S.C.I. SERVICIOS DE CONTROL E INSPECCIÓN, S.A. (Unipersonal)

Dirección/*Address*: Ctra. Ajalvir - Torrejón, Km. 1,8. P. I. Los Madroños 2 - 4; 28864 Ajalvir (Madrid)
Norma de referencia/*Reference Standard*: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2017**
Actividad/*Activity:* **Ensayos/*Test***
Acreditación/*Accreditation* nº: **67/LE101**
Fecha de entrada en vigor/*Coming into effect:* 21/09/1994

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

SCHEDULE OF ACCREDITATION
(Rev./*Ed.* 51 fecha/*date* 06/11/2026)

Instalaciones donde se llevan a cabo las actividades cubiertas por esta acreditación
Facilities where the activities covered by this accreditation are performed:

	Código/*Code*
Ctra. Ajalvir-Torrejón km. 1,8 Pol. Ind. Los Madroños 2-4; 28864 Ajalvir (Madrid)	A
Allée des Lilas, 234. 33140 Cadaujac (France)	B
C/ Marineras, 36; 28864 Ajalvir (Madrid)	C
C/ Cami de la Alquerieta, 7; 46470. Massanassa (Valencia)	D
P.I. De Bergondo Rúa de Bergondo parcela R-14, 15165 Bergondo (A Coruña)	E
Ensayos "in situ"/ *"on site" Tests*	I

Índice / *Index*

ENSAYOS EN LAS SIGUIENTES ÁREAS / *Test in the following areas*: **2**
Ensayos no destructivos / *Non destructive testing* **2**
Materiales metálicos / *Metallic materials* **10**
Vehículos y sus componentes / *Vehicles and their components* **14**

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.
Su vigencia puede confirmarse en https://www.enac.es/entidades-acreditadas/confirmar-validez-de-la-acreditacion o haciendo clic **aquí**
Electronic Validation Code: 9wlLk4O42TZoRlVYU0
ENAC is signatory to the Mutual Recognition Agreements established within the European co-operation for Accreditation (EA) and Global Accreditation Cooperation Incorporated (GLOBAL ACI) (see www.enac.es).

ENSAYOS EN LAS SIGUIENTES ÁREAS / *Test in the following areas*:

Ensayos no destructivos / *Non destructive testing*

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR *PRODUCTS/MATERIALS TESTED*	ENSAYO *TYPE OF TEST*	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO *STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE*	CÓDIGO *CODE*
Uniones Soldadas *Welded joints*	Ensayo de Partículas Magnéticas *Magnetic Particle Testing*	ASME V Art. 7 UNE-EN ISO 17638 ASTM E709 EV-004 UNE-EN ISO 15614-1 API 1104 Ap. 11.2 ASTM E 3024/E3024M	A, I
	Evaluación de Partículas Magnéticas *Magnetic Particle Evaluation*	ASME VIII Div.1 Apéndice 6 ASME VIII Div.2 Part. 7 Punto 7.5.6 ASME III Subsecc. NB Art. NB 5000 Párrf NB-5340 ASME III Subsecc. NC Art. NC 5000 Párrf NC-5340 ASME III Subsecc. ND Art. ND 5000 Párrf ND-5340 ASME B31.1 Sec.6 Párrafo 136.4.3-01:12 ASME B31.3 Art. 344.3.2. AWS D.1.1. Sec. 6 Parte C UNE-EN ISO 23278 UNE-EN ISO 5817 EV-004 Anexo 5.3 UNE-EN ISO 15614-1 API 1104 Ap. 9.4 UNE-EN 13445-5 UNE-EN 14015	A, I
Fundición y Materiales Metálicos *Castings and Metallic Materials*	Ensayo de Partículas Magnéticas *Magnetic Particle Testing*	ASME V Art.7 UNE-EN 1369 UNE-EN ISO 9934-1 UNE-EN ISO 9934-2	A, I
	Evaluación de Partículas Magnéticas *Magnetic Particle Evaluation*	ASME VIII Div. 2 Part.3 Punto 3.8.2. ASME III Subsecc. NB Art. NB 2000 Párrf NB-2577 ASME III Subsecc. NC Art. NC 2000 Párrf NC-2577 UNE-EN 1369	A, I

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en https://www.enac.es/entidades-acreditadas/confirmar-validez-de-la-acreditacion o haciendo clic **aquí**
Electronic Validation Code: 9wlLk4O42TZoRlVYU0

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR ***PRODUCTS/MATERIALS TESTED***	**ENSAYO** ***TYPE OF TEST***	**NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO** ***STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE***	**CÓDIGO** ***CODE***
Uniones Soldadas *Welded joints*	Ensayo de Radiografía *Radiography Testing*	ASME V Art. 2 ASME III Subsecc. NB Art. NB 5000 ASME III Subsecc. NC Art. NC 5000 ASME III Subsecc. ND Art. ND 5000 UNE-EN ISO 17636-1 UNE-EN ISO 15614-1 API 1104 Ap. 11.1 EV-004 Apartados 7.6.1, 7.6.3 y Anexo 5.1	A, I
	Ensayo de Radiografía Digital *Digital Radiography Testing*	UNE-EN ISO 17636-2	A, I
	Evaluación de Radiografía *Radiography Evaluation*	ASME VIII Div. 1 Art. UW-51 y UW-52 y Apéndice 4 y 7 ASME VIII Div. 2 Part. 7 punto 7.5.3.2 y Fig. 7.3, 7.4, 7.5, 7.6, 7.7, 7.8, 7.9, 7.10 ASME I Art. PW-51 y Apéndice A-250 ASME III Subsecc. NB Art. NB 5000 Apéndice VI ASME III Subsecc. NC Art. NC 5000 Apéndice VI ASME III Subsecc. ND Art. ND 5000 Apéndice VI ASME B31.1 ASME B31.3 UNE-EN ISO 10675-1 UNE-EN ISO 5817 UNE-EN ISO 10042 EV-004 Anexo 5.1 UNE-EN ISO 15614-1 UNE-EN 13458-2 UNE-EN 13530-2 API 1104 Ap. 9.3 UNE-EN 13445-5 UNE-EN 14015 UNE-EN ISO 10675-2 UNE-EN ISO 9606-3 UNE-EN ISO 9606-4 UNE-EN ISO 9606-5	A, I

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en https://www.enac.es/entidades-acreditadas/confirmar-validez-de-la-acreditacion o haciendo clic **aquí**
Electronic Validation Code: 9wlLk4O42TZoRlVYU0

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR ***PRODUCTS/MATERIALS TESTED***	**ENSAYO** ***TYPE OF TEST***	**NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO** ***STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE***	**CÓDIGO** ***CODE***
Fundición y Materiales Metálicos *Castings and Metallic Materials*	Ensayo de Radiografía *Radiography Testing*	ASME V Art. 2 ASME III Subsecc. NB Art. NB 2000 NB 2575 ASME III Subsecc. NC Art. NC 2000 NC 2575 ASME III Subsecc. ND Art. ND 2000 ND 2575 ASTM E94	A, I
	Evaluación de Radiografía *Radiography Evaluation*	ASME III Subsecc. NB Art. NB 2000 NB 2575 ASME III Subsecc. NC Art. NC 2000 NC 2575 ASME III Subsecc. ND Art. ND 2000 ND 2575 ASME B16.34 App. I ASTM E446 ASTM E186 ASTM E280 ASTM E505	A, I
Uniones Soldadas para homologación de soldadores y procedimientos de soldadura *Welded joints for qualification of welders and welding procedures*	Ensayo de Radiografía *Radiography Testing*	ASME V Art. 2 UNE-EN ISO 17636-1 UNE-EN ISO 15614-1	A, I
	Ensayo de Radiografía Digital *Digital Radiography Testing*	UNE-EN ISO 17636-2	A, I
	Evaluación de Radiografía *Radiography Evaluation*	ASME IX QW-191 UNE-EN ISO 5817 UNE-EN ISO 10042 UNE-EN ISO 10675-1 UNE-EN ISO 9606-1 UNE-EN ISO 9606-2 UNE-EN ISO 15614-01 UNE-EN ISO 15614-2 UNE-EN 13458-2 UNE-EN 13530-2	A, I

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR ***PRODUCTS/MATERIALS TESTED***	**ENSAYO** ***TYPE OF TEST***	**NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO** ***STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE***	**CÓDIGO** ***CODE***
Uniones soldadas *Welded joints*	Ensayo de Ultrasonidos (Método contacto manual) *Ultrasonics Testing (Manual contact method)*	ASME V Art. 4 UNE-EN ISO 17640 ASTM E164 UNE-EN ISO 15614-1 API 1104 Ap. 11.4 EV-004 Apartados 7.6.1, 7.6.3 y Anexo 5.2 ASME IX QW-191.2	A, I
	Evaluación de Ultrasonidos (Método contacto manual) *Ultrasonics Evaluation* *(Manual contact method)*	ASME VIII Div. 1 Apéndice 12 ASME VIII Div. 2 Part. 7 Punto 7.5.4. ASME I Art. PW-52 UNE-EN ISO 11666 UNE-EN ISO 23279 UNE-EN ISO 5817 EV-004 Anexo 5. 2 UNE-EN ISO 15614-1 API 1104 Ap. 9.6 UNE-EN 13445-5 UNE-EN 14015 ASME IX QW-191.2.2 UNE-EN ISO 9606-1	A, I
Chapas de acero de espesor ≥ 6 mm *Steel plates of thickness ≥ 6 mm*	Ensayo de Ultrasonidos (Método contacto manual) *Ultrasonics Testing (Manual contact method)*	ASME V Art. 5 UNE-EN 10160	A, I
	Evaluación de Ultrasonidos (Método contacto manual) *Ultrasonics Evaluation (Manual contact method)*	UNE-EN 10160	A, I
Medición de espesores *Thickness measurement*	Ensayo de Ultrasonidos (Método contacto manual) *Ultrasonics Testing (Manual contact method)*	ASTM E797	A, I

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en https://www.enac.es/entidades-acreditadas/confirmar-validez-de-la-acreditacion o haciendo clic **aquí**
Electronic Validation Code: 9wlLk4O42TZoRlVYU0

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR ***PRODUCTS/MATERIALS TESTED***	**ENSAYO** ***TYPE OF TEST***	**NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO** ***STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE***	**CÓDIGO** ***CODE***
Fundición y Materiales Metálicos *Castings and Metallic Materials*	Ensayo de Ultrasonidos (Método contacto manual) *Ultrasonics Testing (Manual contact method)*	ASME V Art. 5	A, I
	Evaluación de Ultrasonidos (Método contacto manual) *Ultrasonics Evaluation (Manual contact method)*	ASME VIII Div. 1 Apéndice 7 ASME VIII Div. 2 punto 3.8.2.2 ASME III *Subsecc. NB Parraf NC-2574* ASME III *Subsecc NC. Parraf NC-2574*	A, I
Uniones soldadas *Welded joints*	Ensayo de Líquidos Penetrantes *Penetrant testing*	ASME V Art. 6 UNE-EN ISO 3452-1 UNE-EN ISO 15614-1 API 1104 Ap. 11.3 EV-004 Apartados 7.6.1, 7.6.3 y Anexo 5.4 ASME IX QW-195.1	A, I
	Evaluación de Líquidos Penetrantes *Penetrant Evaluation*	ASME VIII Div.1 Apéndice 8 ASME VIII Div. 2 Part. 7 Punto 7.5.7. ASME III Subsecc. NB Art. NB 5000 Párrf NB-5350 ASME III Subsecc. NC Art. NC 5000 Párrf NC-5350 ASME III Subsecc. ND Art. ND 5000 Párrf ND-5350 ASME B31.1 UNE-EN ISO 23277 UNE-EN ISO 5817 EV-004 UNE-EN ISO 15614-1 API 1104 Ap. 9.5 UNE-EN 13445-5 UNE-EN 14015 ASME IX QW-195.2 UNE-EN ISO 9606-3 UNE-EN ISO 9606-4 UNE-EN ISO 9606-5	A, I

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en https://www.enac.es/entidades-acreditadas/confirmar-validez-de-la-acreditacion o haciendo clic **aquí**
Electronic Validation Code: 9wlLk4O42TZoRlVYU0

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR ***PRODUCTS/MATERIALS TESTED***	**ENSAYO** ***TYPE OF TEST***	**NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO** ***STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE***	**CÓDIGO** ***CODE***
Fundición y Materiales Metálicos *Castings and Metallic Materials*	Ensayo de Líquidos Penetrantes *Penetrant testing*	ASME V Art. 6 UNE-EN ISO 3452-1	A, I
	Evaluación de Líquidos Penetrantes *Penetrant Evaluation*	ASME VIII Div.1 Apéndice 7 ASME III Subsecc. NB Art. NB 2000 Párrf NB-2576 ASME III Subsecc. NC Art. NC 2000 Párrf NC-2576 ASME III Subsecc. ND Art. ND 2000 Párrf NB-2576 UNE-EN 1371-1	A, I
Uniones Soldadas *Welded joints*	Ensayo de Ultrasonidos Automáticos (Phase Array y TOFD) *Automatic Ultrasonics Testing (Phased Array and TOFD)*	API 1104 Ap. 11.4 ASTM E1961 ASTM E2700 UNE-EN-12732 UNE-EN-ISO 17640 UNE-EN-ISO 10863 UNE-EN-ISO 13588	A, I
	Evaluación de Ultrasonidos Automáticos (Phase Array y TOFD) *Automatic Ultrasonics Evaluation* *(Phased Array and TOFD)*	API1104 Ap. 9.6 UNE-EN-12732 UNE-EN-ISO 15626 UNE-EN ISO 19285	A, I
	Ensayo de Partículas Magnéticas *Magnetic particle Testing*	NF-EN ISO 17638	B, I
	Evaluación de Partículas Magnéticas *Magnetic particle Evaluation*	NF-EN ISO 23278 NF-EN ISO 5817 NF-EN ISO 15614-1 NF-EN 12732	B, I
	Ensayo de radiografía *Radiography testing*	NF-EN ISO 17636-1	B, I
	Ensayo de radiografía digital *Digital Radiography testing*	NF-EN ISO 17636-2	B, I

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en https://www.enac.es/entidades-acreditadas/confirmar-validez-de-la-acreditacion o haciendo clic **aquí**
Electronic Validation Code: 9wlLk4O42TZoRlVYU0

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR ***PRODUCTS/MATERIALS TESTED***	**ENSAYO** ***TYPE OF TEST***	**NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO** ***STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE***	**CÓDIGO** ***CODE***
Uniones Soldadas *Welded joints*	Evaluación de radiografía *Radiography Evaluation*	NF-EN ISO 10675-1 NF-EN ISO 5817 NF-EN ISO 15614-1 NF-EN 12732 NF-EN ISO 9606-1	B, I
	Ensayo de ultrasonidos (Método contacto manual) *Ultrasonics testing (Manual contact method)*	NF-EN ISO 17640	B, I
	Evaluación de ultrasonidos (Método contacto manual) *Ultrasonics Evaluation (Manual contact method)*	NF-EN ISO 11666 NF-EN ISO 23279 NF-EN ISO 5817 NF-EN ISO 15614-1 NF-EN 12732	B, I
	Ensayo de Líquidos Penetrantes *Penetrant testing*	NF-EN ISO 3452-1	B, I
	Evaluación de Líquidos Penetrantes *Penetrant Evaluation*	NF-EN ISO 23277 NF-EN ISO 5817 NF-EN ISO 15614-1 NF-EN 12732	B, I
	Ensayo Inspección Visual *Visual Inspection Testing*	NF-EN ISO 17637	B, I
	Evaluación de Inspección Visual *Visual Inspection Evaluation*	NF-EN ISO 5817 NF-EN ISO 15614-1 NF-EN 12732 NF-EN ISO 9606-1	B, I
	Ensayo de inspección Visual *Visual Inspection testing*	ASME V art 9. UNE EN ISO 17637 API 1104 UNE-EN 12799	A, I

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en https://www.enac.es/entidades-acreditadas/confirmar-validez-de-la-acreditacion o haciendo clic **aquí**
Electronic Validation Code: 9wlLk4O42TZoRlVYU0

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR ***PRODUCTS/MATERIALS TESTED***	**ENSAYO** ***TYPE OF TEST***	**NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO** ***STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE***	**CÓDIGO** ***CODE***
Uniones Soldadas *Welded joints*	Evaluación de Inspección Visual *Visual Inspection Evaluation*	ASME VIII Div 1 ASME IX UNE-EN ISO 5817 UNE-EN ISO 10042 UNE-EN ISO 15614-1 UNE-EN ISO 9606-1 UNE-EN 12732 API 1104 UNE-EN ISO 9606-2 UNE-EN ISO 9606-3 UNE-EN ISO 9606-4 UNE-EN ISO 9606-5 UNE-EN ISO 18279	A, I
	Ensayo de Ultrasonidos Automáticos (Phase Array y TOFD) *Automatic Ultrasonics testing (Phased Array and TOFD)*	ASTM E1961 ASTM E2700 UNE-EN-12732 UNE-EN ISO 17640 UNE-EN ISO 10863 UNE-EN ISO 13588 API1104 Ap. 9.6	I
	Evaluación de ultrasonidos Automáticos (Phase Array y TOFD) *Automatic Ultrasonics evaluation (Phased Array and TOFD)*	UNE-EN-12732 UNE-EN ISO 15626 API1104 Ap. 9.6	I

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en https://www.enac.es/entidades-acreditadas/confirmar-validez-de-la-acreditacion o haciendo clic **aquí**
Electronic Validation Code: 9wlLk4O42TZoRlVYU0

Materiales metálicos / *Metallic materials*

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR *PRODUCTS/MATERIALS TESTED*	ENSAYO *TYPE OF TEST*	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO *STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE*	CÓDIGO *CODE*
Productos de Acero *Steel products*	Examen macroscópico por ataque de ácidos minerales fuertes *Macroscopic examination by strong mineral acids attack*	UNE 7364	A
	Flexión por choque sobre probeta charpy (Hasta 300 J) -60 °C < Tª < 25 °C y Tª = -196 °C Excepto Expansión Lateral y determinación de la apariencia de la superficie de fractura dúctil *Charpy pendulum impact test.* *(Up to 300 J)* *-60 °C < Tª < 25 °C and Tª = -196 °C* *Except The shear fracture appearance and lateral expansion measurement*	UNE-EN ISO 148-1 ASTM A370 ASTM E23	A
Uniones Soldadas *Welded joints*	Doblado *(Hasta 1000 kN)* (sep. Máx. rodillos = 500 mm) *Bend test* *(up to 1000 kN)* *(maximum distance between rollers = 500 mm)*	UNE-EN ISO 15614-1 UNE-EN ISO 9606-1 UNE-EN ISO 5173 ASME IX. (QW 160) ASTM E190	A
	Tracción transversal a temperatura ambiente *(Hasta 1000 KN)* *Excepto la obtención del alargamiento en carga máxima* *Transversal tensile at ambient temperatura* *(up to 1000 kN)* *Except determination of elongation at stress-strain*	UNE-EN ISO 4136 UNE-EN ISO 15614 ASME IX (QW-150) UNE-EN ISO 6892-1 ASTM A370 ASTM E8	A
	Dureza Brinell *(HBW 2,5/187,5; HBW 10/3000)* *Brinell Hardness* *(HBW 2,5/187,5; HBW 10/3000)*	UNE-EN ISO 6506-1 UNE-EN ISO 9015-1 ASTM E10	A

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en https://www.enac.es/entidades-acreditadas/confirmar-validez-de-la-acreditacion o haciendo clic **aquí**
Electronic Validation Code: 9wlLk4O42TZoRlVYU0

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR *PRODUCTS/MATERIALS TESTED*	**ENSAYO** *TYPE OF TEST*	**NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO** *STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE*	**CÓDIGO** *CODE*
	Dureza Vickers *(HV10)* *Vickers Hardness* *(HV10)*	UNE-EN ISO 9015-1 UNE-EN ISO 6507-1 UNE-EN ISO 15614-1 ASTM E92	A
	Rotura *(Hasta 1000 KN)* (Soldadura en ángulo en chapas y tubo) *Fracture* *(Up to 1000 kN)* *(Angle weld in plate and pipe)*	UNE-EN ISO 9017 UNE-EN ISO 9606-1 ASME IX (QW 182)	A
	Flexión por choque sobre probeta Charpy (Hasta 300 J) -60 ºC < Tª < 25 ºC y Tª = -196 ºC Excepto Expansión Lateral y determinación de la apariencia de la superficie de fractura dúctil *Charpy pendulum impact test.* *(Up to 300 J)* *-60 ºC < Tª < 25 ºC and Tª = -196 ºC* *Except The shear fracture appearance and lateral expansion measurement*	UNE-EN ISO 148-1 UNE-EN ISO 15614-1 UNE-EN ISO 9016 ASME IX (QW 171) ASTM A370 ASTM E23	A
	Ensayos macrográficos *Macrographic tests*	UNE-EN ISO 9606-1 ASME IX (QW 183 y QW 184) UNE-EN ISO 17639 UNE-EN ISO 15614-1 UNE-EN ISO 15614-2 UNE EN 12797	A

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en https://www.enac.es/entidades-acreditadas/confirmar-validez-de-la-acreditacion o haciendo clic **aquí**
Electronic Validation Code: 9wlLk4O42TZoRlVYU0

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR ***PRODUCTS/MATERIALS TESTED***	**ENSAYO** ***TYPE OF TEST***	**NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO** ***STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE***	**CÓDIGO** ***CODE***
Materiales Metálicos *Metallic materials*	Tracción a temperatura ambiente *(Hasta 1000 kN)* Excepto la obtención del alargamiento en carga máxima Excepto la determinación del módulo de elasticidad de los materiales metálicos utilizando un ensayo de tracción uniaxial *Tensile at ambient temperature (up to 1000 kN)* *Except determination of elongation at stress-strain* *Except determination of modulus of elasticity of metallic materials using a uniaxial tensile test*	UNE-EN ISO 6892-1 ASTM A370 ASTM E8	A
	Doblado simple *(Hasta 1000 kN)* *Montaje con mandril* *Simple Bend* *(Hasta 1000 kN)* *Mandrel-guided Bend*	UNE-EN ISO 7438 ASTM A370 ASTM E290	A
	Examen macroscópico de probetas metálicas por ataque de ácidos minerales fuertes *Macroscopic examination of metallic samples by strong mineral acids attack*	UNE 7364	A
	Flexión por choque sobre probeta Charpy (Hasta 300 J) -60 °C < Tª < 25 °C y Tª = -196 °C Excepto Expansión Lateral y determinación de la apariencia de la superficie de fractura dúctil *Charpy pendulum impact test.* *(Up to 300 J)* *-60 °C < Tª < 25 °C and Tª = -196 °C* *Except The shear fracture appearance and lateral expansion measurement*	UNE-EN ISO 148-1 ASTM A370 ASTM E23	A

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR *PRODUCTS/MATERIALS TESTED*	**ENSAYO** *TYPE OF TEST*	**NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO** *STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE*	**CÓDIGO** *CODE*
	Dureza Brinell *(HBW 2,5/187,5; HBW 10/3000)* *Brinell Hardness (HBW 2,5/187,5; HBW 10/3000)*	UNE-EN ISO 6506-1 ASTM E10	A
	Dureza Rockwell *(Escalas C)* *Rockwell Hardness (Scale C)*	UNE-EN ISO 6508-1 ASTM E18	A
	Dureza Vickers *(HV10)* *Vickers Hardness (HV10)*	UNE-EN ISO 6507-1 ASTM E92	A

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en https://www.enac.es/entidades-acreditadas/confirmar-validez-de-la-acreditacion o haciendo clic **aquí**
Electronic Validation Code: 9wlLk4O42TZoRlVYU0

Vehículos y sus componentes / *Vehicles and their components*

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR *PRODUCTS/MATERIALS TESTED*	ENSAYO *TYPE OF TEST*	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO *STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE*	CÓDIGO *CODE*
Vehículos destinados al transporte de mercancías perecederas (ATP) exceptuando vehículos cisterna *Vehicles destined to the carriage of perishable food stuffs (ATP), except tanks.*	Medida o verificación del coeficiente global de transferencia de calor "K", que caracteriza la isotermia de los vehículos ATP (Método de Calentamiento Interior) *Measurement or verification of overall heat transfer coefficient "K" which characterizes the isotherm of ATP vehicles (Method of internal heating)*	Procedimiento interno: LTF-LTF-2 Rev. 12 Para dar cumplimiento con los requisitos de: - RD 237/2000 de 18 de febrero (BOE 16.03.00) - Acuerdo sobre transportes internacionales de mercancías perecederas y sobre vehículos especiales utilizados en esos transportes (ATP) Ginebra 1 septiembre 1970 (BOE 22.11.76) Actualizado 02.10.26 *Internal procedure: LTF-LTF-2 Rev. 12* *To comply with the requirements of:* - *RD 237/2000 of 18th February (BOE 16.03.00)* - *International agreement ATP (ATP agreement) Geneva September 1st, 1970 (BOE 11/22/76) Updated 02.10.26*	C
Vehículos destinados al transporte de mercancías perecederas (ATP) exceptuando vehículos cisterna *Vehicles destined to the carriage of perishable food stuffs (ATP), except tanks.*	Medida o verificación del coeficiente global de transferencia de calor "K", que caracteriza la isotermia de los vehículos ATP (Método de Calentamiento Interior) *Measurement or verification of overall heat transfer coefficient "K" which characterizes the isotherm of ATP vehicles (Method of internal heating)*	Procedimiento interno: LTF-LTF-2 Rev. 12 Para dar cumplimiento con los requisitos de: - RD 237/2000 de 18 de febrero (BOE 16.03.00) - Acuerdo sobre transportes internacionales de mercancías perecederas y sobre vehículos especiales utilizados en esos transportes (ATP) Ginebra 1 septiembre 1970 (BOE 22.11.76) Actualizado 02.10.26 *Internal procedure: LTF-LTF-2 Rev. 12* *To comply with the requirements of:* - *RD 237/2000 of 18th February (BOE 16.03.00)* - *International agreement ATP (ATP agreement) Geneva September 1st, 1970 (BOE 11/22/76)* Updated *02.10.26*	D

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada.
Su vigencia puede confirmarse en https://www.enac.es/entidades-acreditadas/confirmar-validez-de-la-acreditacion o haciendo clic **aquí**
Electronic Validation Code: 9wlLk4O42TZoRlVYU0

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR ***PRODUCTS/MATERIALS TESTED***	**ENSAYO** ***TYPE OF TEST***	**NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO** ***STANDARD SPECIFICATIONS/ TEST PROCEDURE***	**CÓDIGO** ***CODE***
Vehículos destinados al transporte de mercancías perecederas (ATP) exceptuando vehículos cisterna *Vehicles destined to the carriage of perishable food stuffs (ATP), except tanks.*	Medida o verificación del coeficiente global de transferencia de calor "K", que caracteriza la isotermia de los vehículos ATP (Método de Calentamiento Interior) *Measurement or verification of overall heat transfer coefficient "K" which characterizes the isotherm of ATP vehicles (Method of internal heating)*	Procedimento interno: LTF-LTF-2 **Rev. 12** Para dar cumplimiento con los requisitos de: - RD 237/2000 de 18 de febrero (BOE 16.03.00) Acuerdo sobre transportes internacionales de mercancías perecederas y sobre vehículos especiales utilizados en esos transportes (ATP) Ginebra 1 septiembre 1970 (BOE 22.11.76) Actualizado **02.10.26** *Internal procedure: LTF-LTF-2* ***Rev. 12*** *To comply with the requirements of:* - *RD 237/2000 of 18th February (BOE 16.03.00)* - *International agreement ATP (ATP agreement) Geneva September 1st, 1970 (BOE 11/22/76)* Updated ***02.10.26***	E

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en https://www.enac.es/entidades-acreditadas/confirmar-validez-de-la-acreditacion o haciendo clic **aquí**
Electronic Validation Code: 9wlLk4O42TZoRlVYU0