

S.C.I. SERVICIOS DE CONTROL E INSPECCIÓN, S.A.(Unipersonal)

Departamento de Certificación de Personas

Dirección / Address: Ctra. Ajalvir-Torrejón, Km. 1,8. Pol. Ind. Los Madroños 2-4; 28864 Ajalvir (Madrid)

Norma de referencia / Reference Standard: **UNE-EN ISO/IEC 17024:2012**

Actividad / Activity: **Certificación de Personas / Certification of Persons**

Acreditación / Accreditation nº: **33/C-PE050**

Fecha de entrada en vigor / Coming into effect: 07/07/2023

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

SCHEDULE OF ACCREDITATION

(Rev./Ed. 6 fecha/date 18/09/2026)

Nombre del Esquema de Certificación/ Certification Scheme: Soldadores, Operadores de soldeo e Inspectores de construcciones soldadas

Parte I: SOLDADORES Y OPERADORES DE SOLDEO

Welders and Welding Operators

CATEGORÍA DE PERSONAS CATEGORY OF PERSONS	DOCUMENTO NORMATIVO NORMATIVE DOCUMENT
Soldador <i>Welder</i>	<ul style="list-style-type: none">• UNE EN ISO 9606-1:2017 Cualificación de soldadores. Soldeo por fusión. Parte 1: Aceros. <i>Qualification testing of welders - Fusion welding - Part 1: Steels</i>• CPE-SOL-2057 "Procedimiento para la certificación de soldadores y operadores de soldeo" Rev. 02. <i>"Procedure for the Certification of Welders and Welding Operators" Rev.02</i>
	<ul style="list-style-type: none">• UNE EN ISO 9606-2:2005 Cualificación de soldadores. Soldeo por fusión. Parte 2: Aluminio y aleaciones de aluminio. <i>Qualification test of welders -Fusion welding-Part 2: Aluminium and aluminium alloys.</i>• CPE-SOL-2057 "Procedimiento para la certificación de soldadores y operadores de soldeo" Rev. 02. <i>"Procedure for the Certification of Welders and Welding Operators" Rev.02</i>
	<ul style="list-style-type: none">• UNE EN ISO 9606-3:1999 Cualificación de soldadores. Soldeo por fusión. Parte 3: Cobre y aleaciones de cobre. <i>Qualification testing of welders - Fusion welding - Part 3: Copper and copper alloys</i>• CPE-SOL-2057 "Procedimiento para la certificación de soldadores y operadores de soldeo" Rev. 02. <i>"Procedure for the Certification of Welders and Welding Operators" Rev.02</i>

ENAC is signatory of the Multilateral Recognition Agreements established by the European and International organizations of Accreditation Bodies EA, ILAC and IAF. For more information www.enac.es.

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es



ENAC es firmante de los Acuerdos de Reconocimiento Mutuo establecidos en el seno de la European co-operation for Accreditation (EA) y de las organizaciones internacionales de organismos de acreditación, ILAC e IAF (www.enac.es)

Código Validación Electrónica: E704mO4EC1463h325N

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.

Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

CATEGORÍA DE PERSONAS CATEGORY OF PERSONS	DOCUMENTO NORMATIVO NORMATIVE DOCUMENT
	<ul style="list-style-type: none"> • UNE EN ISO 9606-4:1999 Cualificación de soldadores. Soldeo por fusión. Parte 4: Níquel y aleaciones de níquel. <i>Qualification test of welders -Fusion welding-Part 4: nickel and nickel alloys.</i> • CPE-SOL-2057 "Procedimiento para la certificación de soldadores y operadores de soldeo" Rev. 02. <i>"Procedure for the Certification of Welders and Welding Operators" Rev.02</i>
	<ul style="list-style-type: none"> • UNE EN ISO 9606-5:2000 Cualificación de soldadores. Soldeo por fusión. Parte 5: Titanio y aleaciones de titanio, circonio y aleaciones de circonio. <i>Qualification test of welders -Fusion welding-Part 5: Titanium and titanium alloys, zirconium and zirconium alloys</i> • CPE-SOL-2057 "Procedimiento para la certificación de soldadores y operadores de soldeo" Rev. 02. <i>"Procedure for the Certification of Welders and Welding Operators" Rev.02</i>
	<ul style="list-style-type: none"> • API 1104. Ed.2021. Welding of pipelines and Related Facilities. Article 6 • CPE-SOL-2057 "Procedimiento para la certificación de soldadores y operadores de soldeo" Rev. 02. <i>"Procedure for the Certification of Welders and Welding Operators" Rev.02</i>
	<ul style="list-style-type: none"> • ASME BPVC IX:2025. ASME Boiler & Pressure Vessel Code. Qualification Standard for Welding, Brazing and Fusing Procedures; Welders; Brazers; and Welding, Brazing, and Fusing Operators. Part QW. Article III • CPE-SOL-2057 "Procedimiento para la certificación de soldadores y operadores de soldeo" Rev. 02. <i>"Procedure for the Certification of Welders and Welding Operators" Rev.02</i>
Soldador de soldeo fuerte <i>Brazers</i>	<ul style="list-style-type: none"> • UNE-EN ISO 13585:2012 Soldeo fuerte. Ensayo de cualificación de soldadores y operadores de soldeo fuerte. <i>Brazing. Qualification test of brazing operators.</i> • CPE-SOL-2057 "Procedimiento para la certificación de soldadores y operadores de soldeo" Rev. 02. <i>"Procedure for the Certification of Welders and Welding Operators" Rev.02</i>
	<ul style="list-style-type: none"> • ASME BPVC IX:2025 ASME Boiler & Pressure Vessel Code. Qualification Standard for Welding, Brazing and Fusing Procedures; Welders; Brazers; and Welding, Brazing, and Fusing Operators. Part QB. Article XIII • CPE-SOL-2057 "Procedimiento para la certificación de soldadores y operadores de soldeo" Rev. 02. <i>"Procedure for the Certification of Welders and Welding Operators" Rev.02</i>

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

Código Validación Electrónica: E704mO4EC1463h325N

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic [aquí](#)

CATEGORÍA DE PERSONAS CATEGORY OF PERSONS	DOCUMENTO NORMATIVO NORMATIVE DOCUMENT
Operador y Ajustador de Soldeo <i>Welding Operator and Weld setter</i>	<ul style="list-style-type: none"> • UNE EN ISO 14732:2014 Personal de soldeo. Ensayos de cualificación de operadores de soldeo y ajustadores de soldeo para el soldeo automático y mecanizado de materiales metálicos. <i>Welding personnel - Qualification testing of welding operators and weld setters for mechanized and automatic welding of metallic materials.</i> • CPE-SOL-2057 "Procedimiento para la certificación de soldadores y operadores de soldeo" Rev. 02. <i>"Procedure for the Certification of Welders and Welding Operators" Rev.02</i>
	<ul style="list-style-type: none"> • ASME BPVC IX:2025 ASME Boiler & Pressure Vessel Code. Qualification Standard for Welding, Brazing and Fusing Procedures; Welders; Brazers; and Welding, Brazing, and Fusing Operators. Part QW. Article III • CPE-SOL-2057 "Procedimiento para la certificación de soldadores y operadores de soldeo" Rev. 02. <i>"Procedure for the Certification of Welders and Welding Operators" Rev.02</i>
Operador de soldeo fuerte <i>Brazing operator</i>	<ul style="list-style-type: none"> • UNE-EN ISO 13585:2012 Soldeo fuerte. Ensayo de cualificación de soldadores y operadores de soldeo fuerte. <i>Brazing. Qualification test of brazing operators.</i> • CPE-SOL-2057 "Procedimiento para la certificación de soldadores y operadores de soldeo" Rev. 02. <i>"Procedure for the Certification of Welders and Welding Operators" Rev.02</i>
	<ul style="list-style-type: none"> • ASME BPVC IX:2025 ASME Boiler & Pressure Vessel Code. Qualification Standard for Welding, Brazing and Fusing Procedures; Welders; Brazers; and Welding, Brazing, and Fusing Operators. Part QB. Article XIII • CPE-SOL-2057 "Procedimiento para la certificación de soldadores y operadores de soldeo" Rev. 02. <i>"Procedure for the Certification of Welders and Welding Operators" Rev.02</i>

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

Código Validación Electrónica: E704mO4EC1463h325N

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

Parte II: PERSONAL QUE REALIZA INSPECCIONES DE CONSTRUCCIONES SOLDADAS

Qualified personnel undertaking Welded Constructions

CATEGORÍA DE PERSONAS <i>CATEGORY OF PERSONS</i>	DOCUMENTO NORMATIVO <i>NORMATIVE DOCUMENT</i>
Inspector de Construcciones Soldadas. Nivel I y II <i>Welded Construction Inspector. Level I and II</i>	<ul style="list-style-type: none"> • UNE 14618:2017 Inspectores de Soldadura. Cualificación y Certificación • CPE-ICS-2015 "Procedimiento General de cualificación y certificación de Inspectores de Construcciones Soldadas (ICS)". Rev. 4

Parte III: PERSONAL QUE REALIZA UNIONES PERMANENTES PARA LA DIRECTIVA DE EQUIPOS A PRESIÓN (DEP) /Qualified personnel undertaking the permanent joining for the Pressure Equipment Directive (PED)

CATEGORÍA DE PERSONAS <i>CATEGORY OF PERSONS</i>			
Directiva <i>Directive</i>	Procedimiento de evaluación de conformidad <i>Conformity Assessment procedure/ Module/article</i>	Categoría de Productos <i>Category of products</i>	Documento Normativo <i>Normative document</i>
Directiva de equipos a presión 2014/68/UE	Directiva, Anexo I Apartado 3.1.2 (Uniones permanentes)	Categorías II, III y IV	UNE EN ISO 9606-1:2017 UNE EN ISO 9606-2:2005 UNE EN ISO 9606-3: 1999 UNE EN ISO 9606-4: 1999 UNE EN ISO 9606-5: 2000 UNE-EN ISO 13585:2012 UNE-EN ISO 14732:2014 API Standard 1104 : 2021. Article 6 ASME BPVC IX:2025 Part QW y QB
			VER DETALLE EN LA PARTE I DE ESTE DOCUMENTO

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

Código Validación Electrónica: E704mO4EC1463h325N

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**