

SERVICIO DE INGENIERIA PARA EL CONTROL DIMENSIONAL S.A. Laboratorio de Calibración

Dirección/Address: Ctra. Del Prat De La Riba, 80 08849 - Sant Climent De Llobregat Barcelona

Norma de referencia/Reference Standard: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2017**

Acreditación/Accreditation nº: **292/LC10.262**

Actividad/ Activity: **Calibraciones / Calibrations**

Fecha de entrada en vigor/ Coming into effect: 07/03/2025

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

SCHEDULE OF ACCREDITATION

(Rev. / Ed. 1 fecha / date 07/03/2025)

Instalaciones donde se llevan a cabo las actividades cubiertas por esta acreditación/ Facilities where the activities covered by this accreditation are carried out:

	Código / Code
Ctra. Del Prat De La Riba, 80 08849 - Sant Climent De Llobregat Barcelona	A

Calibraciones en las siguientes áreas/Calibrations in the following areas:

Dimensional (Dimensional)

CAMPO DE MEDIDA Range	INCERTIDUMBRE (*) Uncertainty (*)	NORMA/ PROCEDIMIENTO Standard/ Procedure	INSTRUMENTOS A CALIBRAR Instruments	CÓDIGO Code
LONGITUD Length				
L ≤ 100 mm	(0,6 + 0,005 · L) μm (L en mm)	Procedimiento interno IT-7.6-04 ed 4	Patrones de Longitud Barras patrón de extremos	A
100 mm < L ≤ 200 mm	(1,9 + 0,004 · L) μm (L en mm)			

ENAC is signatory of the Multilateral Recognition Agreements established by the European and International organizations of Accreditation Bodies EA, ILAC and IAF. For more information www.enac.es

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

ENAC es firmante de los Acuerdos de Reconocimiento Mutuo establecidos en el seno de la European co-operation for Accreditation (EA) y de las organizaciones internacionales de organismos de acreditación, ILAC e IAF (www.enac.es)

Código Validación Electrónica: uBt6TY3x6szu33bv0q

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.

Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
$D \leq 100$ mm (Ø Exterior)	$(0,6 + 0,005 \cdot D) \mu\text{m}$ (D en mm)	Procedimiento interno IT-7.6-06	Patrones cilíndricos de diámetros interiores y exteriores	
$100 \text{ mm} < D \leq 200$ mm (Ø Exterior)	$(1,9 + 0,004 \cdot D) \mu\text{m}$ (D en mm)	Basado en CEM DI-016	Calibres de límites lisos cilíndricos de diámetros interiores y exteriores	
$15 \text{ mm} \leq D < 100$ (Ø Interior)	$(1,0 + 0,007 \cdot D) \mu\text{m}$ (D en mm)	(Con medidora de una coordenada)	Útiles y piezas	
$100 \text{ mm} \leq D \leq 150$ (Ø Interior)	$(2,1 + 0,0031 \cdot D) \mu\text{m}$ (D en mm)		Diámetros exteriores e interiores	
$D \leq 500$ mm (Ø Exterior)	$(3 + 0,011 \cdot D) \mu\text{m}$ (D en mm)	Procedimiento interno IT-7.6-06	Patrones cilíndricos interiores y exteriores	A
$4 \text{ mm} \leq D \leq 250$ (Ø Interior)	$(3 + 0,011 \cdot D) \mu\text{m}$ (D en mm)	Basado en CEM DI-016 Con MMCs	Calibres de límites lisos cilíndricos interiores y exteriores	
$L \leq 900$ mm	$(3 + 0,011 \cdot L) \mu\text{m}$ (L en mm)	Procedimiento interno IT-7.6-03 ed 3	Útiles y piezas Distancia punto a punto con MMCs	A
$D \leq 250$ mm	$(3 + 0,011 \cdot D) \mu\text{m}$ (D en mm)	Procedimiento interno IT-7.6-03 ed 3	Útiles y piezas Diámetros/radios de circunferencias, esferas o cilindros con MMCs	A
$L \leq 300$ mm	$(3 + 0,011 \cdot L) \mu\text{m}$ (L en mm)	Procedimiento interno IT-7.6-03 ed 3	Útiles y piezas Distancia entre ejes de cilindros con MMCs	A
$L \leq 300$ mm	$(3 + 0,011 \cdot L) \mu\text{m}$ (L en mm)	Procedimiento interno IT-7.6-03 ed 3	Útiles y piezas Distancia entre centros de circunferencias con MMCs	A
$L \leq 500$ mm	$(3 + 0,011 \cdot L) \mu\text{m}$ (L en mm)	Procedimiento interno IT-7.6-03 ed 3	Útiles y piezas Distancia entre entre planos paralelos con MMCs	A

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

Código Validación Electrónica: uBt6TY3x6szu33bv0q

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
L ≤ 500 mm	$(3 + 0,011 \cdot L) \mu\text{m}$ (L en mm)	Procedimiento interno IT-7.6-03 ed 3	Útiles y piezas Distancia entre líneas paralelas con MMCs	A
D ≤ 500 mm	$(3 + 0,011 \cdot D) \mu\text{m}$ (D en mm)	Procedimiento interno IT-7.6-03 ed 3	Útiles y piezas Diámetros de conos con MMCs	A

(*) Menor incertidumbre de medida que el laboratorio puede proporcionar a sus clientes, expresada como incertidumbre expandida para un nivel de confianza de aproximadamente el 95%.

() The smallest uncertainty of measurement the laboratory can provide to its customers, expressed as the expanded uncertainty having a coverage probability of approximately 95%.*

Un método interno se considera que está basado en métodos normalizados cuando su validez y su adecuación al uso se han demostrado por referencia a dicho método normalizado y en ningún caso implica que ENAC considere que ambos métodos sean equivalentes. Para más información recomendamos consultar el Anexo I al CGA-ENAC-LEC.

An in-house method is considered based on standardized methods when its validity and suitability have been demonstrated against standard reference methods. This will never imply that ENAC considers both methods equivalent. For more information, please consult Annex I to the CGA-ENAC-LEC.

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

Código Validación Electrónica: uBt6TY3x6szu33bv0q

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**