

TECNOLOGÍA Y ANÁLISIS DE MATERIALES, S.L.

Dirección / Address: Parque Empresarial Principado de Asturias. Avda. de los Metalúrgicos s/n. Nave 2;
 33400 Avilés (Asturias)

Norma de referencia / Reference Standard: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2017**

Actividad / Activity: **Ensayo**

Acreditación / Accreditation nº: **808/LE1532**

Fecha de entrada en vigor / Coming into effect: 11/06/2010

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

SCHEDULE OF ACCREDITATION

(Rev. / Ed. 13 fecha / date 15/07/2024)

ENSAYOS EN LA SIGUIENTE ÁREA / Tests in the following areas:

Materiales metálicos / Metallic Materials

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR PRODUCTS/MATERIALS TESTED	ENSAYO TYPE OF TEST	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE
Materiales Metálicos y Uniones Soldadas <i>Metallic Materials and Welded Joints</i>		
Materiales Metálicos <i>Metallic Materials</i>	Tracción / <i>Tensile Test</i> R _m , R _{p0,2} , R _{eH} , A, Z (Hasta 600 kN / <i>Up to 600 kN</i>)	UNE-EN ISO 6892-1 ASTM E8/E8M
	Doblado con apoyos y un mandril. <i>Bend test with rollers and former</i>	UNE-EN ISO 7438 ASTM E290
	Dureza Vickers / <i>Vickers Hardness</i> HV 1, HV 10	UNE-EN ISO 6507-1 ASTM E92
	Flexión por choque sobre probeta Charpy / <i>Charpy Impact test (-70 °C a 20 °C)</i> y -196 °C Excepto medida de expansión lateral y porcentaje de fractura por cizallamiento. <i>Except for lateral expansion measurement and shear fracture rate</i>	UNE-EN ISO 148-1 ASTM E23
Macrografías <i>Macrography</i>	ASTM E340 UNE 7364	

ENAC is signatory of the Multilateral Recognition Agreements established by the European and International organizations of Accreditation Bodies EA, ILAC and IAF. For more information www.enac.es.

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

ENAC es firmante de los Acuerdos de Reconocimiento Mutuo establecidos en el seno de la European co-operation for Accreditation (EA) y de las organizaciones internacionales de organismos de acreditación, ILAC e IAF (www.enac.es)

Código Validación Electrónica: m8SrFq7zq787G9IH25

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.

Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR PRODUCTS/MATERIALS TESTED	ENSAYO TYPE OF TEST	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE
Materiales Metálicos y Uniones Soldadas <i>Metallic Materials and Welded Joints</i>		
Uniones soldadas <i>Welded Joints</i>	Tracción / <i>Tensile Test</i> <i>(Hasta 600 kN / Up to 600 kN)</i>	UNE-EN ISO 4136 ASME IX QW-150 UNE-EN ISO 6892-1 UNE-EN ISO 15614-1 ASTM E8/E8M
	Doblado con apoyos y un mandril <i>Bend test with rollers and former</i>	UNE-EN ISO 5173 ASTM E290 ASME IX QW-160, QW 466.1 y QW 466.2 UNE-EN ISO 15614-1
	Flexión por choque sobre probeta <i>Charpy / Charpy Impact test</i> <i>(-70 °C a 20 °C) y -196 °C</i>	UNE-EN ISO 9016 UNE-EN ISO 148-1 ASME IX QW-170 ASME VIII Div 1 UG-84 UNE-EN ISO 15614-1
	Excepto medida de expansión lateral y porcentaje de fractura por cizallamiento. <i>Except for lateral expansion measurement and shear fracture rate</i>	ASTM E23
	Dureza Vickers / <i>Vickers Hardness</i> <i>HV1, HV 10</i>	UNE-EN ISO 6507-1 UNE-EN ISO 9015-1 ASTM E92 UNE-EN ISO 15614-1
	Macrografías <i>Macrography</i>	UNE-EN 17639 ASME IX QW- 470 UNE-EN ISO 15614-1
Aceros al carbono <i>Carbon Steels</i>	Determinación por espectrometría de emisión atómica de chispa de: <i>Determination by spark atomic emission spectrometry of:</i> C <i>(0,064 % - 0,75 %)</i> Si <i>(0,21 % - 1,71 %)</i> Mn <i>(0,49 % - 1,68 %)</i>	IT-ESP-27 Método interno basado en: <i>Internal procedure base on:</i> ASTM E415

Un método interno se considera que está basado en métodos normalizados cuando su validez y su adecuación al uso se han demostrado por referencia a dicho método normalizado y en ningún caso implica que ENAC considere que ambos métodos sean equivalentes. Para más información recomendamos consultar el Anexo I al CGA-ENAC-LEC.

An in-house method is considered based on standardized methods when its validity and suitability have been demonstrated against standard reference methods. This will never imply that ENAC considers both methods equivalent. For more information, please consult Annex I to the CGA-ENAC-LEC.