TITANIA, ENSAYOS Y PROYECTOS INDUSTRIALES, S.L.

Dirección/*Address*: Parque Tecnológico TecnoBahía. Carretera de Sanlúcar (A-2001), Km 7,5
Edificio RETSE. Nave 4; 11500 Puerto de Santa María (Cádiz)
Norma de referencia/*Reference Standard*: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2017**
Actividad/*Activity:* **Ensayos/*Testing***
Acreditación/*Accreditation* nº: **924/LE1908**
Fecha de entrada en vigor/*Coming into effect:* 30/09/2011

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

SCHEDULE OF ACCREDITATION
(Rev./*Ed.* 22 fecha/*date* 30/10/2026)

Instalaciones donde se llevan a cabo las actividades cubiertas por esta acreditación:
Facilities where the activities covered by this accreditation are performed:

	Código/*Code*
Parque Tecnológico TecnoBahía. Carretera de Sanlúcar (A-2001), Km 7,5 Edificio RETSE. Naves 3, 4 (recepción), 5, 7 y 9; 11500 Puerto de Santa María (Cádiz)	A
Ensayos "in situ"/ *"on site" Tests*	I

Índice / *Index*

ENSAYOS EN LAS SIGUIENTES ÁREAS / *TEST IN THE FOLLOWING AREAS:* **1**
Recubrimientos, sellantes y adhesivos/ *Coatings, sealants and adhesives* **1**
Materiales plásticos y composites/ *Plastics and composites materials* **10**
Materiales metálicos/ *Metallic materials* **13**
Verificación de equipos, componentes e instalaciones/ *Instruments, components and facilities verifications* **16**

ENSAYOS EN LAS SIGUIENTES ÁREAS / *TEST IN THE FOLLOWING AREAS*:

Recubrimientos, sellantes y adhesivos/ *Coatings, sealants and adhesives*

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR *PRODUCTS/MATERIALS TESTED*	ENSAYO *TYPE OF TEST*	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO *STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE*	CÓDIGO *CODE*
Sellantes *Sealants*	Flujo o descolgamiento *Determination of slump*	MIL-PRF-81733 AITM 2-0033	A
	Tiempo de aplicación *Determination of application time of sealing materials*	MIL-PRF-81733 AITM 7-0003	A

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.
Su vigencia puede confirmarse en https://www.enac.es/entidades-acreditadas/confirmar-validez-de-la-acreditacion o haciendo clic **aquí**
Electronic Validation Code: 040QRukuKS56nOgBf9
ENAC is signatory to the Mutual Recognition Agreements established within the European co-operation for Accreditation (EA) and Global Accreditation Cooperation Incorporated (GLOBAL ACI) (see www.enac.es).

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR *PRODUCTS/MATERIALS TESTED*	**ENSAYO** *TYPE OF TEST*	**NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO** *STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE*	**CÓDIGO** *CODE*
	Tiempo de secado (Tack Free) *Determination of Tack Free*	AITM 2-0034 T-PE-0046 Método interno basado en: AITM 2-0034 BATS 4317	A
	Contenido en no volátiles *Determination of non-volatile content*	MIL-PRF-81733 AITM 3-0025	A
	Resistencia al pelado a 180° *Determination of sealant adhesion by linear debonding test* *(Máximo 500 N / 25 mm)*	AITM 2-0013 T-PE-0030 Método Interno basado en: AITM 2-0013 BSS 7257 BATS 3488 AS 5127/1 DIN 65262-1	A
	Dureza Shore A *Shore A Hardness*	ASTM D2240 ISO 868 ISO 48-4 ISO 7619-1	A
	Tiempo de curado (Determinación a través de dureza Shore A) *Determination of the curing rate (Determination by Shore A Hardness)*	AITM 1-0033 T-PE-0047 Método interno basado en: AITM 1-0033 BATS 4315 BMS5-95 AS 5127/1	A
	Gravedad específica (Densidad relativa) *Specific gravity*	ISO 2781 MIL-PRF-81733	A
	Tiempo de ensamblaje *Assembly time*	AITM 1-0036	A

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en https://www.enac.es/entidades-acreditadas/confirmar-validez-de-la-acreditacion o haciendo clic **aquí**
Electronic Validation Code: 040QRukuKS56nOgBf9

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR ***PRODUCTS/MATERIALS TESTED***	**ENSAYO** ***TYPE OF TEST***	**NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO** ***STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE***	**CÓDIGO** ***CODE***
Adhesivos, resinas y plásticos *Adhesives, resins and plastics*	Densidad. Método del Picnómetro *Determination of density (Pycnometer)*	UNE-EN 542	A
	Viscosidad Brookfield (0-1000 Pa·s) *Determination of apparent viscosity by the Brookfield test method*	ISO 2555	A
	Contenido en no volátiles *Determination of non-volatile content*	ISO 3251	A
	Contenido en volátiles *Determination of volatile content*	ASTM D2369	A
	Compresión de plásticos *Determination of compressive properties*	ISO 604	A
	Dureza Shore D *Hardness Shore D*	ASTM D2240	A
	Densidad aparente de muestras sólidas *Apparent Density of Rigid Cellular Plastics*	ASTM D1622-D1622M	A
	Determinación de la viscosidad empleando un viscosímetro de caída de bola *Determination of viscosity using a falling-ball viscometer*	ISO 12058-1	A
	Tiempo de curado (Determinación a través de dureza Shore D) *Determination of the curing rate (Determination by Shore D Hardness)*	T-PE-0047 Método interno basado en: AITM 1-0033 BATS 4315 BMS5-95 AS 5127/1	A
Pinturas, barnices y productos relacionados *Paint, varnish and related products*	Densidad. Método del picnómetro *Determination of density (Pycnometer)*	ISO 2811-1 ASTM D1475	A
	Contenido en no volátiles *Determination of non-volatile content*	ISO 3251	A
	Contenido en volátiles *Determination of volatile content*	ASTM D2369	A

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR *PRODUCTS/MATERIALS TESTED*	**ENSAYO** *TYPE OF TEST*	**NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO** *STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE*	**CÓDIGO** *CODE*
	Viscosidad. Determinación del tiempo de flujo utilizando copas consistométricas *Determination of flow time by use of flow cups* *(Copas ISO 3, 4 y 6)*	ISO 2431	A
	Viscosidad. Determinación del tiempo de flujo utilizando copas consistométricas *Determination of flow time by use of flow cups* *(Copa Ford 4)*	ASTM D1200	A
	Viscosidad. Determinación del tiempo de flujo utilizando copas consistométricas *Determination of flow time by use of flow cups* *(Copas ZAHN 1 y 2)*	ASTM D4212	A
	Tiempo de secado. Método de las esferas de vidrio *Surface-drying test using ballotini*	ISO 9117-3	A
	Determinación de la resistencia a líquidos. Inmersión en líquidos distintos al agua *Determination of resistance to liquids. Part 1: Immersion in liquids other than water*	ISO 2812-1	A
	Resistencia al agua. Método de inmersión *Determination of resistance to liquids (Water immersion method)*	ISO 2812-2	A
	Adherencia tras corte por enrejado *Adhesion (Cross-cut tape test)*	ASTM D3359 Method B ISO 2409	A
	Resistencia al rayado *Determination of scratch resistance*	ISO 1518-1	A
	Ensayo de plegado, flexibilidad *Bend test (cylindrical mandrel)*	ISO 1519	A
	Ensayo de plegado (mandril cónico) *Bend test (conical mandrel)*	ISO 6860	A

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en https://www.enac.es/entidades-acreditadas/confirmar-validez-de-la-acreditacion o haciendo clic **aquí**
Electronic Validation Code: 040QRukuKS56nOgBf9

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR *PRODUCTS/MATERIALS TESTED*	**ENSAYO** *TYPE OF TEST*	**NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO** *STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE*	**CÓDIGO** *CODE*
	Adherencia a la cinta *Adhesion (X-Cut tape test)*	FED-STD-141 I+D-E 103 ASTM D3359 Method A MIL-PRF-23377 MIL-PRF-85285	A
	Color *Colour*	AITM 2-0027 ISO 7724-1 ISO 7724-2 ISO 7724-3	A
	Brillo *Specular gloss* (a 20º y 60º)	ISO 2813	A
	Medida de espesores por método de corrientes inducidas *Determination of film thickness (eddy current)*	AITM 6-6006 ISO 2808 ISO 2360	A
	Medida de espesores por métodos microscópicos - Corte de sección transversal mediante abrasión *Measurement of coating thickness - Microscopic examination - Transverse cross section by abrasion*	ISO 2808 ISO 1463	A
	Materia no volátil en disolventes volátiles *Nonvolatile matter in volatile solvents*	ASTM D1353	A
	Contenido en componentes orgánicos volátiles (VOC) - Excepto contenido en agua y compuestos exentos *Volatile organic compound (VOC) content- Except water content and exempt compounds*	ASTM D3960 ISO 11890-1	A
	Tiempo de secado (Set-to-touch, Dust-free (cotton fiber test method), Dry-hard) *Drying time (Set-to-touch, Dust-free (cotton fiber test method), Dry-hard, Tack free*, Dry-Through** **Sólo para FED-STD-141/ Only for FED-STD-141*	ASTM D1640 / D1640M FED-STD-141 METHOD 4061.3	A

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en https://www.enac.es/entidades-acreditadas/confirmar-validez-de-la-acreditacion o haciendo clic **aquí**
Electronic Validation Code: 040QRukuKS56nOgBf9

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR *PRODUCTS/MATERIALS TESTED*	**ENSAYO** *TYPE OF TEST*	**NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO** *STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE*	**CÓDIGO** *CODE*
	Ensayos de secado. Determinación del estado seco en profundidad y del tiempo de secado en profundidad *Drying tests - Part 1: Determination of through-dry state and through-dry time*	ISO 9117-1	A
	Ensayos de secado. Ensayo de secado total aparente *Drying tests - Part 6: Print-free test*	ISO 9117-6	A
	Evaluación de la degradación de los recubrimientos. Parte 1: Introducción general y sistemas de designación. Parte 2: Evaluación del grado de ampollamiento *Evaluation of degradation of coatings - Designation of quantity and size of defects, and of intensity of uniform changes in appearance* *Part 1: General introduction and designation system* *Part 2: Assessment of degree of blistering*	ISO 4628-1 ISO 4628-2	A
	Reticulación - Método A (método estándar) *Reticulation (solvent resistance) Method A (Standard Method)*	I+D-E-299 ASTM D5402 Method A	A
	Medida de la resistencia eléctrica *Determination of electrical resistivity by ohmic method*	AITM 2-0031	A
	Resistencia al impacto *Impact resistance*	ASTM D2794	A
	Flexibilidad al impacto *Impact flexibility*	ASTM D6905 MIL-PRF-23377 MIL-PRF-85285 TT-P-2760	A
	Ensayos de deformación rápida (resistencia al impacto). Ensayo de caída de una masa con percutor de gran superficie *Rapid-deformation (impact resistance) tests -- Part 1: Falling-weight test, large-area indenter*	ISO 6272	A

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en https://www.enac.es/entidades-acreditadas/confirmar-validez-de-la-acreditacion o haciendo clic **aquí**
Electronic Validation Code: 040QRukuKS56nOgBf9

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR *PRODUCTS/MATERIALS TESTED*	**ENSAYO** *TYPE OF TEST*	**NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO** *STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE*	**CÓDIGO** *CODE*
	Dureza al lápiz *Pencil hardness*	ASTM D3363	A
	Adherencia de recubrimientos por adherencia al raspado *Adhesion of coatings by scrape adhesion*	ASTM D2197	A
	Resistencia a la corrosión filiforme en aleaciones de aluminio *Filiform corrosion resistance test on aluminium alloys*	UNE-EN 3665	A
	Exposición a fuentes luminosas de laboratorio: lámparas fluorescentes UV *Methods of exposure to laboratory light sources* *Part 1: General guidance* *Part 3: Fluorescent UV lamps*	ASTM G154 ISO 16474-1 ISO 16474-3 ISO 4892-1 ISO 4892-3	A
	Examen y preparación de las muestras para ensayo *Examination and preparation of test samples*	ISO 1513	A
	Aplicación y acabado superficial - Spraying properties *Application and Finish- Spraying properties*	FED-STD-141 METHOD 4331	A
	Determinación de la capacidad de decapado *Strippability*	SAE AMS 3095	A
	Determinación de la capacidad de restauración tras el decapado *Restoration*	SAE AMS 3095	A
Pinturas, barnices y productos relacionados AMS 3095 *Paint, varnish and related products* *AMS 3095*	Examen y preparación de las muestras para ensayo *Examination and preparation of test samples*	ISO 1513	A
	Adherencia a la cinta *Adhesion (X-Cut tape test)*	FED-STD-141	A

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en https://www.enac.es/entidades-acreditadas/confirmar-validez-de-la-acreditacion o haciendo clic **aquí**
Electronic Validation Code: 040QRukuKS56nOgBf9

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR *PRODUCTS/MATERIALS TESTED*	**ENSAYO** *TYPE OF TEST*	**NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO** *STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE*	**CÓDIGO** *CODE*
	Contenido en componentes orgánicos volátiles (VOC) Excepto contenido en agua y compuestos exentos *Volatile organic compound (VOC) content* *Except water content and exempt compounds*	ISO 11890-1	A
	Tiempo de secado. Método de las esferas de vidrio *Surface-drying test using ballotini*	ISO 9117-3	A
	Ensayos de secado. Ensayo de secado total aparente *Drying tests - Part 6: Print-free test*	ISO 9117-6	A
	Ensayos de secado. Determinación del estado seco en profundidad y del tiempo de secado en profundidad *Drying tests - Part 1: Determination of through-dry state and through-dry time*	ISO 9117-1	A
	Brillo *Specular gloss* (a 20º y 60º)	ISO 2813	A
	Color *Colour*	AITM 2-0027 ISO 7724-1 ISO 7724-2 ISO 7724-3	A
	Adherencia tras corte por enrejado *Adhesion (Cross-cut tape test)*	ASTM D3359 Method B ISO 2409	A
	Ensayos de deformación rápida (resistencia al impacto). Ensayo de caída de una masa con percutor de gran superficie *Rapid-deformation (impact resistance) tests -- Part 1: Falling-weight test, large-area indenter*	ISO 6272	A
	Ensayo de plegado (mandril cónico) *Bend test (conical mandrel)*	ISO 6860	A

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR *PRODUCTS/MATERIALS TESTED*	**ENSAYO** *TYPE OF TEST*	**NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO** *STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE*	**CÓDIGO** *CODE*
	Ensayo de plegado, flexibilidad *Bend test (cylindrical mandrel)*	ISO 1519	A
	Evaluación de la degradación de los recubrimientos. Parte 1: Introducción general y sistemas de designación. Parte 2: Evaluación del grado de ampollamiento *Evaluation of degradation of coatings - Designation of quantity and size of defects, and of intensity of uniform changes in appearance* *Part 1: General introduction and designation system* *Part 2: Assessment of degree of blistering*	ISO 4628-1 ISO 4628-2	A
	Resistencia al rayado *Determination of scratch resistance*	ISO 1518-1	A
	Resistencia a la corrosión filiforme en aleaciones de aluminio *Filiform corrosion resistance test on aluminium alloys*	UNE-EN 3665	A
	Niebla Salina Neutra *Salt Spray Test*	ASTM B117 ISO 9227	A
	Determinación de la capacidad de decapado *Strippability*	SAE AMS 3095	A
	Determinación de la capacidad de restauración tras el decapado *Restoration*	SAE AMS 3095	A
	Exposición a fuentes luminosas de laboratorio: lámparas fluorescentes UV *Methods of exposure to laboratory light sources* *Part 1: General guidance* *Part 3: Fluorescent UV lamps*	ASTM G154 ISO 16474-1 ISO 16474-3 ISO 4892-1 ISO 4892-3	A
	Determinación de la resistencia a líquidos. Inmersión en líquidos distintos al agua *Determination of resistance to liquids. Part 1: Immersion in liquids other than water*	ISO 2812-1	A

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en https://www.enac.es/entidades-acreditadas/confirmar-validez-de-la-acreditacion o haciendo clic **aquí**
Electronic Validation Code: 040QRukuKS56nOgBf9

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR *PRODUCTS/MATERIALS TESTED*	ENSAYO *TYPE OF TEST*	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO *STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE*	CÓDIGO *CODE*
	Resistencia al agua. Método de inmersión *Determination of resistance to liquids (Water immersion method)*	ISO 2812-2	A

Materiales plásticos y composites/ *Plastics and composites materials*

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR *PRODUCTS/MATERIALS TESTED*	ENSAYO *TYPE OF TEST*	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO *STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE*	CÓDIGO *CODE*
Composites/ Adhesivos film estructurales/ Núcleos/ Resinas termoestables/ Foams *Composites/ Structural Adhesive films/ Core/ Thermostable resins/ Foams*	Ensayo de tracción perpendicular/perpendicular a la dirección de la fibra temperatura ambiente (-55°C), (70-180° C) *Tensile test of composite laminates (Room Temperature and y (-55 °C), (70-180 °C)* Fuerza/ *Force (0,5 - 250 kN)* Extensómetro/ *Extensometer (0 - 5 mm)*	UNE-EN 2561 UNE-EN 2597 ISO 527-4 ISO 527-5	A
	Determinación de la resistencia aparente al cizallamiento interlaminar *Interlaminar shear strength* Fuerza/ Force *(0,02 - 10 kN)* Temperatura ambiente y/ *Room temperatura and (70-180 °C)*	UNE-EN 2563 UNE-EN 2377 I+D-E 31 ISO 14130	A
	Determinación flujo de resina *Determination of the resin flow* Presión/ *Pressure (0-60kN)* T *(135-180 °C)*	UNE-EN 2560 UNE-EN 2332	A
	Determinación de la masa por unidad de superficie *Determination of mass per unit area*	UNE-EN 2557 UNE-EN 2329	A
	Determinación de Tg y temperaturas/entalpías de reacción de curado mediante DSC (Differential Scanning Calorimet) *Determination of Tg and cured Temperature/Enthalpy by Differential Scanning Calorimeter*	AITM 3-0002 ISO 11357-2	A

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR *PRODUCTS/MATERIALS TESTED*	**ENSAYO** *TYPE OF TEST*	**NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO** *STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE*	**CÓDIGO** *CODE*
	Grado de curado por DSC *Determination of the extent of cure by DSC*	AITM 3-0008	A
	Prueba de compresión paralela a la dirección de la fibra *Compression stress test of composite laminates*	UNE-EN 2850 ISO 14126	A
	Análisis cualitativo y semicuantitativo de compuestos orgánicos mediante espectroscopía infrarroja FTIR - Método con muestras depositadas en una placa *Analysis of organic compounds by infrared spectroscopy - Deposit on a plate method*	AITM 3-0003	A
	Determinación del tiempo de gelificación (Gel Time) - Técnica Fisher-Johns *Determination of gel time - Fisher-Johns technique* *Temperatura/Temperature 120-180 °C*	AITM 3-0004	A
	Determinación del contenido en sustancias volátiles *Determination of the volatile content*	UNE-EN 2558 UNE-EN 2330	A
	Determinación del efecto de la exposición a una atmósfera húmeda en las propiedades físicas y mecánicas de fibras reforzadas *Determination of the effect of exposure to humid atmosophere on physical and mechanical characteristics*	UNE-EN 2823	A
	Determinación de los contenidos de resina y fibra y de la masa de fibra por unidad de superficie- Método de extracción por disolución y decantación *Determination of the resin and fibre content and the mass of fibre per unit area - Extraction by dissolution and decanting method*	UNE-EN 2559 UNE-EN 2331	A
	Cortadura en el plano ±45° *In-plane shear ±45°*	ASTM D3518/3518M ISO 14129	A

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en https://www.enac.es/entidades-acreditadas/confirmar-validez-de-la-acreditacion o haciendo clic **aquí**
Electronic Validation Code: 040QRukuKS56nOgBf9

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR *PRODUCTS/MATERIALS TESTED*	**ENSAYO** *TYPE OF TEST*	**NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO** *STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE*	**CÓDIGO** *CODE*
	Determinación de la resistencia a la compresión después del impacto *Determination of compression strength, after impact*	AITM 1-0010	A
	Determinación del contenido en fibra, resina y tasa de porosidad *Determination of the fibre, resin and void contents*	UNE-EN 2564	A
	Determinación de las temperaturas de transición vítrea mediante DMA *Determination of the glass transition temperatures (DMA)*	AITM 1-0003	A
	Tracción plana de estructuras de materiales compuestos tipo sandwich (Flatwise tensile strength) a temperatura ambiente *Flatwise tensile test of composite sandwich panel room temperature*	AITM 1-0025	A
	Energía de la Tenacidad a la fractura interlaminar GIC de uniones encoladas. Modo I *Interlaminar fracture toughness GIc. Method I* Fuerza/ Force *(0,02 - 10 kN)*	AITM 1-0053 AITM 1-0005	A
	Cortadura simple/doble de uniones compuesto-compuesto *Single/Double lap shear composites*	AITM 1-0019	A
	Compresión de núcleos *Flatwise compressive strength of sandwich cores* *(Tª Ambiente)/ (Room Temperature)*	ASTM C365 /C365	A
	Ensayos de cizalla de una junta solapada simple *Tensile lap shear strength of bonded assemblies*	UNE-EN 2243-1 I+D-E 127	A
	Pelado de metal-metal *Bell Peel*	UNE-EN 2243-2 I+D-E 128	A

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en https://www.enac.es/entidades-acreditadas/confirmar-validez-de-la-acreditacion o haciendo clic **aquí**
Electronic Validation Code: 040QRukuKS56nOgBf9

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR *PRODUCTS/MATERIALS TESTED*	ENSAYO *TYPE OF TEST*	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO *STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE*	CÓDIGO *CODE*
	Pelado metal-núcleo de nido de abeja *Drum Peel*	UNE-EN 2243-3 I+D-E 130	A
	Compresión a cortadura del tubo *Compressive tube shear*	UNE-EN 2667-2	A

Materiales metálicos/ *Metallic materials*

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR *PRODUCTS/MATERIALS TESTED*	ENSAYO *TYPE OF TEST*	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO *STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE*	CÓDIGO *CODE*
Materiales metálicos *Metallic Materials*	Dureza Rockwell/ *Rockwell Hardness* *Escalas HRA, HRB, HRC, HR15N y HR15T*	ASTM E18 ISO 6508-1	A
	Dureza Vickers/ *Vickers Hardness* *Escalas HV1; HV2; HV10; HV30*	ASTM E384 ASTM E92 ISO 6507-1	A
	Dureza Brinell/ *Brinell Hardness* *Escalas HBW 2.5/187.5, HBW 2.5/31.25*	ASTM E10 ISO 6506-1	A
	Tamaño de Grano - Métodos de intersección *Grain Size- Intercept Procedures*	ASTM E112	A
	Ensayo de Tracción/ *Tension Testing* *(0,05 - 1000) kN*	ASTM E8/E8M excepto anexo 1 ISO 6892-1	A
	Corrosión Intergranular y picadura en el borde *Intergranular attack and end grain pitting*	ASTM F2111	A
	Determinación del peso de capa anódica *Anodic coating weight determination*	ASTM B137 ISO 2106	A
	Flexión por choque sobre probeta Charpy (Hasta 300 J) *Charpy pendulum impact test (Up to 300 J)* (– 80 °C < Tª < 25 °C)	ASTM E23 ISO 148-1	A

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR ***PRODUCTS/MATERIALS TESTED***	**ENSAYO** ***TYPE OF TEST***	**NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO** ***STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE***	**CÓDIGO** ***CODE***
	Doblado/ *Bend tests* (Max 1000 kN)	ASTM E290	A
Metales y metales recubiertos *Metallic material and coated metals*	Niebla Salina Neutra *Salt Spray Test*	ASTM B117 ISO 9227	A
Aleaciones de aluminio *Aluminium alloys*	Control de Calidad de Aleaciones de Aluminio Tratadas Térmicamente. Oxidación a Alta Temperatura *Quality Control for Heat treated Aluminium alloy. Hydrogen porosity*	T-PE-0001 Método interno basado en: BATS 2520 BAC5602 NE 40-002 I+D-P-220 SAE AMS 2772	A
	Control de Calidad de Aleaciones de Aluminio Tratadas Térmicamente. Fusión de Eutéctico *Quality Control for Heat treated Aluminium alloy. Eutectic melting*	T-PE-0002 Método interno basado en: BATS 2521 BAC5602 NE 40-002 I+D-P-220 SAE AMS 2772	A
	Control de Calidad de Aleaciones de Aluminio. Muestras Tratadas Térmicamente. Difusión en el plaqueado *Quality Control for Heat treated Aluminium alloy. Diffusion of core in clad*	UNE-EN 2004-5 T-PE-0003 Método interno basado en: BATS 2522 BATS 2463 UNE-EN 2004-5 NE 40-002 I+D-P-220 AIMS 03-04-000	A
	Control de Calidad de Aleaciones de Aluminio Tratadas Térmicamente. Susceptibilidad a la corrosión intergranular *Quality Control for Heat treated Aluminium alloy. Susceptibility to intergranular corrosion*	ASTM G110 T-PE-0022 Método interno basado en: ASTM G110 BATS 2525 EN 2716 NE 40-002 AIMS 03-04-000 SAE AMS 2772	A

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en https://www.enac.es/entidades-acreditadas/confirmar-validez-de-la-acreditacion o haciendo clic **aquí**
Electronic Validation Code: 040QRukuKS56nOgBf9

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR *PRODUCTS/MATERIALS TESTED*	**ENSAYO** *TYPE OF TEST*	**NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO** *STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE*	**CÓDIGO** *CODE*
	Control de Calidad de Aleaciones de Aluminio Susceptibilidad a la corrosión exfoliante *Quality Control for Heat treated Aluminium alloy. Exfoliation corrosion susceptibility*	ASTM G34	A
	Conductividad Eléctrica *Electrical conductivity* *(16-60) %IACS*	ASTM E1004 UNE-EN 2004-1 MIL-STD-1537 AITM 6-6004	A
	Ensayo de Tracción *Tension Testing* *(0,05 - 1000) kN*	ASTM B557 ASTM B557M EN 2002-001 ASTM E8/E8M, excepto Anexo 1 UNE-EN ISO 6892-1 ISO 6892-1	A
Uniones Soldadas *Welded joints*	Dureza Rockwell/ *Rockwell Hardness* *(HRA, HRB, HRC, HR15N y HR15T)*	ASTM E18 ISO 6508-1	A
	Dureza Vickers/ *Vickers Hardness* *(HV1; HV2; HV10, HV30)*	ASTM E384 ASTM E92 ISO 6507-1 ISO 9015-1 ISO 9015-2	A
	Dureza Brinell/ *Brinell Hardness* *(HBW 2.5/187.5, HBW 2.5/31.25)*	ASTM E10 ISO 6506-1	A
	Flexión por choque sobre probeta Charpy (Hasta 300 J) *Charpy pendulum impact test (Up to 300 J)* *(– 80 °C < Tª < 25 °C)*	ASTM E23 ASME BPVC IX ISO 148-1 ISO15614-1	A
	Doblado/ *Bend tests* (Max 1000 kN)	ASTM E 190 ASME BPVC IX ISO 5173 ISO15614-1	A
	Examen macroscópico *Macroscopic examination*	UNE 7364 ASME BPVC.IX ISO 17639	A
	Examen microscópico *Microscopic examination*	ISO 17639	A

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en https://www.enac.es/entidades-acreditadas/confirmar-validez-de-la-acreditacion o haciendo clic **aquí**
Electronic Validation Code: 040QRukuKS56nOgBf9

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR ***PRODUCTS/MATERIALS TESTED***	**ENSAYO** ***TYPE OF TEST***	**NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO** ***STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE***	**CÓDIGO** ***CODE***
	Ensayo de Tracción *Tension Testing* *(0,05-1000) kN*	ASTM E8/E8M ASME BPVC.IX ISO 6892-1 ISO 4136 ISO 15614-1	A

Verificación de equipos, componentes e instalaciones/ Instruments, components and facilities verifications

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR ***PRODUCTS/MATERIALS TESTED***	**ENSAYO** ***TYPE OF TEST***	**NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO** ***STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE***	**CÓDIGO** ***CODE***
Máquinas de ensayos Universales Uniaxiales *Universal Test machine*	Verificación del alineamiento *Alignment verification*	ASTM E1012 AH-7122-1	I

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en https://www.enac.es/entidades-acreditadas/confirmar-validez-de-la-acreditacion o haciendo clic **aquí**
Electronic Validation Code: 040QRukuKS56nOgBf9