SGS TECNOS, S.A. (Unipersonal)
Laboratorio de Ensayos No Destructivos

Dirección: C/ Trespaderne, 29. Edificio Barajas 1; 28042 Madrid
Norma de referencia: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2017**
Actividad: **Ensayo**
Acreditación nº: **5/LE302**
Fecha de entrada en vigor: 17/10/1997

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

(Rev. 29 fecha 10/02/2023)

Instalaciones donde se llevan a cabo las actividades cubiertas por esta acreditación:

	Código
Paseo de las Flores, 48; 28823 Coslada (Madrid)	A
Ensayos "in situ"	I

ENSAYOS EN LA SIGUIENTE ÁREA:

Ensayos no destructivos

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR	ENSAYO	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO	CÓDIGO
No Destructivos en componentes metálicos y sus uniones soldadas			
Uniones soldadas en calderas	Radiográfico con Rx y γ espesores hasta 200 mm	ENSAYO: ASME V Artículo 2 EVALUACIÓN: ASME I Ap. PW 51 y A-250	A, I
Uniones soldadas en recipientes a presión		ENSAYO: ASME V Artículo 2 EVALUACIÓN: ASME VIII Div. 1 UW-51 y Apéndice 4 ASME VIII Div. 1 UW-52 y Apéndice 4	A, I
		ENSAYO: ASME V Artículo 2 EVALUACIÓN: ASME VIII DIV. 2 PARTE 7	A, I
		ENSAYO: UNE-EN ISO 17636-1 AD2000-MERKBLATT HP 5/3 Apéndice 1 EVALUACIÓN: AD2000-MERKBLATT HP 5/3	A, I

ENTIDAD NACIONAL DE ACREDITACIÓN ENAC

ENAC es firmante de los Acuerdos de Reconocimiento Mutuo establecidos en el seno de la European co-operation for Accreditation (EA) y de las organizaciones internacionales de organismos de acreditación, ILAC e IAF (www.enac.es)
Código Validación Electrónica: id039IZ35l09hCHz81
La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.
Su vigencia puede confirmarse en https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica o haciendo clic **aquí**

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR	ENSAYO	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO	CÓDIGO
Uniones soldadas para homologación de soldadores S/ASME		ENSAYO: ASME V Artículo 2 EVALUACIÓN: ASME IX QW-191	A, I
Uniones soldadas para homologación de soldadores por fusión de aceros: UNE-EN ISO 9606-1		ENSAYO: UNE-EN ISO 17636-1 EVALUACIÓN: UNE-EN ISO 5817 UNE-EN ISO 10675-1 UNE-EN ISO 9606-1	A, I
Uniones soldadas para homologación de procedimientos de soldadura S/UNE-EN-ISO 15614-1/A1 en aceros		ENSAYO: UNE-EN ISO 17636-1 EVALUACIÓN: UNE-EN ISO 5817 UNE-EN ISO 10675-1 UNE-EN ISO 15614-1/A1	A, I
Uniones soldadas para homologación de soldadores por fusión S/UNE-EN-ISO 9606-2 en aluminios y sus aleaciones		ENSAYO: UNE-EN ISO 17636-1 EVALUACIÓN: UNE-EN ISO 10675-2 UNE-EN ISO 10042 UNE-EN ISO-9606-2	A, I
Uniones soldadas para homologación de procedimientos de soldadura S/UNE-EN ISO 15614-2 en aluminios y sus aleaciones		ENSAYO: UNE-EN ISO 17636-1 EVALUACIÓN: UNE-EN ISO 10675-2 UNE-EN ISO 15614-2 UNE-EN ISO 10042	A, I
Uniones soldadas en acero		ENSAYO: UNE-EN ISO 17636-1 EVALUACIÓN: UNE-EN ISO 5817 UNE-EN ISO 10675-1	A, I
Uniones soldadas en aluminio		ENSAYO: UNE-EN ISO 17636-1 EVALUACIÓN: UNE-EN ISO 10675-2 UNE-EN ISO 10042	A, I
Uniones soldadas en tuberías a presión		ENSAYO: ASME V Artículo 2 EVALUACIÓN: ASME B31.1 ASME I Apéndice A-250	A, I
Uniones soldadas en tuberías de plantas químicas y refinerías de petróleo		ENSAYO: ASME V Artículo 2 EVALUACIÓN: ASME B31.3 ASME VIII Div.1 Apéndice 4	A, I
Materiales de fundición de acero S/ASME Secc. VIII		ENSAYO: ASME V Art. 2 EVALUACIÓN: ASME VIII Div. 2 Parte 3	A, I
Materiales de fundición de acero, de válvulas S/ASME/ANSI B16.34		ENSAYO: ASTM E94/E94M ASME B16.34 EVALUACIÓN: ASME B16.34	A, I

Código Validación Electrónica: id039IZ35l09hCHz81
La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.
Su vigencia puede confirmarse en https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica o haciendo clic **aquí**

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR	ENSAYO	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO	CÓDIGO
Materiales de fundición de acero, aluminio y magnesio, cobre, Ni-Cu y bronce de componentes para plantas químicas y refinerías de petróleo		ENSAYO: ASME V Art. 2 EVALUACIÓN: ASME B31.3	A, I
Materiales de fundición en arena de aleaciones de aluminio		ENSAYO: ASTM E 94/E94M EVALUACIÓN: ASTM B 26 / B 26M	A, I
Materiales de fundición de aleaciones de magnesio		ENSAYO: ASTM E 94/E94M EVALUACIÓN: ASTM B 199	A, I
Materiales de fundición de aleaciones de aluminio		ENSAYO: ASTM E 94/E94M EVALUACIÓN: ASTM B 618 / B 618M	A, I
Materiales de fundición de aleación de aluminio de alta tensión		ENSAYO: ASTM E 94/E94M EVALUACIÓN: ASTM B 686 / B 686M	A, I
Válvulas Industriales s/UNE-EN 12516-1		ENSAYO: UNE-EN ISO 5579 EVALUACIÓN: UNE-EN 12516-1	A, I
Fundición piezas moldeadas para usos generales		ENSAYO: UNE-EN ISO 5579 EVALUACIÓN: UNE-EN 12681-1	A, I
Tubería metálica industrial		ENSAYO: UNE-EN ISO 17636-1 EVALUACIÓN: UNE-EN ISO 10675-1 UNE-EN 13480-5	A, I
Calderas acuotubulares e instalaciones auxiliares		ENSAYO: UNE-EN ISO 17636-1 EVALUACIÓN: UNE-EN 12952-6	A, I
Uniones soldadas en recipientes a presión	Líquidos penetrantes	ENSAYO: ASME V Art. 6 EVALUACION: ASME VIII Div. 1 Apéndice 8	I
		ENSAYO: ASME V Art. 6 EVALUACION: ASME VIII Div. 2 Parte 7	I
		ENSAYO: UNE-EN ISO 3452-1 EVALUACION: AD2000-MERKBLATT HP 5/3	I
Uniones soldadas en tubería a presión		ENSAYO: ASME V Art. 6 EVALUACION: ASME B31.1	I
Uniones soldadas en tubería de Plantas Químicas y Refinerías de Petróleo		ENSAYO: ASME V Art. 6 EVALUACION: ASME B31.3	I

Código Validación Electrónica: id039IZ35I09hCHz81
La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.
Su vigencia puede confirmarse en https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica o haciendo clic **aquí**

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR	ENSAYO	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO	CÓDIGO
Materiales de fundición de componentes a presión		ENSAYO: ASME V Art. 6 EVALUACION: ASME VIII Div. 1 Apéndice 7	I
		ENSAYO: ASME V Art. 6 EVALUACION: ASME VIII Div. 2 Parte 3	I
Soldaduras		ENSAYO: UNE-EN ISO 3452-1 EVALUACIÓN: UNE-EN ISO 23277	I
Válvulas: Fundición y forja		ENSAYO: ASTM E-165/E165M EVALUACIÓN: ASME B16.34.	I
Válvulas: Piezas fundidas		ENSAYO: UNE-EN ISO 3452-1 EVALUACIÓN: UNE-EN 12516-1 +A1	I
Válvulas: Piezas forjadas, materiales laminados o labrados y piezas forjadas por estampación en caliente		ENSAYO: UNE-EN ISO 3452-1 EVALUACIÓN: UNE-EN 12516-1	I
Fundición y piezas moldeadas para usos generales		ENSAYO: UNE-EN ISO 3452-1 EVALUACIÓN: UNE-EN 1371-1	I
Calderas acuotubulares e instalaciones auxiliares		ENSAYO: UNE-EN ISO 3452-1 EVALUACIÓN: UNE-EN 12952-6	I
Uniones soldadas en recipientes a presión	Partículas magnéticas	ENSAYO: ASME V Art. 7 EVALUACIÓN: ASME VIII Div. 1 Apéndice 6	I
		ENSAYO: ASME V Art. 7 EVALUACIÓN: ASME VIII Div. 2 Parte 7	I
		ENSAYO: UNE-EN 17638 AD2000-MERKBLATT HP 5/3. Apéndice 1 EVALUACIÓN: AD2000-MERKBLATT HP 5/3	I
Uniones soldadas en tubería a presión		ENSAYO: ASME V Art. 7 EVALUACIÓN: ASME B31.1	I
Uniones soldadas en tuberías de Plantas Químicas y Refinerías de Petróleo		ENSAYO: ASME V Art. 7 EVALUACIÓN: ASME B31.3	I
Uniones soldadas		ENSAYO: UNE-EN ISO 17638 EVALUACIÓN: UNE-EN ISO 23278	I
Fundición		ENSAYO: UNE-EN 1369 EVALUACIÓN: UNE-EN 1369	I

Código Validación Electrónica: id039IZ35l09hCHz81
La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.
Su vigencia puede confirmarse en https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica o haciendo clic **aquí**

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR	ENSAYO	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO	CÓDIGO
Material de fundición de componentes a presión		ENSAYO: ASME V Art. 7 EVALUACIÓN: ASME VIII Div. 2 Parte 3	I
Válvulas: Fundición		ENSAYO: ASTM E 709 EVALUACIÓN: ASME B 16.34. AP II	I
Válvulas: Forja		ENSAYO: ASTM A 275 / A 275M EVALUACIÓN: ASME B16.34.AP II	I
Válvulas: Piezas fundidas		ENSAYO: UNE-EN ISO 9934-1 EVALUACIÓN: UNE-EN 12516-1	I
Válvulas: Piezas forjadas, materiales laminados o labrados y piezas forjadas por estampación en caliente		ENSAYO: UNE-EN 10228-1 EVALUACIÓN: UNE-EN 12516-1	I
Calderas acuotubulares e instalaciones auxiliares		ENSAYO: UNE-EN-ISO 17638 EVALUACIÓN: UNE-EN 12952-6	I
Chapas de acero con espesor igual o superior a 6 mm	Ultrasonidos excepto *Phased Array* y TOFD (*Time Of Flight Diffraction*)	ENSAYO: UNE-EN 10160 EVALUACIÓN: UNE-EN 10160	I
Uniones soldadas en recipientes a presión		ENSAYO: AD2000-MERKBLATT HP 5/3 Apéndice 1 EVALUACIÓN: AD2000-MERKBLATT HP 5/3	I
		ENSAYO: ASME V Art. 4 excepto Anexos 3, 4, 5 y 11 EVALUACIÓN: ASME VIII Div. 1 Apéndice. 12 ASME VIII Div 2 Parte 7	I
Soldaduras en tuberías		ENSAYO: ASME V Art. 4 excepto Anexos 3, 4, 5 y 11 EVALUACIÓN: ASME B31.3. Sec. 6 ASME B31.1. ASME VIII Div. 1 AP. 12 ASME VIII Div 2 Parte 7 Apt 7.5.4	I
Soldaduras		ENSAYO: UNE-EN ISO 17640 EVALUACIÓN: UNE-EN ISO 11666	I
Chapas de acero		ENSAYO: ASME V Art. 23 SA-435 y 578 EVALUACIÓN: ASME V Art. 23 SA-435 y 578	I
Componentes de fundición		ENSAYO: ASME V Art. 5 EVALUACIÓN: ASME VIII Div 1 AP.7 ASME VIII Div 2 Parte 3	I

Código Validación Electrónica: id039IZ35I09hCHz81
La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.
Su vigencia puede confirmarse en https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica o haciendo clic **aquí**

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR	ENSAYO	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO	CÓDIGO
Componentes de acero forjado		ENSAYO: ASME V Art. 5 y 23, SA-388 EVALUACIÓN: ASME VIII Div.1 UF-55 ASME VIII Div. 2 Parte 3 Apt 3.3.4 Parte 7	I
Válvulas. Fundición		ENSAYO: ASTM A-609 / A609M EVALUACIÓN: ASME B16.34. AP IV	I
Válvulas. Forja		ENSAYO: ASTM A388 / A388M EVALUACIÓN: ASME B16.34. AP IV	I
Válvulas Industriales s/EN 12516-1 Forjadas		ENSAYO: UNE-EN 10228-3 EVALUACIÓN: UNE-EN 12516-1	I
Válvulas Industriales s/EN 12516-1 Fundidas		ENSAYO: UNE-EN 12680-1 EVALUACIÓN: UNE-EN 12516-1	I
Fundición		ENSAYO: UNE-EN 16810 EVALUACIÓN: UNE-EN 12680-1	I
Calderas acuotubulares e instalaciones auxiliares		ENSAYO: UNE-EN ISO 17640 EVALUACIÓN: UNE-EN 12952-6	I
Uniones soldadas en acero	Inspección Visual	ENSAYO: UNE-EN ISO 17637 EVALUACIÓN: UNE-EN ISO 5817	I
Uniones soldadas en aluminio		ENSAYO: UNE-EN ISO 17637 EVALUACIÓN: UNE-EN ISO 10042	I

Código Validación Electrónica: id039IZ35I09hCHz81
La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.
Su vigencia puede confirmarse en https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica o haciendo clic **aquí**