

QUALITY INSPECTION AND VERIFICATION, S.L. (QUALTION)

Dirección / Address: C/ Niort, nº 29 Bajo; 33204 Gijón (Asturias)
 Norma de referencia / Reference Standard: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2017**
 Actividad / Activity: **Ensayos / Testing**
 Acreditación / Accreditation nº: **1396/LE2582**
 Fecha de entrada en vigor / Coming into effect: 18/12/2020

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

SCHEDULE OF ACCREDITATION
 (Rev. /Ed. 3 fecha/date 23/01/2026)

Instalaciones donde se llevan a cabo las actividades cubiertas por esta acreditación
 Facilities where the activities covered by this accreditation are carried out:

	Código / Code
C/ Niort, nº 29 Bajo; 33204 Gijón (Asturias)	A
Ensayos <i>in situ</i> / On site Tests	I

ENSAYOS EN LA SIGUIENTE ÁREA / TEST IN THE FOLLOWING AREA:

Ensayos no destructivos/ Non destructive testing

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR PRODUCT/MATERIAL TESTED	ENSAYO TYPE OF TEST	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE	CÓDIGO CODE
Uniones Soldadas <i>Welded joints</i>	Partículas Magnéticas <i>Magnetic particle</i>	ENSAYO: <i>Testing:</i> ASME V Art. 7 UNE-EN ISO 17638 ASTM E709 UNE-EN ISO 15614-1 EVALUACION: <i>Evaluation:</i> ASME VIII Div.1 Apéndice 6 ASME VIII Div.2 Part. 7 AWS D.1.1 Sec 6 Parte C ASME B31.1 Sec.6 Párrafo 136.4.4 ASME B31.3 UNE-EN ISO 23278 UNE-EN ISO 5817 UNE-EN ISO 15614-1	A, I

ENAC is signatory of the Multilateral Recognition Agreements established by the European and International organizations of Accreditation Bodies EA, ILAC and IAF. For more information www.enac.es.

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

ENAC es firmante de los Acuerdos de Reconocimiento Mutuo establecidos en el seno de la European co-operation for Accreditation (EA) y de las organizaciones internacionales de organismos de acreditación, ILAC e IAF (www.enac.es)

Código Validación Electrónica: G5k0XYc39iOa631398

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCT/MATERIAL TESTED</i>	ENSAYO TYPE OF TEST	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE	CÓDIGO CODE
Uniones Soldadas <i>Welded joints</i>	Radiografía <i>Radiography</i>	<p>ENSAYO: <i>Testing:</i> ASME V Art. 2 UNE-EN ISO 17636-1 UNE-EN ISO 17636-2 UNE-EN ISO 15614-1</p> <p>EVALUACION: <i>Evaluation:</i> ASME VIII Div.1 Art. UW-51 y UW-52 y Apéndice 4 y 7 ASME VIII Div. 2 Part. 7 ASME I Art. PW-51 y Apéndice A-250 ASME B31.1 ASME B31.3 ASME IX QW-191 UNE-EN ISO 10675-1 UNE-EN ISO 5817 UNE-EN ISO 15614-1 UNE-EN ISO 10042 UNE-EN ISO 10675-2 UNE-EN ISO 9606-1 UNE-EN ISO 9606-2 UNE-EN ISO 15614-2</p>	A, I
Uniones soldadas <i>Welded joints</i>	Líquidos Penetrantes <i>Penetrant testing</i>	<p>ENSAYO: <i>Testing:</i> ASME V Art. 6 UNE-EN ISO 3452-1 UNE-EN ISO 15614-1</p> <p>EVALUACION: <i>Evaluation:</i> ASME VIII Div. 1 Apéndice 8 ASME VIII Div. 2 Part. 7. ASME IX Part QW ASME B31.1 UNE-EN ISO 23277 UNE-EN ISO 5817 UNE-EN ISO 15614-1</p>	A, I

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCT/MATERIAL TESTED</i>	ENSAYO TYPE OF TEST	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE	CÓDIGO CODE
Uniones Soldadas <i>Welded joints</i>	Ultrasonidos (Método contacto manual) <i>Ultrasonics (Manual contact method)</i>	ENSAYO: <i>Testing:</i> ASME V art. 4 UNE-EN ISO 17640 ASTM E164 UNE-EN ISO 15614-1 EVALUACION: <i>Evaluation:</i> ASME VIII Div. 1 Apéndice 12 ASME VIII Div. 2 Part. 7 ASME I Art. PW-52 ASME IX Part QW UNE-EN ISO 11666 UNE-EN ISO 23279 UNE-EN ISO 15614-1	A, I
Uniones Soldadas <i>Welded joints</i>	Inspección Visual <i>Visual Inspection</i>	ENSAYO: <i>Testing:</i> UNE-EN ISO 17637 ASME V Article 9 EVALUACION: <i>Evaluation:</i> UNE-EN ISO 5817 ASME VIII Div.1 Subsection A ASME VIII Div.2 Part 7 ASME I Part PG ASME IX 1 Part QW UNE-EN ISO 10042	A, I
Uniones Soldadas <i>Welded joints</i>	Ultrasonicos Phase Array <i>Ultrasonic Phase Array</i>	ENSAYO: <i>Testing:</i> ASME V Article 4 UNE-EN ISO 13588 EVALUACION: <i>Evaluation:</i> ASME VIII Div.1 Subsection A ASME VIII Div.2 Part 7 ASME I Part PG ASME IX Part QW UNE-EN ISO 19285	A, I

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCT/MATERIAL TESTED</i>	ENSAYO <i>TYPE OF TEST</i>	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO <i>STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE</i>	CÓDIGO <i>CODE</i>
Uniones Soldadas <i>Welded joints</i>	Ultrasonidos TOFD <i>Ultrasonic TOFD</i>	ENSAYO: <i>Testing:</i> ASME V Article 4 UNE-EN ISO 10863 EVALUACION: <i>Evaluation:</i> ASME VIII Div.1 Subsection A ASME VIII Div.2 Part 7 ASME I Part PG ASME IX Part QW UNE-EN ISO 15626	A-1

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

Código Validación Electrónica: G5k0XYc39iOa631398

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**