

SGS TECNOS, S.A. (Unipersonal) Laboratorio de Ensayos No Destructivos

Dirección: C/ Trespaderne, 29. Edificio Barajas 1; 28042 Madrid

Norma de referencia: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2017**

Actividad: **Ensayo**

Acreditación nº: **5/LE302**

Fecha de entrada en vigor: 17/10/1997

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

(Rev. 30 fecha 12/12/2025)

Instalaciones donde se llevan a cabo las actividades cubiertas por esta acreditación:

	Código
Paseo de las Flores, 48; 28823 Coslada (Madrid)	A
Ensayos "in situ"	I

ENSAYOS EN LA SIGUIENTE ÁREA:

Ensayos no destructivos

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR	ENSAYO	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO	CÓDIGO
No Destructivos en componentes metálicos y sus uniones soldadas			
Uniones soldadas en calderas	Ensayo de radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	ASME V Artículo 2	A, I
	Evaluación de Radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	ASME I Ap. PW 51 y A-250	A, I
Uniones soldadas en recipientes a presión	Ensayo de radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	ASME V Artículo 2 ASME VIII Div. 1 UW-51 y Apéndice 4	A, I
	Evaluación de Radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	ASME VIII Div. 1 UW-52 y Apéndice 4	A, I
	Ensayo de radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	ASME V Artículo 2	A, I
	Evaluación de Radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	ASME VIII DIV. 2 PARTE 7	A, I
	Ensayo de radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	UNE-EN ISO 17636-1 AD2000-MERKBLATT HP 5/3 Apéndice 1	A, I

ENAC es firmante de los Acuerdos de Reconocimiento Mutuo establecidos en el seno de la European co-operation for Accreditation (EA) y de las organizaciones internacionales de organismos de acreditación, ILAC e IAF (www.enac.es)

Código Validación Electrónica: 5ta86368X1P9Ft15b0

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.

Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR	ENSAYO	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO	CÓDIGO
	Evaluación de Radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	AD2000-MERKBLATT HP 5/3	A, I
Uniones soldadas para homologación de soldadores S/ASME	Ensayo de radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	ASME V Artículo 2	A, I
	Evaluación de Radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	ASME IX QW-191	A, I
Uniones soldadas para homologación de soldadores por fusión de aceros: UNE-EN ISO 9606-1	Ensayo de radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	UNE-EN ISO 17636-1	A, I
	Evaluación de Radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	UNE-EN ISO 5817 UNE-EN ISO 10675-1 UNE-EN ISO 9606-1	A, I
Uniones soldadas para homologación de procedimientos de soldadura S/UNE-EN-ISO 15614-1/A1 en aceros	Ensayo de radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	UNE-EN ISO 17636-1	A, I
	Evaluación de Radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	UNE-EN ISO 5817 UNE-EN ISO 10675-1 UNE-EN ISO 15614-1/A1	A, I
Uniones soldadas para homologación de soldadores por fusión S/UNE-EN-ISO 9606-2 en aluminios y sus aleaciones	Ensayo de radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	UNE-EN ISO 17636-1	A, I
	Evaluación de Radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	UNE-EN ISO 10675-2 UNE-EN ISO 10042 UNE-EN ISO-9606-2	A, I
Uniones soldadas para homologación de procedimientos de soldadura S/UNE-EN ISO 15614-2 en aluminios y sus aleaciones	Ensayo de radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	UNE-EN ISO 17636-1	A, I
	Evaluación de Radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	UNE-EN ISO 10675-2 UNE-EN ISO 15614-2 UNE-EN ISO 10042	A, I
Uniones soldadas en acero	Ensayo de radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	UNE-EN ISO 17636-1	A, I
	Evaluación de Radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	UNE-EN ISO 5817 UNE-EN ISO 10675-1	A, I
Uniones soldadas en aluminio	Ensayo de radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	UNE-EN ISO 17636-1	A, I
	Evaluación de Radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	UNE-EN ISO 10675-2 UNE-EN ISO 10042	A, I

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR	ENSAYO	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO	CÓDIGO
Uniones soldadas en tuberías a presión	Ensayo de radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	ASME V Artículo 2	A, I
	Evaluación de Radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	ASME B31.1 ASME I Apéndice A-250	A, I
Uniones soldadas en tuberías de plantas químicas y refinerías de petróleo	Ensayo de radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	ASME V Artículo 2	A, I
	Evaluación de Radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	ASME B31.3 ASME VIII Div.1 Apéndice 4	A, I
Materiales de fundición de acero S/ASME Secc. VIII	Ensayo de radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	ASME V Art. 2	A, I
	Evaluación de Radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	ASME VIII Div. 2 Parte 3	A, I
Materiales de fundición de acero, de válvulas S/ASME/ANSI B16.34	Ensayo de radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	ASTM E94/E94M ASME B16.34	A, I
	Evaluación de Radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	ASME B16.34	A, I
Materiales de fundición de acero, aluminio y magnesio, cobre, Ni-Cu y bronce de componentes para plantas químicas y refinerías de petróleo	Ensayo de radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	ASME V Art. 2	A, I
	Evaluación de Radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	ASME B31.3	A, I
Materiales de fundición en arena de aleaciones de aluminio	Ensayo de radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	ASTM E 94/E94M	A, I
	Evaluación de Radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	ASTM B 26 / B 26M	A, I
Materiales de fundición de aleaciones de magnesio	Ensayo de radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	ASTM E 94/E94M	A, I
	Evaluación de Radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	ASTM B 199	A, I

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR	ENSAYO	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO	CÓDIGO
Materiales de fundición de aleaciones de aluminio	Ensayo de radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	ASTM E 94/E94M	A, I
	Evaluación de Radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	ASTM B 618 / B 618M	A, I
	Ensayo de radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	ASTM E 94/E94M	A, I
	Evaluación de Radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	ASTM B 686 / B 686M	A, I
Válvulas Industriales s/UNE-EN 12516-1	Ensayo de radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	UNE-EN ISO 5579	A, I
	Evaluación de Radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	UNE-EN 12516-1	A, I
Fundición piezas moldeadas para usos generales	Ensayo de radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	UNE-EN ISO 5579	A, I
	Evaluación de Radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	UNE-EN 12681-1	A, I
Tubería metálica industrial	Ensayo de radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	UNE-EN ISO 17636-1	A, I
	Evaluación de Radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	UNE-EN ISO 10675-1 UNE-EN 13480-5	A, I
Calderas acuotubulares e instalaciones auxiliares	Ensayo de radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	UNE-EN ISO 17636-1	A, I
	Evaluación de Radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	UNE-EN 12952-6	A, I
Uniones soldadas en recipientes a presión	Ensayo de líquidos penetrantes	ASME V Art. 6	I
	Evaluación de líquidos penetrantes	ASME VIII Div. 1 Apéndice 8	I
	Ensayo de líquidos penetrantes	ASME V Art. 6	I
	Evaluación de líquidos penetrantes	ASME VIII Div. 2 Parte 7	I
	Ensayo de líquidos penetrantes	UNE-EN ISO 3452-1	I
	Evaluación de líquidos penetrantes	AD2000-MERKBLATT HP 5/3	I

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR	ENSAYO	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO	CÓDIGO
Uniones soldadas en tubería a presión	Ensayo de líquidos penetrantes	ASME V Art. 6	I
	Evaluación de líquidos penetrantes	ASME B31.1	I
Uniones soldadas en tubería de Plantas Químicas y Refinerías de Petróleo	Ensayo de líquidos penetrantes	ASME V Art. 6	I
	Evaluación de líquidos penetrantes	ASME B31.3	I
Materiales de fundición de componentes a presión	Ensayo de líquidos penetrantes	ASME V Art. 6	I
	Evaluación de líquidos penetrantes	ASME VIII Div. 1 Apéndice 7	I
	Ensayo de líquidos penetrantes	ASME V Art. 6	I
	Evaluación de líquidos penetrantes	ASME VIII Div. 2 Parte 3	I
Soldaduras	Ensayo de líquidos penetrantes	UNE-EN ISO 3452-1	I
	Evaluación de líquidos penetrantes	UNE-EN ISO 23277	I
Válvulas: Fundición y forja	Ensayo de líquidos penetrantes	ASTM E-165/E165M	I
	Evaluación de líquidos penetrantes	ASME B16.34.	I
Válvulas: Piezas fundidas	Ensayo de líquidos penetrantes	UNE-EN ISO 3452-1	I
	Evaluación de líquidos penetrantes	UNE-EN 12516-1 +A1	I
Válvulas: Piezas forjadas, materiales laminados o labrados y piezas forjadas por estampación en caliente	Ensayo de líquidos penetrantes	UNE-EN ISO 3452-1	I
	Evaluación de líquidos penetrantes	UNE-EN 12516-1	I
Fundición y piezas moldeadas para usos generales	Ensayo de líquidos penetrantes	UNE-EN ISO 3452-1	I
	Evaluación de líquidos penetrantes	UNE-EN 1371-1	I
Calderas acuotubulares e instalaciones auxiliares	Ensayo de líquidos penetrantes	UNE-EN ISO 3452-1	I
	Evaluación de líquidos penetrantes	UNE-EN 12952-6	I

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR	ENSAYO	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO	CÓDIGO
Uniones soldadas en recipientes a presión	Ensayo de partículas magnéticas	ASME V Art. 7	I
	Evaluación de partículas magnéticas	ASME VIII Div. 1 Apéndice 6	I
	Ensayo de partículas magnéticas	ASME V Art. 7	I
	Evaluación de partículas magnéticas	ASME VIII Div. 2 Parte 7	I
	Ensayo de partículas magnéticas	UNE-EN 17638 AD2000-MERKBLATT HP 5/3. Apéndice 1	I
	Evaluación de partículas magnéticas	AD2000-MERKBLATT HP 5/3	I
Uniones soldadas en tubería a presión	Ensayo de partículas magnéticas	ASME V Art. 7	I
	Evaluación de partículas magnéticas	ASME B31.1	I
Uniones soldadas en tuberías de Plantas Químicas y Refinerías de Petróleo	Ensayo de partículas magnéticas	ASME V Art. 7	I
	Evaluación de partículas magnéticas	ASME B31.3	I
Uniones soldadas	Ensayo de partículas magnéticas	UNE-EN ISO 17638	I
	Evaluación de partículas magnéticas	UNE-EN ISO 23278	I
Fundición	Ensayo de partículas magnéticas	UNE-EN 1369	I
	Evaluación de partículas magnéticas	UNE-EN 1369	I
Material de fundición de componentes a presión	Ensayo de partículas magnéticas	ASME V Art. 7	I
	Evaluación de partículas magnéticas	ASME VIII Div. 2 Parte 3	I
Válvulas: Fundición	Ensayo de partículas magnéticas	ASTM E 709	I
	Evaluación de partículas magnéticas	ASME B 16.34. AP II	I
Válvulas: Forja	Ensayo de partículas magnéticas	ASTM A 275 / A 275M	I
	Evaluación de partículas magnéticas	ASME B16.34.AP II	I
Válvulas: Piezas fundidas	Ensayo de partículas magnéticas	UNE-EN ISO 9934-1	I
	Evaluación de partículas magnéticas	UNE-EN 12516-1	I
Válvulas: Piezas forjadas, materiales laminados o labrados y piezas forjadas por estampación en caliente	Ensayo de partículas magnéticas	UNE-EN 10228-1	I
	Evaluación de partículas magnéticas	UNE-EN 12516-1	I

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR	ENSAYO	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO	CÓDIGO
Calderas acuotubulares e instalaciones auxiliares	Ensayo de partículas magnéticas	UNE-EN-ISO 17638	I
	Evaluación de partículas magnéticas	UNE-EN 12952-6	I
Chapas de acero con espesor igual o superior a 6 mm	Ensayo de ultrasonidos excepto <i>Phased Array</i> y TOFD (<i>Time Of Flight Diffraction</i>)	UNE-EN 10160	I
	Evaluación de ultrasonidos excepto <i>Phased Array</i> y TOFD (<i>Time Of Flight Diffraction</i>)	UNE-EN 10160	I
Uniones soldadas en recipientes a presión	Ensayo de ultrasonidos excepto <i>Phased Array</i> y TOFD (<i>Time Of Flight Diffraction</i>)	AD2000-MERKBLATT HP 5/3 Apéndice 1	I
	Evaluación de ultrasonidos excepto <i>Phased Array</i> y TOFD (<i>Time Of Flight Diffraction</i>)	AD2000-MERKBLATT HP 5/3	I
	Ensayo de ultrasonidos excepto <i>Phased Array</i> y TOFD (<i>Time Of Flight Diffraction</i>)	ASME V Art. 4 excepto Anexos 3, 4, 5 y 11	I
	Evaluación de ultrasonidos excepto <i>Phased Array</i> y TOFD (<i>Time Of Flight Diffraction</i>)	ASME VIII Div. 1 Apéndice. 12 ASME VIII Div 2 Parte 7	I
Soldaduras en tuberías	Ensayo de ultrasonidos excepto <i>Phased Array</i> y TOFD (<i>Time Of Flight Diffraction</i>)	ASME V Art. 4 excepto Anexos 3, 4, 5 y 11	I
	Evaluación de ultrasonidos excepto <i>Phased Array</i> y TOFD (<i>Time Of Flight Diffraction</i>)	ASME B31.3. Sec. 6 ASME B31.1. ASME VIII Div. 1 AP. 12 ASME VIII Div 2 Parte 7 Apt 7.5.4	I
Soldaduras	Ensayo de ultrasonidos excepto <i>Phased Array</i> y TOFD (<i>Time Of Flight Diffraction</i>)	UNE-EN ISO 17640	I
	Evaluación de ultrasonidos excepto <i>Phased Array</i> y TOFD (<i>Time Of Flight Diffraction</i>)	UNE-EN ISO 11666	I
Chapas de acero	Ensayo de ultrasonidos excepto <i>Phased Array</i> y TOFD (<i>Time Of Flight Diffraction</i>)	ASME V Art. 23 SA-435 y 578	I
	Evaluación de ultrasonidos excepto <i>Phased Array</i> y TOFD (<i>Time Of Flight Diffraction</i>)	ASME V Art. 23 SA-435 y 578	I

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR	ENSAYO	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO	CÓDIGO
Componentes de fundición	Ensayo de ultrasonidos excepto <i>Phased Array</i> y TOFD (<i>Time Of Flight Diffraction</i>)	ASME V Art. 5	I
	Evaluación de ultrasonidos excepto <i>Phased Array</i> y TOFD (<i>Time Of Flight Diffraction</i>)	ASME VIII Div 1 AP.7 ASME VIII Div 2 Parte 3	I
Componentes de acero forjado	Ensayo de ultrasonidos excepto <i>Phased Array</i> y TOFD (<i>Time Of Flight Diffraction</i>)	ASME V Art. 5 y 23, SA-388	I
	Evaluación de ultrasonidos excepto <i>Phased Array</i> y TOFD (<i>Time Of Flight Diffraction</i>)	ASME VIII Div.1 UF-55 ASME VIII Div. 2 Parte 3 Apt 3.3.4 Parte 7	I
Válvulas. Fundición	Ensayo de ultrasonidos excepto <i>Phased Array</i> y TOFD (<i>Time Of Flight Diffraction</i>)	ASTM A-609 / A609M	I
	Evaluación de ultrasonidos excepto <i>Phased Array</i> y TOFD (<i>Time Of Flight Diffraction</i>)	ASME B16.34. AP IV	I
Válvulas. Forja	Ensayo de ultrasonidos excepto <i>Phased Array</i> y TOFD (<i>Time Of Flight Diffraction</i>)	ASTM A388 / A388M	I
	Evaluación de ultrasonidos excepto <i>Phased Array</i> y TOFD (<i>Time Of Flight Diffraction</i>)	ASME B16.34. AP IV	I
Válvulas Industriales s/EN 12516-1 Forjadas	Ensayo de ultrasonidos excepto <i>Phased Array</i> y TOFD (<i>Time Of Flight Diffraction</i>)	UNE-EN 10228-3	I
	Evaluación de ultrasonidos excepto <i>Phased Array</i> y TOFD (<i>Time Of Flight Diffraction</i>)	UNE-EN 12516-1	I
Válvulas Industriales s/EN 12516-1 Fundidas	Ensayo de ultrasonidos excepto <i>Phased Array</i> y TOFD (<i>Time Of Flight Diffraction</i>)	UNE-EN 12680-1	I
	Evaluación de ultrasonidos excepto <i>Phased Array</i> y TOFD (<i>Time Of Flight Diffraction</i>)	UNE-EN 12516-1	I
Fundición	Ensayo de ultrasonidos excepto <i>Phased Array</i> y TOFD (<i>Time Of Flight Diffraction</i>)	UNE-EN 16810	I
	Evaluación de ultrasonidos excepto <i>Phased Array</i> y TOFD (<i>Time Of Flight Diffraction</i>)	UNE-EN 12680-1	I

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR	ENSAYO	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO	CÓDIGO
Calderas acuotubulares e instalaciones auxiliares	Ensayo de ultrasonidos excepto <i>Phased Array</i> y TOFD (<i>Time Of Flight Diffraction</i>)	UNE-EN ISO 17640	I
	Evaluación de ultrasonidos excepto <i>Phased Array</i> y TOFD (<i>Time Of Flight Diffraction</i>)	UNE-EN 12952-6	I
Uniones soldadas en acero	Ensayo de Inspección Visual	UNE-EN ISO 17637	I
	Evaluación de Inspección Visual	UNE-EN ISO 5817	I
Uniones soldadas en aluminio	Ensayo de Inspección Visual	UNE-EN ISO 17637	I
	Evaluación de Inspección Visual	UNE-EN ISO 10042	I