

CENTRO DE ENSAYOS QUÍMICO-METALÚRGICOS, S.L.

Dirección: C/ Guadamar, 11 Bajo; 41013 Sevilla
 Norma de referencia: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2017**
 Actividad: **Ensayo**
 Acreditación nº: **1277/LE2404**
 Fecha de entrada en vigor: 22/12/2017

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

(Rev. 4 fecha 11/02/2022)

ENSAYOS EN LA SIGUIENTE ÁREA:

Materiales metálicos

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR	ENSAYO	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO
Materiales metálicos	Tracción a temperatura ambiente, excepto determinación del módulo elástico (Método de ensayo A2: $F \leq 100$ kN) (Método de ensayo B: $F \leq 500$ kN)	UNE-EN ISO 6892-1
	Doblado a temperatura ambiente	UNE-EN ISO 7438
	Determinación de dureza Vickers (Escala HV 10)	UNE-EN ISO 6507-1
	Flexión por choque con péndulo Charpy excepto medida de la expansión lateral (Temperatura: desde -60°C a ambiente 25°C)	UNE-EN ISO 148-1
	Ensayo de dureza Brinell 2.5/187.5	UNE-EN ISO 6506-1
Uniones Soldadas	Tracción a temperatura ambiente, excepto determinación del módulo elástico (Método de ensayo A2: $F \leq 100$ kN) (Método de ensayo B: $F \leq 500$ kN)	UNE-EN ISO 4136 UNE-EN ISO 6892-1
	Doblado a temperatura ambiente	UNE-EN ISO 5173 UNE-EN ISO 7438
	Determinación de dureza Vickers (Escala HV 10)	UNE-EN ISO 9015-1 UNE-EN ISO 6507-1

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR	ENSAYO	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO
	Flexión por choque sobre probeta Charpy, excepto medida de la expansión lateral (Temperatura: desde -60°C a ambiente 25°C)	UNE-EN ISO 9016 UNE-EN ISO 148-1
	Macrografía. Clasificación de imperfecciones geométricas en soldadura (excepto Grupo nº 6: otras imperfecciones)	UNE-EN ISO 17639 UNE-EN ISO 6520-1
	Preparación macrográfica	PNT-07 Método interno basado en: UNE-CEN ISO/TR 16060 IN
	Ensayo destructivo de soldaduras de materiales metálicos Ensayo de Rotura	UNE-EN ISO 9017 UNE-EN ISO 5817 UNE-EN ISO 10042

Un método interno se considera que está basado en métodos normalizados cuando su validez y su adecuación al uso se han demostrado por referencia a dicho método normalizado y en ningún caso implica que ENAC considere que ambos métodos sean equivalentes. Para más información recomendamos consultar el Anexo I al CGA-ENAC-LEC.