

TÜV SÜD ATISAE, S.A. (Unipersonal) Unidad Metrología

Dirección/Address: Ronda de Poniente, 4; 28760 Tres Cantos (Madrid)
Norma de referencia/Reference Standard: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2017**
Acreditación/Accreditation nº: **265/LC10.231**
Actividad/Activity: **Calibraciones / Calibrations**
Fecha de entrada en vigor/Coming into effect: 01/01/2021

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

SCHEDULE OF ACCREDITATION

(Rev./Ed. 6 fecha/date 25/11/2025)

Instalaciones donde se llevan a cabo las actividades cubiertas por esta acreditación/ Facilities where the activities covered by this accreditation are carried out:

	Código / Code
C/ San Isidro Labrador, 6; 28760 Tres Cantos (Madrid)	A
Calibraciones in situ	I

Calibraciones en las siguientes áreas/Calibrations in the following areas:

Aceleración, Velocidad y Desplazamiento (Acceleration, Velocity and Displacement).....	1
Dimensional (Dimensional)	3
Electricidad CC y Baja Frecuencia (DC and Low Frequency Electricity).....	5
Fuerza y Par (Force and Torque)	12
Presión y Vacío (Pressure and Vacuum).....	13
Temperatura y Humedad (Temperature and Humidity)	13

Aceleración, Velocidad y Desplazamiento (Acceleration, Velocity and Displacement)

CAMPO DE MEDIDA Range	INCERTIDUMBRE (*) Uncertainty (*)	NORMA/ PROCEDIMIENTO Standard/ Procedure	INSTRUMENTOS A CALIBRAR Instruments	CÓDIGO Code
CONSTANTE DEL APARATO DE CONTROL (K). <i>Tachograph constant</i>				
(1700 a 35000) imp/km	3 imp/km	Procedimiento interno PC-239 Ed. 7	Equipos de calibrado de tacógrafos Comprobadores de limitadores de velocidad	A, I

ENAC is signatory of the Multilateral Recognition Agreements established by the European and International organizations of Accreditation Bodies EA, ILAC and IAF. For more information www.enac.es

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

ENAC es firmante de los Acuerdos de Reconocimiento Mutuo establecidos en el seno de la European co-operation for Accreditation (EA) y de las organizaciones internacionales de organismos de acreditación, ILAC e IAF (www.enac.es)

Código Validación Electrónica: CGK5i5Wt6dXV8Lt626

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.

Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
COEFICIENTE CARACTERÍSTICO DEL VEHÍCULO (W) <i>Characteristic coefficient of the vehicle</i>				
<u>Medida manual</u> 100 imp/km (2000 a 65000) imp/km <u>Medida automática</u> (1000 a 65000) imp/km	2 imp/km 50 imp/km $2 \cdot 10^{-5} w + 1,2 \text{ imp/km}$	Procedimiento interno PC-239 Ed. 7	Equipos de calibrado de tacógrafos	A, I
CIRCUNFERENCIA EFECTIVA DE LOS NEUMÁTICOS DE LAS RUEDAS (L) <i>Effective circumference of the wheel tyres</i>				
(2500 a 4000) mm	4,6 mm	Procedimiento interno PC-239 Ed. 7	Equipos de calibrado de tacógrafos	A, I
SIMULADOR DE VELOCIDAD <i>Speed simulator</i>				
40 km/h $\leq V \leq$ 180 km/h 1000 rpm a 3000 rpm	$1,6 \cdot 10^{-3} \cdot v + 0,15 \text{ km/h}$ 7,8 rpm	Procedimiento interno PC-239 Ed. 7	Equipos de calibrado de tacógrafos Comprobadores de limitadores de velocidad	A, I
INDICADOR DE VELOCIDAD <i>Speed Indicator</i>				
1000 rpm a 3000 rpm	$1,7 \cdot 10^{-3} v$	Procedimiento interno PC-239 Ed. 7	Equipos de calibrado de tacógrafos	A, I
SIMULADOR DE DISTANCIA RECORRIDA <i>Distance pulse simulator</i>				
500 m a 10000 m	2,6 m	Procedimiento interno PC-239 Ed. 7	Equipos de calibrado de tacógrafos	A, I
DESVIACIÓN DE RELOJ <i>Clock deviation</i>				
(-120 a 120) s/24h	1,5 s/24h	Procedimiento interno PC-239 Ed. 7	Equipos de calibrado de tacógrafos	A, I
DISTANCIA RECORRIDA <i>Distance pulse</i>				
500 m a 4000 m	1,4 m	Procedimiento interno PC-241 Ed. 4	Bancos de rodillos	I

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

Código Validación Electrónica: CGK5i5Wt6dXV8Lt626

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
VELOCIDAD EQUIVALENTE (FRECUENCIA) <i>Equivalent velocity (Frequency)</i>				
10 km/h $\leq v \leq$ 80 km/h 3 Hz $\leq f \leq$ 71 Hz	$6,5 \cdot 10^{-4} \cdot v + 0,25$ km/h	Procedimiento interno PC-164 Ed.8	Velocímetros	I
LONGITUD EQUIVALENTE <i>Equivalent length</i>				
500 m $\leq l \leq$ 5000 m	$7,0 \cdot 10^{-4} \cdot l + 0,40$ m	Procedimiento interno PC-164 Ed.8	Velocímetros	I

Dimensional (*Dimensional*)

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
LONGITUD <i>Length</i>				
L $\leq$ 360 mm 360 < L $\leq$ 500 mm	E 2 E	PC-115 Procedimiento interno basado en: CEM DI-008	Pies de rey con E = 0,01 mm	A
L $\leq$ 500 mm	E	PC-115 Procedimiento interno basado en: CEM DI-008	Pies de rey con E $\geq$ 0,02 mm	A
L $\leq$ 60 mm 60 < L $\leq$ 300 mm	2 E (1 + 0,02 L) μ m (L en mm)	PC-208 Procedimiento interno basado en: CEM DI-005	Micrómetros de exteriores de dos contactos con 0,001 mm $\leq$ E < 0,01 mm	A
L $\leq$ 300 mm	E	PC-208 Procedimiento interno basado en: CEM DI-005	Micrómetros de exteriores de dos contactos con E $\geq$ 0,01 mm	A
L $\leq$ 100 mm	(3,6 + 0,01 L) μ m (L en mm)	PC-215 Procedimiento interno basado en: CEM DI-010	Comparadores mecánicos con 0,001 mm $\leq$ E < 0,01 mm	A

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

Código Validación Electrónica: CGK5i5Wt6dXV8Lt626

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
$L \leq 100 \text{ mm}$	E	PC-215 Procedimiento interno basado en: CEM DI-010	Comparadores mecánicos con $E \geq 0,01 \text{ mm}$	A
$0,01 \text{ mm} \leq L \leq 25 \text{ mm}$	$4 \mu\text{m}$	Procedimiento interno PC-225 Ed. 6	Láminas/Patrones de espesores de acero	A
$L \leq 30 \text{ mm/m}$	$7,0 \cdot 10^{-2} \text{ mm/m}$	Procedimiento interno PC-163 Ed. 4	Alineadores al paso	I
$L \leq 200 \text{ mm}$ $200 < L \leq 340 \text{ mm}$	E 2 E	PC-115 Procedimiento interno basado en: CEM DI-008	Pies de rey con $E = 0,01 \text{ mm}$	I
$L \leq 340 \text{ mm}$	E	PC-115 Procedimiento interno basado en: CEM DI-008	Pies de rey con $E \geq 0,02 \text{ mm}$	I
$L \leq 40 \text{ mm}$ $40 < L \leq 300 \text{ mm}$	2 E $(1 + 0,04 L) \mu\text{m}$ (L en mm)	PC-208 Procedimiento interno basado en: CEM DI-005	Micrómetros de exteriores de dos contactos con $0,001 \text{ mm} \leq E < 0,01 \text{ mm}$	I
$L \leq 200 \text{ mm}$ $200 < L \leq 300 \text{ mm}$	E 2 E	PC-208 Procedimiento interno basado en: CEM DI-005	Micrómetros de exteriores de dos contactos con $E \geq 0,01 \text{ mm}$	I
$L \leq 100 \text{ mm}$	$(3,6 + 0,02 L) \mu\text{m}$ (L en mm)	PC-215 Procedimiento interno basado en: CEM DI-010	Comparadores mecánicos con $0,001 \text{ mm} \leq E < 0,01 \text{ mm}$	I
$L \leq 100 \text{ mm}$	E	PC-215 Procedimiento interno basado en: CEM DI-010	Comparadores mecánicos con $E \geq 0,01 \text{ mm}$	I
ÁNGULO <i>Angle</i>				
$0^\circ < \alpha \leq 72^\circ$	2E	Procedimiento interno PC-221 Ed. 6	Clinómetros con $0,01^\circ \leq E < 0,05^\circ$	A

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

Código Validación Electrónica: CGK5i5Wt6dXV8Lt626

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
$0^\circ < \alpha \leq 72^\circ$	E	Procedimiento interno PC-221 Ed. 6	Clinómetros con E $\geq 0,05^\circ$	A
$\alpha \leq 70^\circ$	$0,2^\circ$	Procedimiento interno PC-165 ed. 6	Decelerómetros de tipo dinamométrico	A, I
$\alpha \leq 30^\circ$	$0,2^\circ$	Procedimiento interno PC-165 Ed.6	Decelerómetros de tipo pendular	A, I

Electricidad CC y Baja Frecuencia (DC and Low Frequency Electricity)

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
TENSIÓN C.C. <i>D.C. Voltage</i>				
$1 \text{ mV} \leq U < 330 \text{ mV}$ $0,33 \text{ V} \leq U < 3,3 \text{ V}$ $3,3 \text{ V} \leq U < 33 \text{ V}$ $33 \text{ V} \leq U < 330 \text{ V}$ $330 \text{ V} \leq U < 1000 \text{ V}$	$3,3 \cdot 10^{-5} \cdot U + 3 \text{ } \mu\text{V}$ $3,0 \cdot 10^{-5} \cdot U + 6 \text{ } \mu\text{V}$ $3,6 \cdot 10^{-5} \cdot U + 90 \text{ } \mu\text{V}$ $3,6 \cdot 10^{-5} \cdot U + 0,3 \text{ mV}$ $3,6 \cdot 10^{-5} \cdot U + 1,5 \text{ mV}$	PC-103 PC-104 Procedimientos internos basados en: CEM EL-001 Procedimiento interno PC-227 Ed.5	Multímetros (hasta 5 ½ dígitos) Voltímetros Comprobadores de baja tensión	A
$1 \text{ mV} \leq U < 100 \text{ mV}$ $100 \text{ mV} \leq U < 1 \text{ V}$ $1 \text{ V} \leq U < 10 \text{ V}$ $10 \text{ V} \leq U < 100 \text{ V}$ $100 \text{ V} \leq U < 900 \text{ V}$	$1,1 \cdot 10^{-5} \cdot U + 1 \text{ } \mu\text{V}$ $1,0 \cdot 10^{-5} \cdot U + 1 \text{ } \mu\text{V}$ $1,0 \cdot 10^{-5} \cdot U + 2 \text{ } \mu\text{V}$ $1,2 \cdot 10^{-5} \cdot U + 30 \text{ } \mu\text{V}$ $2,4 \cdot 10^{-5} \cdot U + 0,1 \text{ mV}$	PC-196 Procedimiento interno basado en: CEM EL-010 Procedimiento interno PC-212 Ed.6	Calibradores Fuentes de alimentación	

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
<u>100 V < U < 330 V</u> 50 Hz ≤ f ≤ 1 kHz 1 kHz < f ≤ 20 kHz 20 kHz < f ≤ 50 kHz <u>330 V ≤ U ≤ 780 V</u> 50 Hz ≤ f ≤ 1 kHz 1 kHz < f ≤ 10 kHz	$1,2 \cdot 10^{-3} \cdot U + 120 \text{ mV}$ $1,8 \cdot 10^{-3} \cdot U + 60 \text{ mV}$ $3,6 \cdot 10^{-3} \cdot U + 60 \text{ mV}$ $1,2 \cdot 10^{-3} \cdot U + 60 \text{ mV}$ $1,8 \cdot 10^{-3} \cdot U + 60 \text{ mV}$	PC-103 PC-104 Procedimientos internos basados en: CEM EL-001 Procedimiento interno PC-227 Ed.5	Multímetros (hasta 5 ½ dígitos) Comprobadores de baja tensión	A
<u>1 mV ≤ U < 10 mV</u> 50 Hz ≤ f ≤ 100 Hz 100 Hz < f ≤ 20 kHz <u>10 mV ≤ U < 100 mV</u> 50 Hz ≤ f ≤ 100 Hz 100 Hz < f ≤ 20 kHz <u>100 mV ≤ U < 1 V</u> 50 Hz ≤ f ≤ 100 Hz 100 Hz < f ≤ 20 kHz 20 kHz < f ≤ 50 kHz 50 kHz < f ≤ 100 kHz	$6,0 \cdot 10^{-4} \cdot U + 25 \text{ } \mu\text{V}$ $2,0 \cdot 10^{-4} \cdot U + 25 \text{ } \mu\text{V}$ $6,0 \cdot 10^{-4} \cdot U + 10 \text{ } \mu\text{V}$ $2,0 \cdot 10^{-4} \cdot U + 10 \text{ } \mu\text{V}$ $6,0 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0,1 \text{ mV}$ $2,0 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0,1 \text{ mV}$ $1,5 \cdot 10^{-3} \cdot U + 0,4 \text{ mV}$ $6,0 \cdot 10^{-3} \cdot U + 0,8 \text{ mV}$	PC-196 Procedimiento interno basado en: CEM EL-010	Calibradores	
<u>1 V ≤ U < 10 V</u> 50 Hz ≤ f ≤ 100 Hz 100 Hz < f ≤ 20 kHz 20 kHz < f ≤ 50 kHz 50 kHz < f ≤ 100 kHz 100 kHz < f ≤ 250 kHz 250 kHz < f ≤ 500 kHz 500 kHz < f ≤ 1 MHz <u>10 V ≤ U < 100 V</u> 50 Hz ≤ f ≤ 20 kHz 20 kHz < f ≤ 50 kHz 50 kHz < f ≤ 100 kHz <u>100 V ≤ U < 700 V</u> 50 Hz ≤ f ≤ 20 kHz 20 kHz < f ≤ 50 kHz	$6,0 \cdot 10^{-4} \cdot U + 1 \text{ mV}$ $2,0 \cdot 10^{-4} \cdot U + 1 \text{ mV}$ $1,5 \cdot 10^{-3} \cdot U + 4 \text{ mV}$ $6,0 \cdot 10^{-3} \cdot U + 8 \text{ mV}$ $2,0 \cdot 10^{-2} \cdot U + 50 \text{ mV}$ $2,0 \cdot 10^{-2} \cdot U + 60 \text{ mV}$ $5,0 \cdot 10^{-2} \cdot U + 200 \text{ mV}$ $2,0 \cdot 10^{-4} \cdot U + 2 \text{ mV}$ $3,5 \cdot 10^{-4} \cdot U + 2 \text{ mV}$ $1,2 \cdot 10^{-3} \cdot U + 2 \text{ mV}$ $6,0 \cdot 10^{-4} \cdot U + 20 \text{ mV}$ $1,2 \cdot 10^{-3} \cdot U + 20 \text{ mV}$	PC-196 Procedimiento interno basado en: CEM EL-010	Calibradores	A

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
INTENSIDAD C.C. D.C. Current				
$0,01 \mu A \leq I < 330 \mu A$ $0,33 mA \leq I < 3,3 mA$ $3,3 mA \leq I < 33 mA$ $33 mA \leq I < 330 mA$ $0,33 A \leq I < 1,1 A$ $1,1 A \leq I < 3 A$ $3 A \leq I < 11 A$	$1,5 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0,02 \mu A$ $1,0 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0,05 \mu A$ $1,2 \cdot 10^{-4} \cdot I + 1,5 \mu A$ $3,5 \cdot 10^{-4} \cdot I + 40 \mu A$ $3,5 \cdot 10^{-4} \cdot I + 40 \mu A$ $1,2 \cdot 10^{-3} \cdot I + 120 \mu A$ $1,5 \cdot 10^{-3} \cdot I + 1,5 mA$	PC-103 PC-104 Procedimientos internos basados en: CEM EL-001 Procedimiento interno PC-227 Ed. 5 PC-124 Procedimiento interno basado en: CEM EL-007	Multímetros (hasta 5 ½ dígitos) Amperímetros Comprobadores de baja tensión Pinzas amperimétricas	A
$11 A \leq I < 550 A$	$2,0 \cdot 10^{-2} \cdot I$	PC-124 Procedimiento interno basado en: CEM EL-007	Pinzas amperimétricas	
$10 nA \leq I \leq 100 nA$ $100 nA < I \leq 1 \mu A$ $1 \mu A < I \leq 10 \mu A$ $10 \mu A < I \leq 100 \mu A$ $100 \mu A < I \leq 1 mA$ $1 mA < I \leq 10 mA$ $10 mA < I \leq 100 mA$ $100 mA < I \leq 1 A$ $1 A < I \leq 10 A$	$4,0 \cdot 10^{-5} \cdot I + 0,04 nA$ $3,0 \cdot 10^{-5} \cdot I + 0,04 nA$ $3,0 \cdot 10^{-5} \cdot I + 0,1 nA$ $3,0 \cdot 10^{-5} \cdot I + 0,8 nA$ $3,0 \cdot 10^{-5} \cdot I + 5 nA$ $3,0 \cdot 10^{-5} \cdot I + 50 nA$ $4,5 \cdot 10^{-5} \cdot I + 0,5 \mu A$ $1,2 \cdot 10^{-4} \cdot I + 10 \mu A$ $4,0 \cdot 10^{-4} \cdot I$	PC-196 Procedimiento interno basado en: CEM EL-010	Calibradores Transconductancias	A

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
INTENSIDAD C.A. A.C. Current				
<u>$100 \mu A \leq I < 330 \mu A$</u> $50 \text{ Hz} \leq f \leq 1 \text{ kHz}$ $1 \text{ kHz} < f \leq 5 \text{ kHz}$	$2,4 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0,6 \mu A$ $1,8 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0,6 \mu A$	PC-103 PC-104 Procedimientos internos basados en: CEM EL-001	Multímetros (hasta 5 ½ dígitos)	A
<u>$0,33 \text{ mA} \leq I < 3,3 \text{ mA}$</u> $50 \text{ Hz} \leq f \leq 1 \text{ kHz}$ $1 \text{ kHz} < f \leq 5 \text{ kHz}$	$2,4 \cdot 10^{-3} \cdot I + 60 \mu A$ $2,0 \cdot 10^{-3} \cdot I + 60 \mu A$	Procedimiento interno PC-227 Ed. 5	Comprobadores de baja tensión Comprobadores de diferenciales	
<u>$3,3 \text{ mA} \leq I < 33 \text{ mA}$</u> $50 \text{ Hz} \leq f \leq 1 \text{ kHz}$ $1 \text{ kHz} < f \leq 5 \text{ kHz}$	$2,4 \cdot 10^{-3} \cdot I + 60 \mu A$ $2,0 \cdot 10^{-3} \cdot I + 60 \mu A$			
<u>$33 \text{ mA} \leq I < 330 \text{ mA}$</u> $50 \text{ Hz} \leq f \leq 5 \text{ kHz}$	$3,0 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0,6 \text{ mA}$	PC-124 Procedimiento interno basado en: CEM EL-007	Pinzas amperimétricas	
<u>$0,33 \text{ A} \leq I < 1,1 \text{ A}$</u> $50 \text{ Hz} \leq f \leq 1 \text{ kHz}$ $1 \text{ kHz} < f \leq 5 \text{ kHz}$	$3,0 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0,6 \text{ mA}$ $6,0 \cdot 10^{-3} \cdot I + 1 \text{ mA}$			A
<u>$1,1 \text{ A} \leq I < 3 \text{ A}$</u> $50 \text{ Hz} \leq f \leq 1 \text{ kHz}$ $1 \text{ kHz} < f \leq 5 \text{ kHz}$	$1,4 \cdot 10^{-2} \cdot I + 6 \text{ mA}$ $1,4 \cdot 10^{-2} \cdot I + 6 \text{ mA}$			
<u>$3 \text{ A} \leq I \leq 11 \text{ A}$</u> $50 \text{ Hz} \leq f \leq 1 \text{ kHz}$ $1 \text{ kHz} < f \leq 5 \text{ kHz}$	$1,4 \cdot 10^{-2} \cdot I + 6 \text{ mA}$ $9,0 \cdot 10^{-2} \cdot I + 6 \text{ mA}$			
<u>$11 \text{ A} \leq I < 550 \text{ A}$</u> $f = 50 \text{ Hz}$	$2,0 \cdot 10^{-2} \cdot I$	PC-124 Procedimiento interno basado en: CEM EL-007	Pinzas amperimétricas	

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
$100 \mu A \leq I < 1 \text{ mA}$ $50 \text{ Hz} \leq f \leq 100 \text{ Hz}$ $100 \text{ Hz} < f \leq 5 \text{ kHz}$ $1 \text{ mA} \leq I < 100 \text{ mA}$ $50 \text{ Hz} \leq f \leq 100 \text{ Hz}$ $100 \text{ Hz} < f \leq 5 \text{ kHz}$ $100 \text{ mA} \leq I < 1 \text{ A}$ $50 \text{ Hz} \leq f \leq 100 \text{ Hz}$ $100 \text{ Hz} < f \leq 5 \text{ kHz}$ $1 \text{ A} \leq I \leq 10 \text{ A}$ $40 \text{ Hz} \leq f \leq 10 \text{ kHz}$	$6,0 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0,2 \mu A$ $3,0 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0,2 \mu A$ $6,0 \cdot 10^{-4} \cdot I + 20 \mu A$ $3,0 \cdot 10^{-4} \cdot I + 20 \mu A$ $8,0 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0,2 \text{ mA}$ $1,0 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0,2 \text{ mA}$ $4,8 \cdot 10^{-3} \cdot I + 2 \text{ mA}$	PC-196 Procedimiento interno basado en: CEM EL-010	Calibradores Transconductancias	A
RESISTENCIA C.C. <i>D.C. Resistance</i>				
$0,1 \Omega \leq R \leq 10 \Omega$ $10 \Omega < R \leq 100 \Omega$ $100 \Omega < R \leq 1 \text{ k}\Omega$ $1 \text{ k}\Omega < R \leq 10 \text{ k}\Omega$ $10 \text{ k}\Omega < R \leq 100 \text{ k}\Omega$ $100 \text{ k}\Omega < R \leq 1 \text{ M}\Omega$ $1 \text{ M}\Omega < R \leq 10 \text{ M}\Omega$ $10 \text{ M}\Omega < R \leq 100 \text{ M}\Omega$ $100 \text{ M}\Omega < R \leq 1,1 \text{ G}\Omega$ $1,1 \text{ G}\Omega < R < 10 \text{ G}\Omega$	$5,4 \cdot 10^{-5} \cdot R + 1 \text{ m}\Omega$ $4,5 \cdot 10^{-5} \cdot R + 1,5 \text{ m}\Omega$ $3,9 \cdot 10^{-5} \cdot R + 2 \text{ m}\Omega$ $3,9 \cdot 10^{-5} \cdot R + 20 \text{ m}\Omega$ $3,9 \cdot 10^{-5} \cdot R + 200 \text{ m}\Omega$ $5,4 \cdot 10^{-5} \cdot R + 6 \Omega$ $1,6 \cdot 10^{-4} \cdot R + 300 \Omega$ $1,5 \cdot 10^{-3} \cdot R + 3 \text{ k}\Omega$ $1,5 \cdot 10^{-2} \cdot R + 30 \text{ k}\Omega$ $3,0 \cdot 10^{-2} \cdot R$	PC-103 PC-104 Procedimiento interno basado en: CEM EL-001	Multímetros (hasta 5 ½ dígitos)	A
		Procedimiento interno PC-227 Ed.5	Medidores de continuidad	
		PC-227 Procedimiento interno basado en: CEM EL-004	Medidores de resistencia de aislamiento Megaóhmetros Teraóhmetros	
$0,1 \Omega \leq R < 10 \Omega$ $10 \Omega \leq R < 100 \Omega$ $100 \Omega \leq R < 1 \text{ k}\Omega$ $1 \text{ k}\Omega \leq R < 10 \text{ k}\Omega$ $10 \text{ k}\Omega \leq R < 100 \text{ k}\Omega$ $100 \text{ k}\Omega \leq R < 1 \text{ M}\Omega$ $1 \text{ M}\Omega \leq R < 10 \text{ M}\Omega$ $10 \text{ M}\Omega \leq R < 100 \text{ M}\Omega$ $100 \text{ M}\Omega \leq R < 1 \text{ G}\Omega$	$1,8 \cdot 10^{-5} \cdot R + 0,05 \text{ m}\Omega$ $1,5 \cdot 10^{-5} \cdot R + 0,5 \text{ m}\Omega$ $1,3 \cdot 10^{-5} \cdot R + 0,5 \text{ m}\Omega$ $1,3 \cdot 10^{-5} \cdot R + 5 \text{ m}\Omega$ $1,3 \cdot 10^{-5} \cdot R + 50 \text{ m}\Omega$ $1,8 \cdot 10^{-5} \cdot R + 2 \Omega$ $5,3 \cdot 10^{-5} \cdot R + 100 \Omega$ $5,0 \cdot 10^{-4} \cdot R + 1 \text{ k}\Omega$ $5,0 \cdot 10^{-3} \cdot R + 10 \text{ k}\Omega$	PC-196 Procedimiento interno basado en: CEM EL-010	Calibradores	A
		PC-199 Procedimiento interno basado en: CEM EL-003	Cajas de décadas de resistencias	
		Procedimiento interno PC-214 Ed.7	Resistencias patrón	

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
RESISTENCIA C.A. A.C. Resistance				
<u>50 Hz ≤ f ≤ 1kHz</u> 25 mΩ 50 mΩ 100 mΩ 330 mΩ 500 mΩ 1 Ω 1,8 Ω 5 Ω 10 Ω 18 Ω 50 Ω 100 Ω 180 Ω 500 Ω 1 kΩ 1,8 kΩ	10 mΩ 10 mΩ 15 mΩ 15 mΩ 20 mΩ 20 mΩ 30 mΩ 50 mΩ 80 mΩ 150 mΩ 300 mΩ 500 mΩ 1 Ω 2,5 Ω 5 Ω 10 Ω	PC-227 Procedimiento interno basado en: CEM EL-004	Medidores de resistencia de tierra (telurómetros) Comprobadores de baja tensión	A
<u>50 Hz ≤ f ≤ 1kHz</u> 1,03 Ω 1,05 Ω 1,10 Ω 1,33 Ω 1,0 Ω 1,5 Ω 1,8 Ω 5 Ω 10 Ω 18 Ω 50 Ω 100 Ω 180 Ω 500 Ω 1 kΩ 1,8 kΩ	110 mΩ 110 mΩ 115 mΩ 115 mΩ 120 mΩ 120 mΩ 130 mΩ 150 mΩ 180 mΩ 250 mΩ 400 mΩ 600 mΩ 1 Ω 2,5 Ω 5 Ω 10 Ω	Procedimiento interno PC-227 Ed.5	Comprobadores de baja tensión Medidores de impedancia de bucle Medidores de impedancia de línea	A

Fuerza y Par (Force and Torque)

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
MOMENTOS <i>Torque</i>				
3,75 Nm ≤ M ≤ 75 Nm 75 Nm < M ≤ 300 Nm 300 Nm < M ≤ 1000 Nm	(2,0 · 10 ⁻² · M + 0,12) Nm (2,0 · 10 ⁻² · M + 0,49) Nm (2,0 · 10 ⁻² · M + 1,6) Nm	PC-116 Procedimiento interno basado en: Documento CEM: Procedimiento para la calibración de herramientas dinamométricas	Herramientas dinamométricas manuales sin amplificación (en sentido dextrógiro)	A
3 Nm ≤ M ≤ 75 Nm 75 Nm < M ≤ 300 Nm	(2,0 · 10 ⁻² · M + 0,12) Nm (2,0 · 10 ⁻² · M + 0,49) Nm	PC-116 Procedimiento interno basado en: Documento CEM: Procedimiento para la calibración de herramientas dinamométricas	Herramientas dinamométricas manuales sin amplificación (en sentido dextrógiro)	I
FUERZA <i>Force</i>				
<u>Tracción y compresión</u> 1 N ≤ F ≤ 400 N	4,5 · 10 ⁻³ · F + 0,1 N	PC-114 Procedimiento interno basado en: ISO 376	Dinamómetros	A, I
FUERZA TANGENCIAL <i>Tangential Force</i>				
0,2 kN ≤ F ≤ 1,7 kN 1,7 kN < F ≤ 2,5 kN	8,0 · 10 ⁻³ · F + 0,020 kN 4,0 · 10 ⁻³ · F + 0,050 kN	Procedimiento interno PC-162 Ed.8	Frenómetros de motocicletas en régimen estático	I
0,2 kN ≤ F ≤ 1,7 kN 1,7 kN < F ≤ 5 kN	8,0 · 10 ⁻³ · F + 0,020 kN 4,0 · 10 ⁻³ · F + 0,050 kN	Procedimiento interno PC-162 Ed.8	Frenómetros de vehículos ligeros en régimen estático	I
0,4 kN ≤ F ≤ 18 kN 18 kN < F ≤ 35 kN	2,5 · 10 ⁻² · F + 0,016 kN 3,8 · 10 ⁻² · F + 0,01 kN	Procedimiento interno PC-205 Ed.8	Frenómetros universales en régimen estático	I

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

Código Validación Electrónica: CGK5i5Wt6dXV8Lt626

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

Presión y Vacío (*Pressure and Vacuum*)

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
PRESIÓN RELATIVA NEUMÁTICA <i>Pneumatic pressure: gauge</i>				
-80 kPa ≤ P ≤ -5 kPa -1 kPa ≤ P ≤ 1 kPa 5 kPa < P ≤ 3,5 MPa 3,5 MPa < P ≤ 4 MPa 4 MPa < P ≤ 10 MPa	$2,6 \cdot 10^{-4} \cdot P $ 2 Pa $2,6 \cdot 10^{-4} \cdot P$ 6,4 kPa 16 kPa	PC-113 PC-230 Procedimientos internos basados en: CEM ME-003 Ed.3 PC-136 Procedimiento interno basado en: CEM ME-010	Manómetros, presostatos y transmisores de presión	A
-80 kPa < P ≤ -2 kPa 30 kPa ≤ P ≤ 100 kPa 100 kPa < P ≤ 250 kPa 250 kPa < P ≤ 600 kPa 0,6 MPa < P ≤ 1,6 MPa 1,6 MPa < P ≤ 4 MPa 4 MPa < P ≤ 10 MPa	0,30 kPa 0,30 kPa 0,75 kPa 1,8 kPa 4,8 kPa 12 kPa 30 kPa	PC-113 Procedimiento interno basado en: CEM ME-003	Manómetros, presostatos y transmisores de presión	I
PRESIÓN RELATIVA HIDRÁULICA <i>Hydraulic pressure: gauge</i>				
100 kPa ≤ P ≤ 250 kPa 250 kPa < P ≤ 600 kPa 0,6 MPa < P ≤ 120 MPa	0,4 kPa 0,96 kPa $3,4 \cdot 10^{-4} \cdot P$	PC-113 Procedimiento interno basado en: CEM ME-003 Ed.3 PC-136 Procedimiento interno basado en: CEM ME-010	Manómetros, presostatos y transmisores de presión	A
100 kPa ≤ P ≤ 250 kPa 250 kPa < P ≤ 600 kPa 600 kPa < P ≤ 1,6 MPa 1,6 MPa < P ≤ 4 MPa 4 MPa < P ≤ 10 MPa 10 MPa < P ≤ 25 MPa 25 MPa < P ≤ 60 MPa	0,75 kPa 1,8 kPa 4,8 kPa 12 kPa 30 kPa 75 kPa 180 kPa	PC-113 Procedimiento interno basado en: CEM ME-003	Manómetros, presostatos y transmisores de presión	I

P: es la presión generada

Temperatura y Humedad (*Temperature and Humidity*)

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

Código Validación Electrónica: CGK5i5Wt6dXV8Lt626

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

PARTE A: CALIBRACIONES EN TEMPERATURA Y HUMEDAD

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
TEMPERATURA <i>Temperature</i>				
- 30 °C a 0 °C > 0 °C a 250 °C > 250 °C a 420 °C	0,13 °C 0,18 °C 0,28 °C	PC-229 Procedimiento interno basado en: CEM TH-005	Termómetros de resistencia de platino (4 hilos)	A
		PC-102 Procedimiento interno basado en: CEM TH-001	Termómetros de lectura directa con sensor de resistencia termométrica	
0 °C a 250 °C > 250 °C a 420 °C > 420 °C a 1000 °C	0,57 °C 2,1 °C 5,4 °C	PC-242 Procedimiento interno basado en: CEM TH-003	Termopares de metales nobles	A
		PC-102 Procedimiento interno basado en: CEM TH-001	Termómetros de lectura directa con sensor de termopar de metales nobles	
- 30 °C a 0 °C > 0 °C a 250 °C > 250 °C a 420 °C > 420 °C a 1000 °C	0,24 °C 0,57 °C 2,1 °C 5,4 °C	PC-242 Procedimiento interno basado en: CEM TH-003	Termopares de metales comunes	A
		PC-102 Procedimiento interno basado en: CEM TH-001	Termómetros de lectura directa con sensor de termopar de metales comunes	
- 30 °C a 250 °C	0,18 °C	PC-102 Procedimiento interno basado en: CEM TH-001	Termómetros de lectura directa con sensor de resistencia termométrica.	I
0 °C a 250 °C	0,57 °C	PC-102 Procedimiento interno basado en: CEM TH-001	Termómetros de lectura directa con sensor de termopar de metales nobles.	I
- 30 °C a 250 °C	0,57 °C	PC-102 Procedimiento interno basado en: CEM TH-001	Termómetros de lectura directa con sensor de termopar de metales comunes	I

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

Código Validación Electrónica: CGK5i5Wt6dXV8Lt626

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
TEMPERATURA (en aire) <i>Temperature (in air)</i>				
15 °C a 40 °C	0,45 °C	PC-222 Procedimiento interno basado en: CEM TH-007	Registradores de condiciones ambientales Registradores de temperatura y/o humedad Termohigrómetros	A
HUMEDAD RELATIVA <i>Relative Humidity</i>				
10 %hr a 75 %hr (Desde 15 °C a 25 °C)	3,7 % hr	PC-222 Procedimiento interno basado en: CEM TH-007	Registradores de condiciones ambientales Registradores de temperatura y/o humedad Termohigrómetros Higrómetros de humedad relativa de impedancia	A
TEMPERATURA (Simulación Eléctrica) <i>Temperature (Electric Simulation)</i>				
-50 °C a 100 °C > 100 °C a 200 °C > 200 °C a 600 °C	0,02 °C 0,025 °C 0,045 °C	Procedimiento interno PC-238 Ed.3	Indicadores de temperatura con entrada para sensores de resistencias termométricas	A

Nota 1: Este laboratorio está acreditado para:

- ☒ Calibrar el lazo completo de medida de temperatura (sondas e indicador conjuntamente) "in situ"
☒ Calibrar las sondas de temperatura (TRP o termopares)
☐ Calibrar los indicadores de temperatura por simulación eléctrica

según lo establecido en la Orden AAA/458/2013, de 11 de marzo (SONDAS458)

PARTE B CARACTERIZACIÓN DE MEDIOS ISOTERMOS

ENSAYO	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
HORNOS, ESTUFAS <i>Ovens, furnaces</i>		

ENSAYO	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
<u>Estudio de Estabilidad de Temperatura</u> 20 °C a 250 °C (<i>Incertidumbre: $\pm 0,60$ °C</i>) <u>Estudio de Uniformidad de Temperatura</u> 20 °C a 250 °C (<i>Incertidumbre: $\pm 1,2$ °C</i>) <u>Estudio de Indicación de Temperatura</u> 20 °C a 250 °C (<i>Incertidumbre: $\pm 2,1$ °C</i>)	Procedimiento interno PC-176 Ed.12 Nota: Las incertidumbres corresponden a medidas sin carga	I
INCUBADORAS <i>Incubators</i>		
<u>Estudio de Estabilidad de Temperatura</u> 20 °C a 50 °C (<i>Incertidumbre: $\pm 0,60$ °C</i>) <u>Estudio de Uniformidad de Temperatura</u> 20 °C a 50 °C (<i>Incertidumbre: $\pm 1,2$ °C</i>) <u>Estudio de Indicación de Temperatura</u> 20 °C a 50 °C (<i>Incertidumbre: $\pm 2,1$ °C</i>)	Procedimiento interno PC-176 Ed.12 Nota: Las incertidumbres corresponden a medidas sin carga	I
CAMARAS CLIMÁTICAS <i>Climatic Chambers</i>		
<u>Estudio de Estabilidad de Temperatura</u> - 30 °C a 20 °C (<i>Incertidumbre $0,60$ °C</i>) > 20 °C a 180 °C (<i>Incertidumbre $\pm 0,23$ °C</i>) <u>Estudio de Uniformidad de Temperatura</u> - 30 °C a 20 °C (<i>Incertidumbre $\pm 0,56$ °C</i>) > 20 °C a 180 °C (<i>Incertidumbre $\pm 0,54$ °C</i>) <u>Estudio de Indicación de Temperatura</u> - 30 °C a 20 °C (<i>Incertidumbre $\pm 1,6$ °C</i>) > 20 °C a 180 °C (<i>Incertidumbre $\pm 0,77$ °C</i>)	Procedimiento interno PC-176 Ed.12 Nota: Las incertidumbres corresponden a medidas sin carga	I
ARCONES CONGELADORES, NEVERAS Y ARCONES CONSERVADORES <i>Chest freezers, refrigerators and laboratory refrigerators</i>		
<u>Estudio de Estabilidad de Temperatura</u> - 30 °C a 20 °C (<i>Incertidumbre: $\pm 0,60$ °C</i>) <u>Estudio de Uniformidad de Temperatura</u> - 30 °C a 20 °C (<i>Incertidumbre: $\pm 0,56$ °C</i>) <u>Estudio de Indicación de Temperatura</u> - 30 °C a 20 °C (<i>Incertidumbre: $\pm 1,6$ °C</i>)	Procedimiento interno PC-176 Ed.12 Nota: Las incertidumbres corresponden a medidas sin carga	I
CALIBRADORES DE BLOQUE SECO <i>Dry block calibrators</i>		

ENSAYO	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
<u>Estudio de Estabilidad de Temperatura</u> - 30 °C a 250 °C (<i>Incertidumbre: $\pm 0,02$ °C</i>) <u>Estudio de Uniformidad de Temperatura (axial)</u> - 30 °C a 0 °C (<i>Incertidumbre: $\pm 0,06$ °C</i>) > 0 °C a 250 °C (<i>Incertidumbre: $\pm 0,09$ °C</i>) <u>Estudio de Uniformidad de Temperatura (radial)</u> - 30 °C a 0 °C (<i>Incertidumbre: $\pm 0,09$ °C</i>) > 0 °C a 250 °C (<i>Incertidumbre: $\pm 0,12$ °C</i>)	Procedimiento interno PC-228 Ed.9 Nota: Las incertidumbres corresponden a medidas sin carga.	A
BAÑOS TERMOSTÁTICOS <i>Liquid baths</i>		
<u>Estudio de Estabilidad de Temperatura</u> - 30 °C a 250 °C (<i>Incertidumbre $\pm 0,02$ °C</i>) > 250 °C a 550 °C (<i>Incertidumbre $\pm 0,06$ °C</i>) <u>Estudio de Uniformidad de Temperatura</u> - 30 °C a 0 °C (<i>Incertidumbre $\pm 0,09$ °C</i>) > 0 °C a 250 °C (<i>Incertidumbre $\pm 0,12$ °C</i>) > 250 °C a 550 °C (<i>Incertidumbre $\pm 0,15$ °C</i>)	Procedimiento interno PC-228 Ed.9 Nota: Las incertidumbres corresponden a medidas sin carga.	A
INSTALACIONES PARA EL TRATAMIENTO TÉRMICO DE LA MADERA <i>Facilities for heat treatment of wood</i>		
<u>Tratamiento térmico (HT):</u> Determinación de la temperatura mínima alcanzada durante el periodo de tratamiento: 0 °C a 95 °C (<i>Incertidumbre: 4,9 °C</i>)	Procedimiento interno PC-176 Ed.12 basado en la Directriz para la realización de los estudios de caracterización de las cámaras de tratamiento térmico en el ámbito de la Orden AAA/458/2013, de 11 de marzo Nota: Las incertidumbres corresponden a medidas realizadas con carga.	I

Nota 2: Este laboratorio está acreditado para:

- Efectuar los estudios de caracterización de las cámaras de tratamiento térmico de la madera

según lo establecido en la Orden AAA/458/2013, de 11 de marzo (INSTALACIONES458)

(*) Menor incertidumbre de medida que el laboratorio puede proporcionar a sus clientes, expresada como incertidumbre expandida para un nivel de confianza de aproximadamente el 95%.

(*) *The smallest uncertainty of measurement the laboratory can provide to its customers, expressed as the expanded uncertainty having a coverage probability of approximately 95%.*

Un método interno se considera que está basado en métodos normalizados cuando su validez y su adecuación al uso se han demostrado por referencia a dicho método normalizado y en ningún caso implica que ENAC considere que ambos métodos sean equivalentes. Para más información recomendamos consultar el Anexo I al CGA-ENAC-LEC.

An in-house method is considered based on standardized methods when its validity and suitability have been demonstrated against standard reference methods. This will never imply that ENAC considers both methods equivalent. For more information, please consult Annex I to the CGA-ENAC-LEC.

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

Código Validación Electrónica: CGK5i5Wt6dXV8Lt626

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**