	Ensayos eléctricos <i>Electrical test</i>	UL 1598
	Ensayos de marcado <i>Marking test</i>	UL 1598

ENAC is signatory of the Multilateral Recognition Agreements established by the European and International organizations of Accreditation Bodies EA, ILAC and IAF. For more information www.enac.es

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal.

ENAC es firmante de los Acuerdos de Reconocimiento Mutuo establecidos en el seno de la European co-operation for Accreditation (EA) y de las organizaciones

internacionales de organismos de acreditación, ILAC e IAF (www.enac.es)

Código Validación Electrónica: Qx44183j95694i49JZ

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.

Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCTS/MATERIALS TESTED</i>	ENSAYO <i>TYPE OF TEST</i>	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO <i>STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE</i>
Luminarias fijas de uso general <i>Fixed general purpose luminaires</i> (Ver nota 1/ <i>See note 1</i>)	Requisitos de seguridad <i>Safety requirements</i>	EN IEC 60598-2-1 UNE-EN IEC 60598-2-1 IEC 60598-2-1
Luminarias empotradas sin circulación de aire <i>Recessed luminaires and recessed air-handling luminaires</i> (Ver nota 1/ <i>See note 1</i>)	Requisitos de seguridad <i>Safety requirements</i>	UNE-EN IEC 60598-2-2 EN 60598-2-2 UNE-EN 60598-2-2 IEC 60598-2-2
Luminarias para alumbrado público <i>Luminaires for road and street lighting</i> (Ver nota 1/ <i>See note 1</i>)	Requisitos de seguridad <i>Safety requirements</i>	EN 60598-2-3 UNE-EN 60598-2-3 IEC 60598-2-3
Luminarias portátiles de uso general <i>Portable general purpose luminaires</i> (Ver nota 1/ <i>See note 1</i>)	Requisitos de seguridad <i>Safety requirements</i>	EN 60598-2-4 UNE-EN 60598-2-4 IEC 60598-2-4
Proyectores <i>Floodlights</i> (Ver nota 1/ <i>See note 1</i>)	Requisitos de seguridad <i>Safety requirements</i>	EN 60598-2-5 UNE-EN 60598-2-5 IEC 60598-2-5
Luminarias portátiles para los niños <i>Portable luminaires for children</i>	Requisitos de seguridad <i>Safety requirements</i>	EN 60598-2-10 UNE-EN 60598-2-10 IEC 60598-2-10
Luminarias nocturnas montadas en bases de toma de corriente de red <i>Mains socket-outlet mounted nightlights</i>	Requisitos de seguridad <i>Safety requirements</i>	EN 60598-2-12 UNE-EN 60598-2-12 IEC 598-2-12
Luminarias empotradas en el suelo <i>Ground recessed luminaires</i>	Requisitos de seguridad <i>Safety requirements</i>	EN 60598-2-13 UNE-EN 60598-2-13 IEC 60598-2-13

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCTS/MATERIALS TESTED</i>	ENSAYO <i>TYPE OF TEST</i>	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO <i>STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE</i>
Guirnaldas luminosas <i>Lighting chains</i>	Requisitos de seguridad <i>Safety requirements</i>	EN 60598-2-20 UNE-EN 60598-2-20 IEC 60598-2-20
Materiales aislantes <i>Insulating materials</i>	Hilo incandescente <i>Glowing hot-wire</i>	UNE-EN 60695-2-10 UNE-EN 60695-2-11 UNE-EN 60695-2-12 UNE-EN 60695-2-13
Envolventes de Materiales eléctricos <i>Enclosures of electrical materials</i>	Grados de protección proporcionados por la envolvente <i>Degrees of protection provided by enclosure</i> (Excepto / Except IPX9)	EN 60529 UNE-EN 60529 IEC 60529
Módulos LED para alumbrado general <i>LED modules for general lighting</i>	Requisitos de seguridad (Excepto seguridad fotobiológica) <i>Safety requirements</i> (Except photobiological safety)	EN 62031 UNE-EN IEC 62031 EN IEC 62031

Nota 1: No se incluyen luminarias para condiciones severas de empleo

Note 1: luminaires are not included for severe conditions of use

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal.
Its validity can be confirmed at www.enac.es

Código Validación Electrónica: Qx44183j95694i49JZ

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.
Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

Materiales metálicos / Metallic materials

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCTS/MATERIALS TESTED</i>	ENSAYO TYPE OF TEST	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO <i>STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE</i>
Materiales metálicos <i>Metallic materials</i>	Tracción <i>Tensile</i> (Excepto determinación del módulo de elasticidad) <i>(Except determination of the modulus of elasticity)</i> (Hasta / Up to 600 kN)	UNE-EN ISO 6892-1
	Doblado simple <i>Simple bend</i>	UNE-EN ISO 7438
	Flexión por choque sobre probeta Charpy <i>Charpy pendulum impact test</i> (Tª: -196 °C ; -40°C a Tª ambiente / - 196 °C ; -40°C to ambient temperature)	UNE-EN ISO 148-1
	Dureza Vickers <i>Vickers hardness</i> (HV 0,2; HV 0,3; HV0,5; HV 1; HV 10 y HV 30)	UNE-EN ISO 6507-1
	Dureza Rockwell <i>Rockwell hardness</i> Escalas/Scale A, B y C	UNE-EN ISO 6508-1
	Dureza Brinell <i>Brinell hardness</i> (HBW 2.5/6.25, HBW 2.5/31.25, HBW 2.5/62.5) (HBW 10/3000, HBW 10/1000)	UNE-EN ISO 6506-1
Elementos de fijación, pernos, tornillos y bulones <i>Fasteners, bolts, screws and studs</i>	Determinación de la carga de tracción, R _m <i>Determination of tensile strength, R_m</i> (Hasta/Up to 600 kN)	UNE-EN ISO 898-1
	Tracción con capacidad de carga reducida debido al diseño de la cabeza <i>Tensile test for bolts and screws with reduced load ability due to head design</i>	UNE-EN ISO 898-1

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

Código Validación Electrónica: Qx44183j95694i49JZ

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCTS/MATERIALS TESTED</i>	ENSAYO <i>TYPE OF TEST</i>	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO <i>STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE</i>
	Tracción para elementos de fijación con vástago reducido <i>Tensile test for fasteners with waisted shank</i>	UNE-EN ISO 898-1
	Tracción probeta mecanizada <i>Tensile test for machined test pieces</i> (Hasta/Up to 600 kN)	UNE-EN ISO 898-1
	Dureza Vickers <i>Vickers hardness</i> (HV0,2; HV0,3; HV 0,5; HV 1; HV 10 y HV30)	UNE-EN ISO 898-1
	Dureza Brinell <i>Brinell hardness</i> (HBW 2.5/6.25, HBW 2.5/31.25, HBW 2.5/62.5) (HBW10/1000, HBW10/3000)	UNE-EN ISO 898-1
	Dureza Rockwell <i>Rockwell hardness</i> Escalas/ Scale A, B y C	UNE-EN ISO 898-1
	Resistencia al impacto <i>Impact test</i> (Tª : -196°C; -40°C a Tª ambiente/-196°C; -40°C to ambient)	UNE-EN ISO 898-1
Uniones soldadas <i>Welds</i>	Tracción transversal <i>Transverse tensile test</i> (Hasta / Up to 600 kN)	UNE-EN ISO 4136
	Doblado <i>Bend test</i>	UNE-EN ISO 5173
	Flexión por choque <i>Impact test</i> (Tª : -196°C; -40°C a Tª ambiente/-196°C; -40°C to ambient)	UNE-EN ISO 9016

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

Código Validación Electrónica: Qx44183j95694i49JZ

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCTS/MATERIALS TESTED</i>	ENSAYO <i>TYPE OF TEST</i>	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO <i>STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE</i>
	Dureza Vickers en uniones soldadas por arco <i>Vickers hardness on arc welded joints</i> (HV0,2; HV0,3; HV 0,5; HV 1; HV 10 y HV30)	UNE-EN ISO 9015-1 UNE-EN ISO 9015-2
Cupones de soldadura de acero empleados en la cualificación de soldadores <i>Tests pieces from steel welding used in the qualification of welders</i>	Examen macroscópico <i>Macroscopic examination</i>	UNE-EN ISO 9606-1 UNE-EN ISO 17639 UNE-EN ISO 5817
	Doblado <i>Bend test</i> (Hasta/Up to 600 kN)	UNE-EN ISO 9606-1 UNE-EN ISO 5173
Cupones de soldadura de aluminio y sus aleaciones empleados en la cualificación de soldadores <i>Tests pieces from aluminium welding and their alloys used in the qualification of welders</i>	Examen macroscópico <i>Macroscopic examination</i>	UNE-EN ISO 9606-2 UNE-EN ISO 17639 UNE-EN ISO 10042
	Doblado <i>Bend test</i> (Hasta/Up to 600 kN)	UNE-EN ISO 9606-2 UNE-EN ISO 5173
Cupones de soldadura empleados en la cualificación del procedimiento para el soldeo por arco de aceros <i>Tests pieces used in the qualification of procedures for Arc welding of steels</i>	Examen macroscópico <i>Macroscopic examination</i>	UNE-EN ISO 15614-1 UNE-EN ISO 17639 UNE-EN ISO 5817
	Tracción transversal <i>Transverse tensile test</i> (Hasta/Up to 600 kN)	UNE-EN ISO 15614-1 UNE-EN ISO 4136
	Doblado <i>Bend test</i> (Hasta/Up to 600 kN)	UNE-EN ISO 15614-1 UNE-EN ISO 5173
	Impacto <i>Impact test</i> (Hasta/Up to 300 J; <i>T_a: -196°C; -40°C a ambiente/-196°C; -40°C to ambient</i>)	UNE-EN ISO 15614-1 UNE-EN ISO 9016

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

Código Validación Electrónica: Qx44183j95694i49JZ

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic [aquí](#)

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCTS/MATERIALS TESTED</i>	ENSAYO <i>TYPE OF TEST</i>	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO <i>STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE</i>
	Dureza Vickers <i>Vickers hardness</i> <i>(HV 10)</i>	UNE-EN ISO 15614-1 UNE-EN ISO 9015-1
Cupones de soldadura empleados en la cualificación del procedimiento para el soldeo por arco de aluminio y sus aleaciones <i>Tests pieces used in the qualification of procedures for Arc welding of aluminium and their alloys</i>	Examen macroscópico <i>Macroscopic examination</i>	UNE-EN ISO 15614-2 UNE-EN ISO 17639 UNE-EN ISO 10042
	Tracción transversal <i>Transverse tensile test</i> <i>(Hasta / Up to 600 kN)</i>	UNE-EN ISO 15614-2 UNE-EN ISO 4136
	Doblado <i>Bend test</i> <i>(Hasta/Up to 600 kN)</i>	UNE-EN ISO 15614-2 UNE-EN ISO 5173

Laboratorio de Análisis Físico – Químicos

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCTS/MATERIALS TESTED</i>	ENSAYO <i>TYPE OF TEST</i>	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO <i>STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE</i>
Aceros de Baja y Media Aleación <i>Low and medium alloyed steels</i>	Determinación de Metales por espectrofotometría de emisión atómica por chispa <i>Metals determination by spark emission spectrometry</i> C (0,040 % - 1,35 %) S (0,0075 % - 0,06 %) Si (0,055 % - 1,15 %) Mn (0,2 % - 1,7 %) P (0,004 % - 0,075 %) Cr (0,06 % - 1,7 %) Mo (0,025 % - 0,5 %) Ni (0,016 % - 2,07 %) Cu (0,02 % - 0,5 %) V (0,0085 % - 0,5 %) Al (0,015 % - 0,35 %)	PE-AQ108 Rev. 7 Método interno / <i>In-house method</i>

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal.
Its validity can be confirmed at www.enac.es

Código Validación Electrónica: Qx44183j95694i49JZ

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.
Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCTS/MATERIALS TESTED</i>	ENSAYO <i>TYPE OF TEST</i>	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO <i>STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE</i>
Aceros Inoxidables <i>Stainless steels</i>	Determinación de Metales por espectrofotometría de emisión atómica por chispa <i>Metals determination by spark emission spectrometry</i> C (0,014 % - 0,23 %) S (0,007 % - 0,033 %) Si (0,17 % - 1,4 %) Cr (9,0 % - 25,5 %) Ni (1,95 % - 20 %) Mo (0,25 % - 3,6 %) Mn (0,5 % - 1,7 %) P (0,008 % - 0,035 %)	PE-AQ108 Rev. 7 Método interno / <i>In-house method</i>

Metales preciosos y sus aleaciones / *Precious metals and alloys*

Laboratorio de Ensayo y Contraste de Metales Preciosos

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCTS/MATERIALS TESTED</i>	ENSAYO <i>TYPE OF TEST</i>	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO <i>STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE</i>
Oro y objetos de oro <i>Gold and gold jewellery alloys</i>	Contenido en oro por copelación <i>Gold by cupellation method</i> (375 a/to 999‰)	UNE-EN ISO 11426
Plata y objetos de plata <i>Silver and silver jewellery alloys</i>	Contenido en plata por potenciometría <i>Silver by potentiometric method</i> (800 a/to 999‰)	UNE-EN ISO 11427
Platino y objetos de platino para joyería <i>Platinum and platinum jewellery alloys</i>	Contenido en platino por fluorescencia de Rayos X <i>Platinum by X-ray fluorescence</i> (940 /to 999‰) en aleaciones/<i>alloys</i> Pt-Cu, Pt-Co y/<i>and</i> Pt-Ru o sus mezclas/ <i>or alloys of them</i> (940 /to 960‰) en aleaciones/<i>alloys</i> Pt-W, Pt-W-Cu y/<i>and</i> Pt-W-Cu-Ru	PE-AQ109 Rev. 5 Método interno / <i>In-house method</i>

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

Código Validación Electrónica: Qx44183j95694i49JZ

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

Recubrimientos, sellantes y adhesivos/ Coatings, sealants and adhesives

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCTS/MATERIALS TESTED</i>	ENSAYO <i>TYPE OF TEST</i>	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO <i>STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE</i>
Pinturas, barnices y productos afines. Accesorios y componentes para Automoción, con recubrimiento orgánico. <i>Paints, varnishes and related products.</i> <i>Accessories and components for motor vehicles with organic coatings.</i>	Brillo especular a 20°, 60° y 85° en pinturas aplicadas <i>Gloss value at 20°, 60° and 85°</i> (0 - 100)	UNE-EN ISO 2813 BMW AA-0101 GS 94007 GMW 14669
	Espesor de película (Método magnético y método por corrientes inducidas) <i>Film thickness</i> <i>Magnetic method and eddy-current method</i> (4 - 964 µm)	UNE-EN ISO 2808 UNE-EN ISO 2178 UNE EN ISO 2360 GMW 14671
	Adherencia por corte y enrejado <i>Cross-cut test</i>	UNE-EN ISO 2409 DBL 7391 DBL 8465
	Ensayo de plegado (Mandril cilíndrico) con equipo tipo 2 a 23°C <i>Bend test (cylindrical mandrel) with type 2 equipment at 23°C</i> Diámetro de mandril/Mandrel diameter: (2 - 32 mm)	UNE-EN ISO 1519
	Adherencia. Método de tracción (Método por una sola cara, una sufridera) <i>Adhesion. Pull off test</i> (0 - 14 N/mm²)	UNE-EN ISO 4624
	Dureza de película. Método del lápiz <i>Film hardness. Pencil test</i> (6H - 6B)	UNE-EN ISO 15184 ASTM D3363
	Resistencia a la abrasión. Método Taber <i>Abrasion resistance. Taber test</i>	ASTM D 4060

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

Código Validación Electrónica: Qx44183j95694i49JZ

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCTS/MATERIALS TESTED</i>	ENSAYO <i>TYPE OF TEST</i>	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO <i>STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE</i>
	Resistencia a la humedad con condensación <i>Resistance to humidity in condensation</i>	UNE-EN ISO 6270-1 UNE-EN ISO 6270-2 GMW 14729 GMW 14650(*) GMW 14671 DBL 7391 GMW 14669 GMW 15202(*) DBL 8465(*)
Metales, recubrimientos metálicos, anódicos y recubrimientos no orgánicos. Accesorios y componentes para Automoción, con recubrimiento metálico. <i>Metallic, metallic coatings, anodics and inorganic coatings.</i> <i>Accessories and components for motor vehicles with metallic coatings..</i>	Espesor/ <i>Thickness</i> Método magnético/ <i>Magnetic method</i> (4 - 964 μm) Método corrientes inducidas/ <i>Eddy-current method</i> (4 - 964 μm)	UNE-EN ISO 2178 RD 2531/1985 UNE-EN ISO 2360
	Medida de espesor de recubrimiento de Cu, Ni, y/o Cr. Método coulombimétrico por disolución anódica. <i>Cu, Ni, and / or Cr coating thickness measurement.</i> <i>Coulombimetric method by anodic dissolution.</i>	ASTM B504 UNE-EN ISO 2177 UNE-EN ISO 1456 GMW14668 VW TL 528:2015 WSS-M1P83-E2 DBL 8465 PSA B15 4140-J FIAT 9.57413
	Determinación simultánea del espesor y del potencial de las capas individuales en el depósito del níquel multicapa (STEP) <i>Simultaneous determination of the thickness and potential of the individual layers in the multilayer nickel deposit.</i> <i>(STEP)</i>	ASTM B764 UNE-EN 16866 UNE-EN ISO 1456 GMW14668 WSS-M1P83-E2 DBL 8465 PSA B15 4140-J FIAT 9.57413
	Adherencia. Método de tracción para Montaje en una sola cara <i>Adhesion. Pull off test</i> (0 - 14 N/mm ²)	UNE-EN 13144

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal.
Its validity can be confirmed at www.enac.es

Código Validación Electrónica: Qx44183j95694i49JZ

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.
Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCTS/MATERIALS TESTED</i>	ENSAYO <i>TYPE OF TEST</i>	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO <i>STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE</i>
	Espesor: (Masa de cinc por unidad de superficie) <i>Thickness: (Mass of zinc per unit area)</i>	UNE-EN ISO 1460 UNE-EN-ISO 2081 UNE-EN 10346 UNE-EN ISO 1461 RD 2531/1985
	Aspecto superficial de recubrimiento con cinc <i>Zinc coatings surface quality</i>	UNE-EN ISO 1461 UNE-EN-ISO 2081 RD 2531/1985
	Pérdida de masa con tratamiento ácido previo (recubrimientos anódicos de aluminio) <i>Loss of mass after immersion in acid solution (anodic coating of aluminium)</i>	UNE-EN ISO 3210
	Determinación de la liberación de níquel por productos destinados a entrar en contacto directo y prolongado con la piel <i>Test for release of nickel articles intended to come into direct and prolonged contact with the skin</i> <i>(0,05 a 10 µg/cm²/semana-week)</i>	UNE-EN 12472 UNE-EN 1811
Recubrimientos orgánicos, metálicos, anódicos y no orgánicos. Metales. Accesorios y componentes para Automoción. <i>Organic, metallic, anodic and inorganic coatings.</i> <i>Metals.</i> <i>Accessories and components for motor vehicles</i>	Corrosión en atmósferas artificiales. Ensayo de Niebla Salina Neutra (NSS) <i>Corrosion in artificial atmospheres. Salt spray test (NSS)</i>	UNE-EN ISO 9227 GMW 3286 DBL 7391
	Corrosión en atmósferas artificiales. Ensayo de Niebla Salina Acética (AASS) <i>Corrosion in artificial atmospheres. Salt spray test (AASS)</i>	UNE-EN ISO 9227
	Corrosión en atmósferas artificiales. Ensayo de Niebla Salina Cuproacética (CASS). <i>Corrosion in artificial atmospheres. Salt spray test (CASS)</i>	UNE-EN ISO 9227 GMW 14458 DBL 7391 GS 97017 ^(*) DBL 8465 ^(*)

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal.
Its validity can be confirmed at www.enac.es

Código Validación Electrónica: Qx44183j95694i49JZ

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.
Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR PRODUCTS/MATERIALS TESTED	ENSAYO TYPE OF TEST	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE
	Frío: Ensayo Ab Temperatura mínima: -70°C Volumen máximo de espécimen: 500 L Temperatura mínima: -40°C Volumen máximo de espécimen: 1000 L <i>Cold: Test Ab</i> <i>Minimum temperature: -70°C</i> <i>Maximum volume of the specimen: 500 L</i> <i>Minimum temperature: -40°C</i> <i>Maximum volume of the specimen: 1000 L</i>	UNE-EN 60068-2-1
	Calor seco: Ensayo Bb Temperatura máxima: 150°C Volumen máximo de espécimen: 1000 L <i>Dry heat: Test Bb</i> <i>Maximum temperature: 150°C</i> <i>Maximum volume of the specimen: 1000 L</i>	UNE-EN 60068-2-2
	Variación de la temperatura: Ensayo Na: variación rápida de temperatura con tiempo prescrito de transferencia. Rango de temperatura: -70°C a 150°C Volumen máximo de espécimen: 500 L Variación de la temperatura. Ensayo Nb: variación de temperatura con velocidad de variación especificada. Rango de temperatura: -70°C a 150°C Volumen máximo de espécimen: 500 L <i>Change of temperature test: Test Na: Rapid change of temperature with prescribed time of transfer.</i> <i>Temperature range: -70°C to:150°C</i> <i>Maximum volume of the specimen: 500 L</i> <i>Change of temperature test: Test Nb: Change of temperature with specified rate of change.</i> <i>Temperature range: -70°C to:150°C</i> <i>Maximum volume of the specimen: 500 L</i>	UNE-EN 60068-2-14
	Ensayo Z/AD: Ensayo cíclico compuesto de temperatura y humedad. Volumen máximo de espécimen: 500 L <i>Test Z/AD: Composite temperature/humidity cyclic test.</i> <i>Maximum volume of the specimen: 500 L</i>	UNE-EN IEC 60068-2-38

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

Código Validación Electrónica: Qx44183j95694i49JZ

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCTS/MATERIALS TESTED</i>	ENSAYO <i>TYPE OF TEST</i>	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO <i>STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE</i>
Pinturas, barnices y productos afines. Estructuras de acero pintadas. <i>Paints, varnishes and related products.</i> <i>Painted steel structures.</i>	Ensayos de laboratorio para evaluar la resistencia a la corrosión de sistemas de pintura para protección de estructuras de acero <i>Laboratory performance test methods for the evaluation of corrosion protection of steel structures by protective paint systems</i>	UNE-EN ISO 12944-6 Categorías C2, C3, C4 y C5 Régimen de ensayo 1 <i>Categories C2, C3, C4 and C5. Test regime 1</i> Código Estructural RD470/2021– Apartado 86.3 Categorías C2, C3, C4 (bajo, medio y alto) y C5 (bajo y medio) <i>Categories C2, C3, C4 (low, medium and high) and C5 (low and medium)</i>

(*) Excepto evaluación

Nota: Las normas del sector de automoción hacen referencia a la realización de los ensayos de acuerdo con la UNE-EN ISO 2177 y/o ASTM B504 para el ensayo de espesor, y de acuerdo a la ASTM B764 para el ensayo de STEP.

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

Código Validación Electrónica: Qx44183j95694i49JZ

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

Verificación de equipos, componentes y recintos / Verification of equipment, components and enclosures

Laboratorio de Metrología y Calibración

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR PRODUCTS/MATERIALS TESTED	ENSAYO TYPE OF TEST	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE
Piezas <i>Pieces</i>	Verificación con Proyector de perfiles: Tolerancias dimensionales Longitud máxima: 175 mm Diámetro máximo: 100 mm Ángulo máximo: 360° <i>Verification with projector of profiles</i> <i>Dimensional tolerances</i> <i>Maximum length: 175 mm</i> <i>Maximum diameter: 100 mm</i> <i>Maximum angle: 360°</i>	PE-CA55 Rev. 4 Método interno <i>Internal method</i>
	Verificación con equipos de medida manual: Tolerancias dimensionales Longitud máxima: 150 mm Diámetro máximo: 150 mm Ángulo máximo: 360° <i>Verification with manual measurement equipment:</i> <i>Dimensional tolerances</i> <i>Maximum length: 150 mm</i> <i>Maximum diameter: 150 mm</i> <i>Maximum angle: 360°</i>	PE-CA57 Rev. 4 Método interno <i>Internal method</i>

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

Código Validación Electrónica: Qx44183j95694i49JZ

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**