

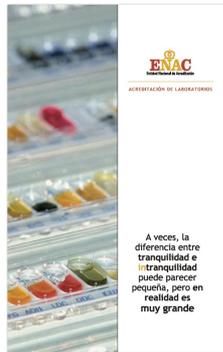
Cuando se selecciona un laboratorio para realizar ensayos sobre productos, para determinar sus características o el cumplimiento de determinados requisitos establecidos en normas o especificaciones, es necesario estar seguro de que es capaz de proporcionar resultados correctos en los que se pueda confiar o, lo que es lo mismo, que se elige un laboratorio técnicamente competente.

Para las empresas, elegir un laboratorio que asegura la máxima competencia técnica es fundamental para garantizar la fiabilidad de sus productos o servicios, minimizar riesgos y aumentar la confianza de sus clientes y la aceptación de sus productos en otros mercados.

Más de 650 laboratorios de ensayo acreditados aportan esa garantía a las empresas de todos los sectores:

- Productos manufacturados
- Construcción
- Automoción
- Telecomunicaciones
- Energía
- Transportes
- Química
- Sanidad
- Agricultura y ganadería.
- Medioambiente

Descargue este folleto en nuestra página web.



Algunos ejemplos de ensayos y análisis acreditados

Paneles solares
Adhesivos
Mobiliario
Material eléctrico
Materiales de construcción
Aerogeneradores
Juguetes
Automóviles
Metales preciosos
Alimentos
Herramientas
Cosméticos
Electrodomésticos
Forenses
Detergentes
Biocombustibles
Vidrio
Equipos de telecomunicaciones
Lubricantes
Plaguicidas
Textiles
Salas limpias
Homoderivados
Contaminación acústica
Geotécnia
Drogas
Radiactividad ambiental
Vertidos
ADN

En la sección “**Entidades Acreditadas**” de nuestra web encontrará la información sobre todos los servicios de ensayo y análisis acreditados.

Además, en las secciones sanidad, agroalimentario y medioambiente encontrará más información sobre sus servicios en estos sectores.

Competencia técnica, más allá de la gestión de la calidad

A diferencia de la certificación ISO 9001, que es la confirmación de que una empresa ha establecido un sistema de gestión de la calidad conforme con ciertos requisitos, la acreditación de acuerdo a la Norma ISO/IEC 17025 confirma la competencia técnica del laboratorio y garantiza la fiabilidad en los resultados de los ensayos y calibraciones.

Solo la acreditación aporta confianza tanto en la competencia del laboratorio para emitir resultados fiables, al disponer de los recursos humanos y materiales y de la experiencia necesaria, como en su capacidad para proporcionar un servicio adecuado a las necesidades de sus clientes, ya que la Norma ISO/IEC 17025, además de requisitos de competencia técnica exige que el laboratorio disponga de un sistema de gestión de la calidad definido por la norma propia.