

LEVANTINA DE PESAJE LABORATORIO, S.L.

Dirección/Address: Parque Industrial Rey Juan Carlos I. C/ Gregal, 8; 46440 Almussafes (Valencia)

Norma de referencia/Reference Standard: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2017**

Acreditación/Accreditation nº: **88/LC10.060**

Actividad/ Activity: **Calibraciones / Calibrations**

Fecha de entrada en vigor/ Coming into effect: 01/10/1999

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

SCHEDULE OF ACCREDITATION

(Rev./ Ed. 8 fecha/ date 11/03/2022)

Instalaciones donde se llevan a cabo las actividades cubiertas por esta acreditación/ Facilities where the activities covered by this accreditation are carried out:

	Código / Code
Parque Industrial Rey Juan Carlos I. C/ Gregal, 8; 46440 Almussafes (Valencia)	A
Calibraciones in situ	I

Calibraciones en la siguiente área/Calibrations in the following area:

Masa (Mass)

CAMPO DE MEDIDA Range	INCERTIDUMBRE (*) Uncertainty (*)	NORMA/ PROCEDIMIENTO Standard/ Procedure	INSTRUMENTOS A CALIBRAR Instruments	CÓDIGO Code
MASA <i>Mass</i>				
1 g	0,30 mg	Procedimiento interno: PC/01/03 Basado en OIML R111	Pesas de clase M1 ó inferior calidad según OIML R 111 (2004)	A
2 g	0,40 mg			
5 g	0,50 mg			
10 g	0,60 mg			
20 g	0,80 mg			
50 g	1,0 mg			
100 g	1,6 mg			
200 g	3,0 mg			
500 g	8,0 mg			
1 kg	16 mg			
2 kg	30 mg			
5 kg	80 mg			
10 kg	0,16 g			
20 kg	0,30 g			
1000 kg	16 g			

ENAC is signatory of the Multilateral Recognition Agreements established by the European and International organizations of Accreditation Bodies EA, ILAC and IAF. For more information www.enac.es
 Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

ENAC es firmante de los Acuerdos de Reconocimiento Mutuo establecidos en el seno de la European co-operation for Accreditation (EA) y de las organizaciones internacionales de organismos de acreditación, ILAC e IAF (www.enac.es)

Código Validación Electrónica: yh7Om8oBy936y19965

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.

Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
m = 1 g 1 g < m ≤ 2 g 2 g < m ≤ 5 g 5 g < m ≤ 10 g 10 g < m ≤ 20 g 20 g < m ≤ 50 g 50 g < m ≤ 100 g 100 g < m ≤ 200 g 200 g < m ≤ 500 g 500 g < m ≤ 1 kg 1 kg < m ≤ 2 kg 2 kg < m ≤ 5 kg 5 kg < m ≤ 10 kg 10 kg < m ≤ 20 kg 20 kg < m ≤ 30 kg	0,30 mg 0,40 mg 0,50 mg 0,60 mg 0,80 mg 1,0 mg 1,6 mg 3,0 mg 8,0 mg 16 mg 30 mg 80 mg 0,16 g 0,30 g 0,46 g	Procedimiento interno: PC/01/06 Basado en OIML R111	Patrón Masa No OIML	A
m = 1 g 1 g < m ≤ 2 g 2 g < m ≤ 5 g 5 g < m ≤ 10 g 10 g < m ≤ 20 g 20 g < m ≤ 50 g 50 g < m ≤ 100 g 100 g < m ≤ 200 g 200 g < m ≤ 2 kg 2 kg < m ≤ 5 kg 5 kg < m ≤ 10 kg 10 kg < m ≤ 20 kg 20 kg < m ≤ 30 kg	0,30 mg 0,40 mg 0,50 mg 0,60 mg 0,80 mg 1,0 mg 1,6 mg 3,0 mg 30 mg 80 mg 0,16 g 0,30 g 0,46 g	Procedimiento interno: PC/01/06 Basado en OIML R111	Medida Masa	A
1 g ≤ m ≤ 6 000kg	$1,7 \cdot 10^{-4} \cdot m$	Procedimiento interno: PC/01/02 Basado en Euramet cg-18	Instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático (Max/ d ≤ 6000)	A

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
m ≤ 5 mg 5 mg < m ≤ 10 mg 10mg < m ≤ 20 mg 20mg < m ≤ 50 mg 50mg < m ≤ 100 mg 100mg < m ≤ 200 mg 200mg < m ≤ 500 mg 500mg < m ≤ 1 g 1g < m ≤ 2 g 2 g < m ≤ 5 g 5 g < m ≤ 10 g 10 g < m ≤ 20 g 20 g < m ≤ 50 g 50 g < m ≤ 100 g 100 g < m ≤ 200 g 200 g < m ≤ 300 g 300 g < m ≤ 350 g 350 g < m ≤ 400 g 400 g < m ≤ 500 g 0,5 kg < m ≤ 150 kg 150 kg < m ≤ 40 000 kg 40 t < m ≤ 60 t 60 t < m ≤ 80 t 80 t < m ≤ 120 t	0,014 mg 0,015 mg 0,017 mg 0,018 mg 0,022 mg 0,027 mg 0,032 mg 0,038 mg 0,049 mg 0,060mg 0,073 mg 0,097 mg 0,12 mg 0,20 mg 0,37 mg 0,59 mg 0,70 mg 0,75 mg 0,94 mg 6,3 · 10 ⁻⁶ .m 1,5 · 10 ⁻⁴ .m 9,6 kg ⁽ⁱ⁾ 16 kg ⁽ⁱ⁾ 21 kg ⁽ⁱ⁾	Procedimiento interno: PC/01/02 Basado en Euramet cg-18	Instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático	I
m ≤ 1g 1g < m ≤ 2 g 2 g < m ≤ 5 g 5 g < m ≤ 10 g 10 g < m ≤ 20 g 20 g < m ≤ 50 g 50 g < m ≤ 20 000 g 20 kg < m ≤ 150 kg 150 kg < m ≤ 40 t 40 t < m ≤ 70 t 70 t < m ≤ 80 t	0,12 mg 0,15 mg 0,20 mg 0,26 mg 0,35 mg 0,56 mg 1,1 · 10 ⁻⁵ .m 1,5 · 10 ⁻⁵ .m 1,4 · 10 ⁻⁴ .m 9,6 kg (i) 16 kg (i)	Procedimiento interno: PC/01/02 Basado en Euramet cg-18	Instrumentos de pesaje de funcionamiento no Automático. (tolvas, silos, depósitos)	I
m ≤ 200 g 200 g < m ≤ 2 000 g 2 000 g < m ≤ 150 kg 150 kg < m ≤ 300 kg	22 mg 1,8 · 10 ⁻⁴ .m 2,3 · 10 ⁻⁴ .m 3,6 · 10 ⁻⁴ .m	Procedimiento interno: PC/01/07 Basado en CEM G-19	Instrumentos de pesaje de funcionamiento automático (Seleccionadoras Ponderales Automáticas)	I

m: Valor de la masa

(i) Con lastre

(*) Menor incertidumbre de medida que el laboratorio puede proporcionar a sus clientes, expresada como incertidumbre expandida para un nivel de confianza de aproximadamente el 95%.

(*) *The smallest uncertainty of measurement the laboratory can provide to its customers, expressed as the expanded uncertainty having a coverage probability of approximately 95%.*

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

Código Validación Electrónica: yh7Om8oBy936y19965

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

Un método interno se considera que está basado en métodos normalizados cuando su validez y su adecuación al uso se han demostrado por referencia a dicho método normalizado y en ningún caso implica que ENAC considere que ambos métodos sean equivalentes. Para más información recomendamos consultar el Anexo I al CGA-ENAC-LEC.

An In-house method is considered to be based on standardized methods when its validity and suitability for use have been demonstrated by reference to said standardized method and in no case implies that ENAC considers that both methods are equivalent. For more information, we recommend consulting Annex I to the CGA-ENAC-LEC.