

AQCLAB SOFTWARE QUALITY, S.L. (AQCLAB)

Dirección/Address: C/ Santiago de Compostela, 14; 13500 Puertollano (Ciudad Real)

Norma de referencia/Reference Standard: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2017**

Actividad/Activity: **Ensayos/Testing**

Acreditación/Accreditation nº: **1010/LE2307**

Fecha de entrada en vigor/Coming into effect: 12/02/2016

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

SCHEDULE OF ACCREDITATION

(Rev./Ed. 7 fecha/date 01/08/2025)

Instalaciones donde se llevan a cabo las actividades cubiertas por esta acreditación:
Facilities where the activities covered by this accreditation are performed:

C/ Camino de Moledores, s/n. Instituto de Tecnologías y Sistemas de Información;
 13051 Ciudad Real

ENSAYOS EN LA SIGUIENTE ÁREA/ TEST IN THE FOLLOWING AREA:

Software

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR PRODUCTS/MATERIALS TESTED	ENSAYO TYPE OF TEST	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE
Códigos fuente de aplicaciones software	Evaluación de la mantenibilidad	ISO/IEC 25010 ISO/IEC 25040 Procedimiento Interno IT001 Rev. 8 Procedimiento Interno IT006 Rev. 17 Procedimiento Interno IT006.1 Rev. 10 Procedimiento Interno IT009 Rev. 20
Aplicaciones software	Evaluación de la adecuación funcional	ISO/IEC 25010 ISO/IEC 25040 Procedimiento Interno IT001 Rev. 8 Procedimiento Interno IT006 Rev. 17 Procedimiento Interno IT006.2 Rev. 8 Procedimiento Interno IT009 Rev. 20

ENAC is signatory of the Multilateral Recognition Agreements established by the European and International organizations of Accreditation Bodies EA, ILAC and IAF. For more information www.enac.es

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

ENAC es firmante de los Acuerdos de Reconocimiento Mutuo establecidos en el seno de la European co-operation for Accreditation (EA) y de las organizaciones internacionales de organismos de acreditación, ILAC e IAF (www.enac.es)

Código Validación Electrónica: k1tWsx116qwL72014f

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.

Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR <i>PRODUCTS/MATERIALS TESTED</i>	ENSAYO <i>TYPE OF TEST</i>	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO <i>STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE</i>
Bases de datos de aplicaciones software	Evaluación de la calidad de datos: Exactitud, Completitud, Consistencia, Credibilidad y Actualidad	ISO/IEC 25012 ISO/IEC 25040 Procedimiento Interno IT001 Rev. 8 Procedimiento Interno IT006 Rev. 17 Procedimiento Interno IT006.3 Rev. 4 Procedimiento Interno IT009 Rev. 20
Bases de datos de aplicaciones software	Evaluación de la calidad de datos: Completitud	ISO/IEC 5259-2 Procedimiento Interno IT001 Rev. 8 Procedimiento Interno IT006 Rev. 17 Procedimiento Interno IT006.3 Rev. 4 Procedimiento Interno IT009 Rev. 20

Un método interno se considera que está basado en métodos normalizados cuando su validez y su adecuación al uso se han demostrado por referencia a dicho método normalizado y en ningún caso implica que ENAC considere que ambos métodos sean equivalentes. Para más información recomendamos consultar el Anexo I al CGA-ENAC-LEC.

An In-house method is considered to be based on standardized methods when its validity and suitability for use have been demonstrated by reference to said standardized method and in no case implies that ENAC considers that both methods are equivalent. For more information, we recommend consulting Annex I to the CGA-ENAC-LEC.