

Las empresas necesitan tener seguridad de que los resultados que les proporcionan sus equipos de medida son correctos cuando se utilizan en actividades claves, como controlar las variables de los procesos, asegurar la calidad o la seguridad de sus productos, sus procesos o sus servicios, u obtener los datos necesarios para el análisis y la toma de decisiones importantes.

El envejecimiento de los componentes, los cambios de temperatura, el estrés mecánico que soportan los equipos, etc., deteriora poco a poco sus funciones. Cuando esto sucede, las medidas y los ensayos comienzan a perder confianza y con ello se resienten tanto el diseño como la calidad del producto.

Por ello es fundamental contar con servicios de calibración técnicamente competentes que pueda cubrir las necesidades metrológicas de las empresas, cada vez más diversas y tecnológicamente más complejas. Los laboratorios acreditados son los únicos que garantizan la trazabilidad y la fiabilidad de los resultados de las calibraciones.

Los laboratorios acreditados abarcan las distintas áreas de calibración (electricidad, mecánica, temperatura, óptica, dimensional....) en una gran diversidad de magnitudes y equipos, desde las más "clásicas" o "frecuentes" -instrumentos de pesaje, prensas, medidores eléctricos,...- hasta las más específicas o novedosas -señales de vídeo, cámaras termométricas, analizadores de gases, fibra óptica,... que prestan sus servicios a todo tipo de industrias.

En la sección "**Entidades Acreditadas**" de nuestra web encontrará la información sobre todos los servicios de calibración acreditados.

## Algunos ejemplos de servicios de calibración acreditados

*Básculas*  
*Prensas*  
*Termómetros*  
*Sonómetros*  
*Analizadores de gases*  
*Señales de vídeo*  
*Cámaras termométricas*  
*Fibra óptica*  
*Brillómetros*  
*Colorímetros triestímulo*  
*Espectrofotómetros de reflectancia*  
*Frontofocometros*  
*Densímetros*  
*Calibres y comparadores*  
*Transformadores*  
*Cámaras de Ionización*  
*Viscosímetros*  
*Tacómetros*  
*Medidores láser*  
*Dosímetros*



Descargue este folleto en nuestra página web.

## Competencia técnica, más allá de la gestión de la calidad

A diferencia de la certificación ISO 9001, que es la confirmación de que una empresa ha establecido un sistema de gestión de la calidad conforme con ciertos requisitos, la acreditación de acuerdo a la Norma ISO/IEC 17025 confirma la competencia técnica del laboratorio y garantiza la fiabilidad en los resultados de los ensayos y calibraciones.

Solo la acreditación aporta confianza tanto en la competencia del laboratorio para emitir resultados fiables, al disponer de los recursos humanos y materiales y de la experiencia necesaria, como en su capacidad para proporcionar un servicio adecuado a las necesidades de sus clientes, ya que la Norma ISO/IEC 17025, además de requisitos de competencia técnica exige que el laboratorio disponga de un sistema de gestión de la calidad definido por la norma propia.