

HEXAGON METROLOGY, S.A.

Dirección/Address: C/ Sabaters, 5. Parc Tecnologic del Vallés; 08290 Cerdanyola del Vallés (Barcelona)

Norma de referencia/Reference Standard: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2017**

Acreditación/Accreditation nº: **116/LC10.083**

Actividad/ Activity: **Calibraciones / Calibrations**

Fecha de entrada en vigor/ Coming into effect: 25/01/2002

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

SCHEDULE OF ACCREDITATION

(Rev. / Ed.7 fecha / date 31/05/2024)

Instalaciones donde se llevan a cabo las actividades cubiertas por esta acreditación/ Facilities where the activities covered by this accreditation are carried out:

	Código / Code
C/ Sabaters, 5. Parc Tecnologic del Vallés; 08290 Cerdanyola del Vallés (Barcelona)	A
Calibraciones in situ	I

Calibraciones en la siguiente área/Calibrations in the following area:

Dimensional (*Dimensional*)

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
LONGITUD Length				
0 < R ≤ 2600 mm R= Longitud radial	$E_{BiMPE} = (3,5 + 3,2 \cdot L) \mu m^{(\#)}$ $P_{Form.Sph.1x25, MPE} = 3,5 \mu m^{(\#)}$ $P_{Size.Sph.1x25, MPE} = 3,5 \mu m^{(\#)}$ $L_{Dia.5x5:Art, MPE} = 3,5 \mu m^{(\#)}$ L en m	UNE-EN ISO 10360-12	Brazo articulado de medición por coordenadas ⁽¹⁾	A
0 < R ≤ 2600 mm R= Longitud radial	$E_{BiMPE} = 6,7 \mu m^{(\#)}$ $P_{Form.Sph.1x25, MPE} = 6,7 \mu m^{(\#)}$ $P_{Size.Sph.1x25, MPE} = 6,7 \mu m^{(\#)}$ $L_{Dia.5x5:Art, MPE} = 6,7 \mu m^{(\#)}$ L en m	UNE-EN ISO 10360-12	Brazo articulado de medición por coordenadas ⁽²⁾	A

(#) La capacidad óptima de medida coincide con la especificación mínima verificable (EMV).

⁽¹⁾ $E_{BiMPE} \leq A + B \cdot L$

⁽²⁾ $E_{BiMPE} \leq A$

ENAC is signatory of the Multilateral Recognition Agreements established by the European and International organizations of Accreditation Bodies EA, ILAC and IAF. For more information www.enac.es.

ENAC es firmante de los Acuerdos de Reconocimiento Mutuo establecidos en el seno de la European co-operation for Accreditation (EA) y de las organizaciones de acreditación de organismos de acreditación, ILAC e IAF (www.enac.es)

Código Validación Electrónica: 7011L530K7fREr8j8J

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.

Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
MAGNITUD <i>Quantity</i>				
L ≤ 60 m (Especificación Láser Tracker)	ERROR DE PALPADO: P[Form.Sph.1x25:SMR:LT] MPE= 7 μm P[Size.Sph.1x25:SMR:LT] MPE= 7 μm L[Dia.2x1:P&R:LT] MPE= 7 μm P[Form.Sph.1x25:SRC:LT] MPE= 7 μm P[Size.Sph.1x25:SRC:LT] MPE= 7 μm P[Dia.15x1:SRC:LT] MPE= 7 μm P[Form.Sph.nx25:SMR]SRC:MPS.LT] MPE= 7 μm P[Size.Sph. nx25:SMR,SRC:MPS.LT] MPE= 7 μm L[Dia. nx25:SMR,SRC:MPS.LT] MPE= 7 μm P[Size.Sph.1x25:ODR:LT] MPE= 7 μm P[Size.Sph.All:ODR:LT] MPE= 7 μm P[Form.Sph.1x25:ODR:LT] MPE= 7 μm P[Form.Sph.D95%:ODR:LT] MPE= 7 μm P[Form.Pla.D95%:ODR:LT] MPE= 7 μm P[Form.Sph.nx25:ODR,SMR:MPS.LT] MPE= 7 μm P[Size.Sph. nx25:ODR,SMR:MPS.LT] MPE= 7 μm L[Dia. nx25:ODR,SMR:MPS.LT] MPE= 7 μm	UNE-EN ISO 10360-10	Sistema de medición por coordenadas láser de seguimiento (Láser Tracker)	A

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
	ERROR DE LONGITUD: MPE (E[Vol:0:LT]) MPE= 11,5 + 0,8·L μm L en m		Sistema de medición por coordenadas láser de seguimiento (Láser Tracker) CTE Normal Barra de esferas patrón de longitud 2m<L<3m mm	A
	ERROR DE LONGITUD MPE (E[Vol:0:LT]) MPE= 7 + 0,7·L μm L en m		Sistema de medición por coordenadas láser de seguimiento (Láser Tracker) Bajo CTE	A

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
LONGITUD Length				
L ≤ 1 m	MPE _E = (0,8 + 1,2 · L) μm ^(#) MPE _P = 0,8 μm ^(#) L en m	UNE-EN ISO 10360-2:2002	Máquinas de medición por coordenadas	I
L ≤ 1 m	M = (0,8 + 1,2 · L) μm ^(#) R=0,8 μm ^(#) L en m	CMMA	Máquinas de medición por coordenadas	I
L ≤ 1 m	(0,9 μm + 1,5 · L) μm L en m	UNE-EN ISO 10360-2	Máquinas de medición por coordenadas CTE normal	I
1 m < L ≤ 6 m	(2,3 μm + 3 · L) μm L en m	UNE-EN ISO 10360-2	Máquinas de medición por coordenadas Bajo CTE	I
1 m < L ≤ 25 m	(0,9 μm + 1,2 · L) μm L en m	UNE-EN ISO 10360-2	Máquinas de medición por coordenadas Bajo CTE	I

(#) La capacidad óptima de medida coincide con la especificación mínima verificable (EMV).

(*) Menor incertidumbre de medida que el laboratorio puede proporcionar a sus clientes, expresada como incertidumbre expandida para un nivel de confianza de aproximadamente el 95%.

(*) *The smallest uncertainty of measurement the laboratory can provide to its customers, expressed as the expanded uncertainty having a coverage probability of approximately 95%.*