

SERVICIO DE MEDICIONES CANARIAS, S.L.

Dirección/Address: C/ Los Almendros, nº 4 La Galera; 35018 Las Palmas (Palmas de Gran Canaria)

Norma de referencia/Reference Standard: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2017**

Acreditación/Accreditation nº: **253/LC10.216**

Actividad/ Activity: **Calibraciones / Calibrations**

Fecha de entrada en vigor/ Coming into effect: 29/03/2019

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

SCHEDULE OF ACCREDITATION

(Rev. / Ed. 3 fecha / date 08/09/2023)

Instalaciones donde se llevan a cabo las actividades cubiertas por esta acreditación/ Facilities where the activities covered by this accreditation are carried out:

	Código / Code
C/ Los Almendros, nº 4 La Galera; 35018 Las Palmas	A
Calibraciones in situ	I

Calibraciones en las siguientes áreas/Calibrations in the following areas:

Masa (Mass)

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
MASAS <i>Mass</i>				
1 mg	0,06 mg	PC-01 Procedimiento interno basado en: OIML R111-1	Pesas de clase M1 o inferior calidad	A
2 mg	0,06 mg			
5 mg	0,06 mg			
10 mg	0,08 mg			
20 mg	0,10 mg			
50 mg	0,12 mg			
100 mg	0,16 mg			
200 mg	0,20 mg			
500 mg	0,25 mg			
1 g	0,3 mg			
2 g	0,4 mg			
5 g	0,5 mg			

ENAC is signatory of the Multilateral Recognition Agreements established by the European and International organizations of Accreditation Bodies EA, ILAC and IAF. For more information www.enac.es.

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

ENAC es firmante de los Acuerdos de Reconocimiento Mutuo establecidos en el seno de la European co-operation for Accreditation (EA) y de las organizaciones internacionales de organismos de acreditación, ILAC e IAF (www.enac.es)

Código Validación Electrónica: egv87Yz39YG58206V1

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.

Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
10 g 20 g 50 g 100 g 200 g 500 g 1 kg 2 kg 5 kg 10 kg 20 kg 500 kg 1000 kg	0,6 mg 0,8 mg 1 mg 1,6 mg 3 mg 8 mg 16 mg 30 mg 80 mg 160 mg 300 mg 8000 mg 16000 mg			
.1 mg 2 mg 5 mg 10 mg 20 mg 50 mg 100 mg 200 mg 500 mg 1 g 2 g 5 g 10 g 20 g 50 g 100 g 200 g 500 g 1 kg 2 kg 5 kg 10 kg 20 kg 500 kg 1000 kg	0,06 mg 0,06 mg 0,06 mg 0,08 mg 0,10 mg 0,12 mg 0,16 mg 0,20 mg 0,25 mg 0,3 mg 0,4 mg 0,5 mg 0,6 mg 0,8 mg 1 mg 1,6 mg 3 mg 8 mg 16 mg 30 mg 80 mg 160 mg 300 mg 8000 mg 16000 mg	PC-01 Procedimiento interno basado en: OIML R111-1	Patrones de Masa no OIML	A
	(*) Para valores nominales intermedios, se aplica la suma de incertidumbres correspondientes a los nominales que se componen.			

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

Código Validación Electrónica: egv87Yz39YG58206V1

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO Code
m ≤ 1 g 1 g < m ≤ 2 g 2 g < m ≤ 5 g 5 g < m ≤ 10 g 10 g < m ≤ 20 g 20 g < m ≤ 50 g 50 g < m ≤ 100 g 100 g < m ≤ 200 g 200 g < m ≤ 500 g 500 g < m ≤ 1 kg 1 kg < m ≤ 2 kg 2 kg < m ≤ 5 kg 5 kg < m ≤ 10 kg 10 kg < m ≤ 20 kg	0,9 mg 1,1 mg 1,1 mg 1,8 mg 2,4 mg 2,9 mg 3,6 mg 4,9 mg 8,3 mg 20 mg 40 mg 80 mg 200 mg 400 mg (*) Para valores nominales intermedios, se aplica la suma de incertidumbres correspondientes a los nominales que se componen.	PC-01 Procedimiento interno basado en: OIML R111-1	Medida de masa	A
INSTRUMENTOS DE PESAJE				
m ≤ 1 g 1 g < m ≤ 2 g 2 g < m ≤ 5 g 5 g < m ≤ 10 g 10 g < m ≤ 20 g 20 g < m ≤ 50 g 50 g < m ≤ 100 g 100 g < m ≤ 200 g 200 g < m ≤ 500 g 500 g < m ≤ 1 kg 1 kg < m ≤ 2 kg 2 kg < m ≤ 5 kg 5 kg < m ≤ 10 kg 10 kg < m ≤ 20 kg 20 kg < m ≤ 50 kg 50 kg < m ≤ 100 kg 100 kg < m ≤ 200 kg 200 kg < m ≤ 500 kg 500 kg < m ≤ 1000 kg 1000 kg < m ≤ 2000 kg 2000 kg < m ≤ 5000 kg 5000 kg < m ≤ 10000 kg 10000 kg < m ≤ 20000 kg 20000 kg < m ≤ 60000 kg (#)	1,5 mg 2,5 mg 2,5 mg 3,0 mg 9,0 mg 9,5 mg 12 mg 85 mg 90 mg 110 mg 0,85 g 0,90 g 1,5 g 4,5 g 4,5 g 15 g 20 g 0,41 kg 0,41 kg 0,43 kg 0,60 kg 16 kg 16 kg 37 kg	PC-02 Procedimiento interno basado en: EURAMET-cg18	Instrumentos de Pesaje de Funcionamiento no automático	I

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO Code
m ≤ 1 kg	0,85 g	PC-10	Instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático (tolvas, reactores, silos y depósitos)	I
1 kg < m ≤ 2 kg	0,85 g	Procedimiento		
2 kg < m ≤ 5 kg	0,90 g	interno basado en:		
5 kg < m ≤ 10 kg	1,5 g	EURAMET-cg18		
10 kg < m ≤ 20 kg	4,5 g			
20 kg < m ≤ 50 kg	4,5 g			
50 kg < m ≤ 100 kg	15 g			
100 kg < m ≤ 200 kg	20 g			
200 kg < m ≤ 500 kg	0,4 kg			
500 kg < m ≤ 1000 kg	0,4 kg			
1000 kg < m ≤ 2000 kg	0,4 kg			
2000 kg < m ≤ 5000 kg	0,6 kg			
5000 kg < m ≤ 10000 kg	16 kg			
10000 kg < m ≤ 20000 kg	16 kg			
20000 kg < m ≤ 50000 kg (#)	37 kg			

(#) con lastre

(*) Menor incertidumbre de medida que el laboratorio puede proporcionar a sus clientes, expresada como incertidumbre expandida para un nivel de confianza de aproximadamente el 95%.

(*) *The smallest uncertainty of measurement the laboratory can provide to its customers, expressed as the expanded uncertainty having a coverage probability of approximately 95%.*

Un método interno se considera que está basado en métodos normalizados cuando su validez y su adecuación al uso se han demostrado por referencia a dicho método normalizado y en ningún caso implica que ENAC considere que ambos métodos sean equivalentes. Para más información recomendamos consultar el Anexo I al CGA-ENAC-LEC

An In-house method is considered to be based on standardized methods when its validity and suitability for use have been demonstrated by reference to said standardized method and in no case implies that ENAC considers that both methods are equivalent. For more information, we recommend consulting Annex I to the CGA-ENAC-LEC.