

LABORATORIOS SAT 2009, S.L.

Dirección/Address: Polígono Industrial de Vicolozano, C/ Murcia, 9. Naves A y B; 05194 Ávila

Norma de referencia/Reference Standard: UNE-EN ISO/IEC 17025:2017

Acreditación/Accreditation nº: 219/LC10.174

Actividad/ Activity: Calibraciones / Calibrations

Fecha de entrada en vigor/ Coming into effect: 04/04/2014

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

SCHEDULE OF ACCREDITATION

(Rev. / Ed. 17 fecha / date 28/07/2025)

Instalaciones donde se llevan a cabo las actividades cubiertas por esta acreditación/ Facilities where the activities covered by this accreditation are carried out:

	Código / Code
Polígono Industrial de Vicolozano, C/ Murcia, 9. Naves A y B; 05194 Ávila	A
C/ Berrocal, 5; 28021 Madrid	B
Calibraciones <i>in situ</i>	I

Calibraciones en las siguientes áreas/Calibrations in the following areas:

Caudal (Flow)	2
Concentración de gases (Gas Concentration).....	2
Humedad (Humidity)	4
Presión y vacío (Pressure and Vacuum)	5
Temperatura (Temperature)	6

ENAC is signatory of the Multilateral Recognition Agreements established by the European and International organizations of Accreditation Bodies EA, ILAC and IAF. For more information www.enac.es.

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

ENAC es firmante de los Acuerdos de Reconocimiento Mutuo establecidos en el seno de la European co-operation for Accreditation (EA) y de las organizaciones internacionales de organismos de acreditación, ILAC e IAF (www.enac.es)

Código Validación Electrónica: kAYnB744E20j843M66

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.

Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic [aquí](#)

Caudal (Flow)

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
VOLUMEN DE GAS <i>Gas Volume</i> (aire, densidad ≈ 1,2 kg/m ³)				
0,25 m ³ /h ≤ Q < 1 m ³ /h 1 m ³ /h ≤ Q ≤ 400 m ³ /h	0,0042 · V 0,0033 · V	IT30 Rev.02 Método interno	Contadores de gas de membrana Cálculo del Error de indicación (%) del contador de gas en función del caudal volumétrico. Tamaños: G16 a G160	A
0,25 m ³ /h ≤ Q < 1 m ³ /h 1 m ³ /h ≤ Q ≤ 2500 m ³ /h	0,0042 · V 0,0033 · V	IT30 Rev.02 Método interno	Contadores de gas de desplazamiento rotativo y de turbina. Cálculo del Error de indicación (%) del contador de gas en función del caudal volumétrico. Tamaños: G16 a G1600	A

Concentración de gases (Gas Concentration)

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
CONCENTRACIÓN DE MONÓXIDO DE CARBONO (CO) <i>Carbon monoxide concentration (CO)</i>				
0,00 · 10 ⁻⁶ mol/mol	0,35 · 10 ⁻⁶ mol/mol	IT03 Rev.17 Método interno	Analizadores de emisiones de fuentes estacionarias.	
(15 ± 1) · 10 ⁻⁶ mol/mol	0,7 · 10 ⁻⁶ mol/mol	IT07 Rev.10 Método interno	Analizadores de aire ambiente	A, B
(100 ± 6) · 10 ⁻⁶ mol/mol	1,8 · 10 ⁻⁶ mol/mol			
(1000 ± 60) · 10 ⁻⁶ mol/mol	15 · 10 ⁻⁶ mol/mol			

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
CONCENTRACIÓN DE OXÍGENO (O₂) <i>Oxygen concentration (O₂)</i>				
0,00 · 10 ⁻² mol/mol	0,06 · 10 ⁻² mol/mol	IT07 Rev. 10 Método interno IT03 Rev. 17 Método interno	Analizadores de emisiones de fuentes estacionarias. Analizadores de aire ambiente	A, B
(0,5 ± 0,05) · 10 ⁻² mol/mol	0,07 · 10 ⁻² mol/mol			A
(1,4 ± 0,1) · 10 ⁻² mol/mol	0,07 · 10 ⁻² mol/mol			
(8 ± 0,2) · 10 ⁻² mol/mol	0,10 · 10 ⁻² mol/mol			A, B
(15 ± 0,3) · 10 ⁻² mol/mol	0,20 · 10 ⁻² mol/mol			
(21 ± 0,5) · 10 ⁻² mol/mol	0,30 · 10 ⁻² mol/mol			A
CONCENTRACIÓN DE METANO (CH₄) <i>Methane concentration (CH₄)</i>				
0 · 10 ⁻⁶ mol/mol	1 · 10 ⁻⁶ mol/mol	IT07 Rev.10 Método interno	Analizadores de aire interior y ambiente ocupacional Analizadores de aire ambiente	A, B
(1 ± 0,1) · 10 ⁻² mol/mol	0,10 · 10 ⁻² mol/mol			A, B
(2,2 ± 0,2) · 10 ⁻² mol/mol	0,10 · 10 ⁻² mol/mol			A
CONCENTRACIÓN DE MONÓXIDO DE NITRÓGENO (NO) <i>Nitrogen Monoxide concentration (NO)</i>				
0,00 · 10 ⁻⁶ mol/mol	0,60 · 10 ⁻⁶ mol/mol	IT07 Rev.10 Método interno IT03 Rev.17 Método interno	Analizadores de aire ambiente Analizadores de emisiones de fuentes estacionarias Analizadores de proceso	A, B
(80 ± 10) · 10 ⁻⁶ mol/mol	1,5 · 10 ⁻⁶ mol/mol			A, B
CONCENTRACIÓN DE DIÓXIDO DE CARBONO (CO₂) <i>Carbon Dioxide concentration (CO₂)</i>				
0 · 10 ⁻⁶ mol/mol	1 · 10 ⁻⁶ mol/mol	IT07 Rev.10 Método interno IT03 Rev.17 Método interno	Analizadores de aire ambiente Analizadores de aire de interior y ambiente ocupacional Analizadores de emisiones de fuentes estacionarias Analizadores de proceso	A, B
(5000 ± 100) · 10 ⁻⁶ mol/mol	50 · 10 ⁻⁶ mol/mol			A, B
(30 ± 1.5) · 10 ⁻² mol/mol	0,40 · 10 ⁻² mol/mol			A

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
CONCENTRACIÓN DE PROPANO (C₃H₈) <i>Propane concentration (C₃H₈)</i>				
0 · 10 ⁻⁶ mol/mol	1 · 10 ⁻⁶ mol/mol	IT07 Rev.10 Método interno	Analizadores de aire ambiente Analizadores de aire de interior y ambiente ocupacional Analizadores de emisiones de fuentes estacionarias Analizadores de proceso	A, B
(0,5 ± 0,1) · 10 ⁻² mol/mol	0,08 · 10 ⁻² mol/mol			A

Humedad (*Humidity*)

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
HUMEDAD RELATIVA <i>Relative Humidity</i>				
20 %hr a 95 %hr (De 10 °C a 60 °C)	1,8 %hr a 2,8 %hr (Función Lineal)	IT11 Método interno basado en: CEM TH-007	Higrómetros de humedad relativa, registradores	A
10 %hr a < 20 %hr (De 20 °C a 60 °C)	1,8 % hr			
TEMPERATURA (en aire) <i>Temperature (in air)</i>				
-20 °C a < 15 °C 15 °C a 30 °C > 30 °C a 125 °C	0,35 °C 0,30 °C 0,40 °C	IT22 Método interno basado en: CEM TH-007	Termómetros de lectura directa con sensor de resistencia	A

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

Código Validación Electrónica: kAYnB744E20j843M66

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic [aquí](#)

Presión y vacío (Pressure and Vacuum)

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
PRESIÓN RELATIVA NEUMÁTICA <i>Pneumatic pressure gauge</i>				
-85 kPa ≤ P < 0 kPa 0 kPa ≤ P ≤ 2 kPa 2 kPa < P ≤ 20 kPa 20 kPa < P ≤ 2 MPa 2 MPa < P ≤ 20 MPa				
-85 kPa ≤ P < 0 kPa	56 Pa	IT08	Manómetros	A, I
0 kPa ≤ P ≤ 2 kPa	$4,5 \cdot 10^{-4} \cdot P + 0,072$ hPa	Método interno basado en: EURAMET cg17		
2 kPa < P ≤ 20 kPa	0,25 hPa			
20 kPa < P ≤ 2 MPa	$3,1 \cdot 10^{-5} \cdot P + 0,58$ kPa			
2 MPa < P ≤ 20 MPa	$4,5 \cdot 10^{-5} \cdot P + 5,3$ kPa			
PRESIÓN RELATIVA HIDRÁULICA <i>Hydraulic pressure gauge</i>				
0 kPa ≤ P ≤ 20 MPa 20 MPa < P ≤ 100 MPa				
0 kPa ≤ P ≤ 20 MPa	$4,5 \cdot 10^{-5} \cdot P + 5,3$ kPa	IT09	Manómetros	A, I
20 MPa < P ≤ 100 MPa	$3 \cdot 10^{-5} \cdot P + 25$ kPa	Método interno basado en: EURAMET cg17		
0 ≤ P ≤ 20 MPa 20 < P ≤ 100 MPa				
0 ≤ P ≤ 20 MPa	$1,2 \cdot 10^{-4} \cdot P + 5,3$ kPa	IT06	Transmisores	A, I
20 < P ≤ 100 MPa	$1,3 \cdot 10^{-4} \cdot P + 22$ kPa	Método interno basado en: EURAMET cg17		
PRESIÓN ABSOLUTA NEUMÁTICA <i>Pneumatic absolute pressure</i>				
10 kPa ≤ P < 80 kPa 80 ≤ P ≤ 107 kPa 107 kPa < P ≤ 2 MPa				
10 kPa ≤ P < 80 kPa	$3 \cdot 10^{-5} \cdot P + 0,78$ kPa	IT35	Manómetros	A, I
80 ≤ P ≤ 107 kPa	0,78 hPa	Método interno basado en: EURAMET cg17		
107 kPa < P ≤ 2 MPa	$3 \cdot 10^{-5} \cdot P + 0,78$ kPa			

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

Temperatura (Temperature)

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
TEMPERATURA <i>Temperature</i>				
-80 °C a 125 °C >125 °C a 400 °C	0,08 °C 0,50 °C	IT10 Método interno basado en: CEM TH-001 IT21 Método interno basado en: CEM TH-005	Termómetros de lectura directa con sensor de resistencia termométrica Termómetros de resistencia de platino	A
-80 °C a 125 °C >125 °C a 400 °C	0,15 °C 1,0 °C	IT10 Método interno basado en: CEM TH-001	Termómetros de lectura directa con sensor de termopar común	A
-25 °C a 125 °C >125 °C a 400 °C	0,25 °C 0,50 °C	IT10 Método interno basado en: CEM TH-001 IT21 Método interno basado en: CEM TH-005	Termómetros de lectura directa con sensor de resistencia termométrica Termómetros de resistencia de platino	I
-25 °C a 400 °C	1,0 °C	IT10 Método interno basado en: CEM TH-001	Termómetros de lectura directa con sensor de termopar común	I

Nota 1: Este laboratorio está acreditado para:

- Calibrar el lazo completo de medida de temperatura (sondas e indicador conjuntamente) "in situ"
- Calibrar las sondas de temperatura (TRP o termopares)
- Calibrar los indicadores de temperatura por simulación eléctrica

según lo establecido en la Orden AAA/458/2013, de 11 de marzo (SONDAS458)

(*) Menor incertidumbre de medida que el laboratorio puede proporcionar a sus clientes, expresada como incertidumbre expandida para un nivel de confianza de aproximadamente el 95%.

(*) *The smallest uncertainty of measurement the laboratory can provide to its customers, expressed as the expanded uncertainty having a coverage probability of approximately 95%.*

Un método interno se considera que está basado en métodos normalizados cuando su validez y su adecuación al uso se han demostrado por referencia a dicho método normalizado y en ningún caso implica que ENAC considere que ambos métodos sean equivalentes. Para más información recomendamos consultar el Anexo I al CGA-ENAC-LEC.

An In-house method is considered to be based on standardized methods when its validity and suitability for use have been demonstrated by reference to said standardized method and in no case implies that ENAC considers that both methods are equivalent. For more information, we recommend consulting Annex I to the CGA-ENAC-LEC.

Esta revisión corrige los errores detectados en la revisión nº 16 de fecha 11/10/2024.

This edition corrects errors detected in Ed. 16 dated 11/10/2024.

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es