

P & B INSTRUMENTS TÉCNICAS DE MEDIDA Y CONTROL, S.L.

Dirección/Address: C/ Jacint Verdaguer, 32; 08272 Sant Fruitós de Bages (Barcelona)

Norma de referencia/Reference Standard: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2017**

Acreditación/Accreditation nº: **178/LC10.126**

Actividad/ Activity: **Calibraciones / Calibrations**

Fecha de entrada en vigor/ Coming into effect: 15/02/2008

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

SCHEDULE OF ACCREDITATION

(Rev./ Ed. 7 fecha/ date 27/10/2023)

Instalaciones donde se llevan a cabo las actividades cubiertas por esta acreditación/ Facilities where the activities covered by this accreditation are carried out:

	Código / Code
C/ Jacint Verdaguer, 32; 08272 Sant Fruitós de Bages (Barcelona)	A
Calibraciones in situ	I

Calibraciones en las siguientes áreas/Calibrations in the following areas:

Masa (Mass)..... 1
Presión (Pressure)..... 2

Masa (Mass)

CAMPO DE MEDIDA Range	INCERTIDUMBRE (*) Uncertainty (*)	NORMA/ PROCEDIMIENTO Standard/ Procedure	INSTRUMENTOS A CALIBRAR Instruments	CÓDIGO Code
MASA CONVENCIONAL Mass				
20 kg	0,3 g	Procedimiento interno PBAR04PR107 basado en OIML R111	Pesas de clase M1 e inferior según OIML R111 (2004) y patrones de masa	A

ENAC is signatory of the Multilateral Recognition Agreements established by the European and International organizations of Accreditation Bodies EA, ILAC and IAF. For more information www.enac.es
 Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

ENAC es firmante de los Acuerdos de Reconocimiento Mutuo establecidos en el seno de la European co-operation for Accreditation (EA) y de las organizaciones internacionales de organismos de acreditación, ILAC e IAF (www.enac.es)

Código Validación Electrónica: PLE4Y4mo39Z22q8992

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.

Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
1 mg $\leq m \leq$ 5 mg 5 mg $< m \leq$ 2 g 2 g $< m \leq$ 5 g 5 g $< m \leq$ 10 g 10 g $< m \leq$ 20 g 20 g $< m \leq$ 50 g 50 g $< m \leq$ 100 g 100 g $< m \leq$ 200 g 200 g $< m \leq$ 500 g 500 g $< m \leq$ 1 kg 1 kg $< m \leq$ 2 kg 2 kg $< m \leq$ 5 kg 5 kg $< m \leq$ 10 kg 10 kg $< m \leq$ 20 kg 20 kg $< m \leq$ 500 kg	0,017 mg 0,033 mg 0,042 mg 0,052 mg 0,068 mg 0,090mg 0,15 mg 0,27 mg 0,74 mg 4,8mg 8,6 mg 21 mg 74 mg 1,4 g $1,3 \cdot 10^{-4} \cdot m$	Procedimiento interno PBAR04PR021 basado en Euramet/cg/18	Instrumentos de Pesaje de funcionamiento no automático (básculas y balanzas monoplato)	I
1 g $\leq m \leq$ 100 g	0,11 g	Procedimiento interno PBAR04PR170 Rev. 05	Instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático (asociados a balanceadoras de cuerpos rígidos en estático)	I

m: masa convencional

Presión (*Pressure*)

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
Presión relativa neumática <i>Pneumatic pressure gauge</i>				
-80 kPa $\leq P <$ -0 kPa	0,3 kPa	Procedimiento interno PBAR04PR068 basado en CEM ME-003	Manómetros, vacuómetros y mano vacuómetros	A, I
0 kPa $\leq P \leq$ 250 kPa	0,8 kPa			
250 kPa $< P \leq$ 2 MPa	6 kPa			

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
Presión relativa hidráulica <i>Hdraulic pressure gauge</i>				
0 kPa ≤ P ≤ 250 kPa	0,8 kPa	Procedimiento interno PBAR04PRO68 basado en CEM ME-003	Manómetros	A, I
250 kPa < P ≤ 2 MPa	6 kPa			
2 MPa < P ≤ 10 MPa	32 kPa			
10 MPa < P ≤ 40 MPa	123 kPa			

(*) Menor incertidumbre de medida que el laboratorio puede proporcionar a sus clientes, expresada como incertidumbre expandida para un nivel de confianza de aproximadamente el 95%.

(*) *The smallest uncertainty of measurement the laboratory can provide to its customers, expressed as the expanded uncertainty having a coverage probability of approximately 95%.*

Un método interno se considera que está basado en métodos normalizados cuando su validez y su adecuación al uso se han demostrado por referencia a dicho método normalizado y en ningún caso implica que ENAC considere que ambos métodos sean equivalentes. Para más información recomendamos consultar el Anexo I al CGA-ENAC-LEC.

An in-house method is considered based on standardized methods when its validity and suitability have been demonstrated against standard reference methods. This will never imply that ENAC considers both methods equivalent. For more information, please consult Annex I to the CGA-ENAC-LEC.