

## P & B INSTRUMENTS TÉCNICAS DE MEDIDA Y CONTROL, S.L.

Dirección/Address: C/ Jacint Verdaguer, 32; 08272 Sant Fruitós de Bages (Barcelona)

Norma de referencia/Reference Standard: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2017**

Acreditación/Accreditation nº: **178/LC10.126**

Actividad/ Activity: **Calibraciones / Calibrations**

Fecha de entrada en vigor/ Coming into effect: 15/02/2008

### ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

SCHEDULE OF ACCREDITATION

(Rev./ Ed. 6 fecha/ date 29/04/2022)

Instalaciones donde se llevan a cabo las actividades cubiertas por esta acreditación/ Facilities where the activities covered by this accreditation are carried out:

|  | Código / Code |
|--|---------------|
| C/ Jacint Verdaguer, 32; 08272 Sant Fruitós de Bages (Barcelona) | A             |
| Calibraciones in situ  | I             |

Calibraciones en las siguientes áreas/Calibrations in the following areas:

Masa (Mass)..... **1**  
 Presión (Pressure)..... **2**

#### Masa (Mass)

| CAMPO DE MEDIDA<br>Range         | INCERTIDUMBRE (*)<br>Uncertainty (*) | NORMA/ PROCEDIMIENTO<br>Standard/ Procedure           | INSTRUMENTOS A CALIBRAR<br>Instruments                                 | CÓDIGO<br>Code |
|----------------------------------|--------------------------------------|---|--|----------------|
| <b>MASA CONVENCIONAL</b><br>Mass |                                      |   |  |                |
| 20 kg                            | 0,3 g                                | Procedimiento interno PBAR04PR107 basado en OIML R111 | Pesas de clase M1 e inferior según OIML R111 (2004) y patrones de masa | A              |

ENAC is signatory of the Multilateral Recognition Agreements established by the European and International organizations of Accreditation Bodies EA, ILAC and IAF. For more information [www.enac.es](http://www.enac.es)  
 Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at [www.enac.es](http://www.enac.es)

ENAC es firmante de los Acuerdos de Reconocimiento Mutuo establecidos en el seno de la European co-operation for Accreditation (EA) y de las organizaciones internacionales de organismos de acreditación, ILAC e IAF ([www.enac.es](http://www.enac.es))

Código Validación Electrónica: 7U715ZW54w7knv7v55

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.

Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

| <b>CAMPO DE MEDIDA</b><br><i>Range</i>  | <b>INCERTIDUMBRE (*)</b><br><i>Uncertainty (*)</i>   | <b>NORMA/ PROCEDIMIENTO</b><br><i>Standard/ Procedure</i>       | <b>INSTRUMENTOS A CALIBRAR</b><br><i>Instruments</i>   | <b>CÓDIGO</b><br><i>Code</i> |
|---|--|---|--|------------------------------|
| 1 mg ≤ m ≤ 5 mg<br>5 mg < m ≤ 2 g<br>2 g < m ≤ 5 g<br>5 g < m ≤ 10 g<br>10 g < m ≤ 20 g<br>20 g < m ≤ 50 g<br>50 g < m ≤ 100 g<br>100 g < m ≤ 200 g<br>200 g < m ≤ 500 g<br>500 g < m ≤ 1 kg<br>1 kg < m ≤ 2 kg<br>2 kg < m ≤ 5 kg<br>5 kg < m ≤ 10 kg<br>10 kg < m ≤ 20 kg<br>20 kg < m ≤ 500 kg | 0,017 mg<br>0,033 mg<br>0,042 mg<br>0,052 mg<br>0,068 mg<br>0,090mg<br>0,15 mg<br>0,27 mg<br>0,74 mg<br>4,8mg<br>8,6 mg<br>21 mg<br>74 mg<br>1,4 g<br>1,3 · 10 <sup>-4</sup> · m | Procedimiento interno<br>PBAR04PR021 basado en<br>Euramet/cg/18 | Instrumentos de Pesaje<br>de funcionamiento no<br>automático (básculas y<br>balanzas monoplato)                                  | I                            |
| 1 g ≤ m ≤ 100 g   | 0,11 g   | Procedimiento interno<br>PBAR04PR170 Rev. 05                    | Instrumentos de pesaje<br>de funcionamiento no<br>automático (asociados a<br>balanceadoras de<br>cuerpos rígidos en<br>estático) | I                            |

m: masa convencional

### Presión (*Pressure*)

| <b>CAMPO DE MEDIDA</b><br><i>Range</i>                               | <b>INCERTIDUMBRE (*)</b><br><i>Uncertainty (*)</i> | <b>NORMA/ PROCEDIMIENTO</b><br><i>Standard/ Procedure</i>    | <b>INSTRUMENTOS A CALIBRAR</b><br><i>Instruments</i> | <b>CÓDIGO</b><br><i>Code</i> |
|--|--|--|--|------------------------------|
| <b>Presión relativa neumática</b><br><i>Pneumatic pressure gauge</i> |  |  |  |                              |
| -80 kPa ≤ P < -0 kPa<br>0 kPa ≤ P ≤ 250 kPa<br>250 kPa < P ≤ 2 MPa   | 0,3 kPa<br>0,8 kPa<br>6 kPa                        | Procedimiento interno<br>PBAR04PR068 basado en<br>CEM ME-003 | Manómetros,<br>vacuómetros y<br>mano vacuómetros     | I                            |

| <b>CAMPO DE MEDIDA</b><br><i>Range</i>                               | <b>INCERTIDUMBRE (*)</b><br><i>Uncertainty (*)</i> | <b>NORMA/<br/>PROCEDIMIENTO</b><br><i>Standard/ Procedure</i> | <b>INSTRUMENTOS A<br/>CALIBRAR</b><br><i>Instruments</i> | <b>CÓDIGO</b><br><i>Code</i> |
|--|--|---|--|------------------------------|
| <b>Presión relativa hidráulica</b><br><i>Hdraulic pressure gauge</i> |  |   |  |                              |
| 0 kPa ≤ P ≤ 250 kPa  | 0,8 kPa  | Procedimiento interno<br>PBAR04PRO68 basado en<br>CEM ME-003  | Manómetros   | I                            |
| 250 kPa < P ≤ 2 MPa  | 6 kPa  |   |  |                              |
| 2 MPa < P ≤ 10 MPa   | 32 kPa   |   |  |                              |
| 10 MPa < P ≤ 40 MPa  | 123 kPa  |   |  |                              |

(\*) Menor incertidumbre de medida que el laboratorio puede proporcionar a sus clientes, expresada como incertidumbre expandida para un nivel de confianza de aproximadamente el 95%.

*(\*) The smallest uncertainty of measurement the laboratory can provide to its customers, expressed as the expanded uncertainty having a coverage probability of approximately 95%.*

Un método interno se considera que está basado en métodos normalizados cuando su validez y su adecuación al uso se han demostrado por referencia a dicho método normalizado y en ningún caso implica que ENAC considere que ambos métodos sean equivalentes. Para más información recomendamos consultar el Anexo I al CGA-ENAC-LEC.

*An in-house method is considered based on standardized methods when its validity and suitability have been demonstrated against standard reference methods. This will never imply that ENAC considers both methods equivalent. For more information, please consult Annex I to the CGA-ENAC-LEC.*